CORTADEIRA M605

ÍNDICE

1 DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO 3

2 PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO 3

2.1 Desenrolamento da bobina estática; 3

2.2 Dispositivo de tração e endireitamento; 4

2.3 Corte por comprimento e bancada de corte; 5

3 FUNCIONALIDADE DO PROCESSO 5

4 PRODUTO 5

4.1 Entrada 5

4.2 Saída 5

5 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS 6

6 FLUIDOS / ENERGIA ELÉTRICA 6

6.1 Fluidos 6

6.2 Energia elétrica 6

7 DADOS TÉCNICOS 6

8 DADOS GERAIS 6

8.1 Origem 6

8.2 Evoluções e melhorias efetuadas 6

8.3 Classificação tarifária 6

9 ESQUEMÁTICO 7

Máquina de corte por comprimento e bancada de corte 7

Dispositivo de tração e endireitamento 7

1 DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

Máquina de alinhamento do fio doce e corte transformando em haste, para fabricação da alma

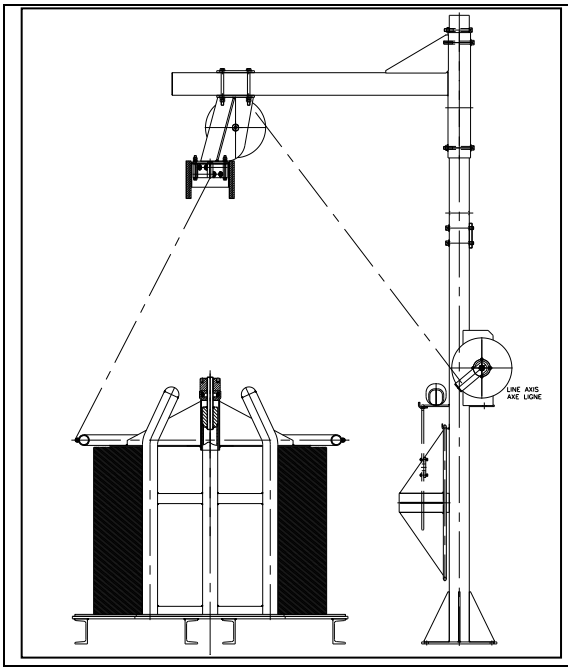
As três principais áreas de trabalho são:

- Desenrolamento estático de bobinas
- Dispositivo de tração e endireitamento
- Bancada de corte e corte em comprimento

2 PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

2.1 Desenrolamento da bobina estática;

O desenrolamento é realizado por meio de um suporte para bobina, uma “oliva” e um suporte com roldanas.

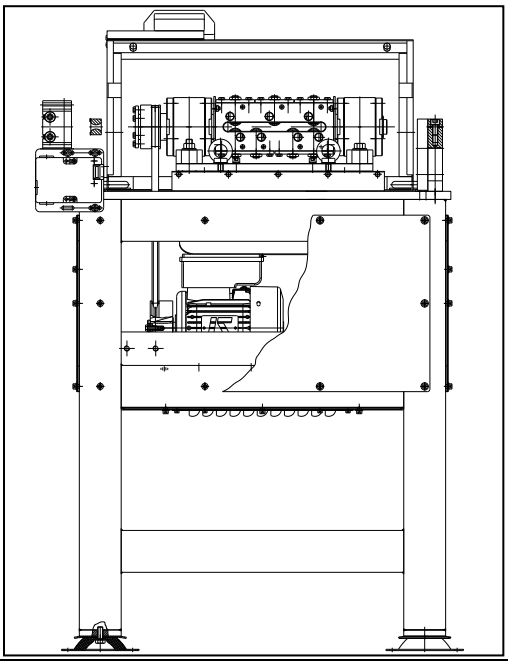


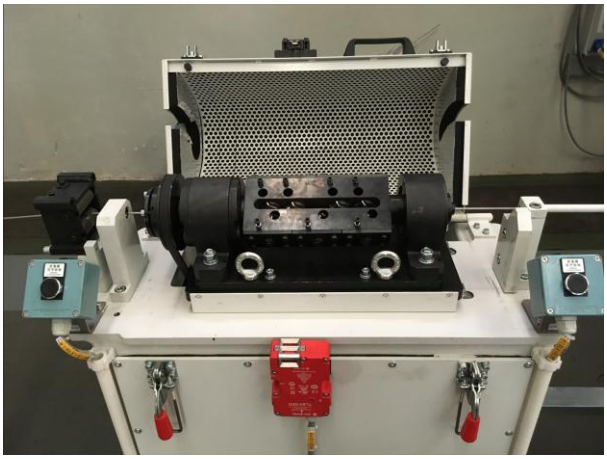


2.2 Dispositivo de tração e endireitamento;

O dispositivo de endireitamento é um conjunto motorizado de roletes posicionados em uma corrediça que permite o amortecimento durante a operação de corte, com uma tampa de segurança intertravada

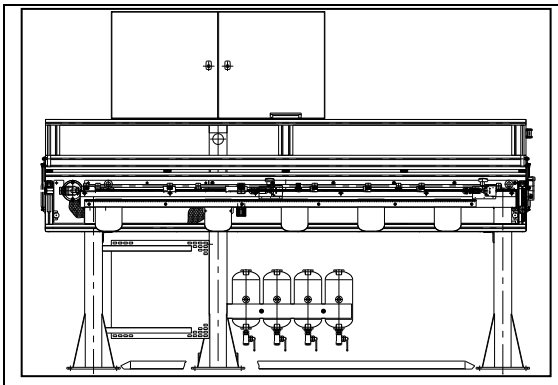
É composto de estrutura de aço carbono soldado e parafusado, com um motor de 1,1kw e rpm de 3000, sem freio o qual foi dimensionado para responder às características de fabricação do produto.





2.3 Corte por comprimento e bancada de corte;

A unidade de corte é acionada por um cilindro que corta as barras durante ambos os seus cursos. A bancada de corte a medida é composta por uma régua, um contato elétrico móvel (ao longo da régua) que aciona a unidade de corte e uma tampa de segurança intertravada.
A Cortadeira é composta de estrutura de aço soldada e parafusada, com cilindro pneumático mancais de rolamento, carenagem com proteção de acrílico.





3 FUNCIONALIDADE DO PROCESSO

Essa máquina tem a função de cortar o fio metálico resistência em haste e armazenar em carro.

A máquina está equipada com os seguintes componentes:

- PLC: Siemens ET200S (software Siemens STEP7).
- IHM: Siemens TP177B (software Siemens WinCC Flexible).
- ACIONAMENTOS: Leroy-Somer DIGIDRIVE-SK (idem Contol-Technic, software LS-Soft).
- SEGURANÇA: operada pelo PNOZ Multi.

4 PRODUTO

4.1 Entrada

Bobina de aço de baixo teor de carbono Dimensões

4.2 Saída

Barra endireitada e cortada no comprimento.

5 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS

Comprimento	6090 mm
Largura	1075 mm
Altura	2005 mm
Peso total	960 kg

6 FLUIDOS / ENERGIA ELÉTRICA

6.1 Fluidos

Ar comprimido de 4 a 7 bar.

6.2 Energia elétrica

Alimentação	460 V / 60 Hz
Consumo de Corrente	50 A

7 DADOS TÉCNICOS

Produção diária de 5000 haste/turno

8 DADOS GERAIS

8.1 Origem

Modelo: M605
Fabricante: KOSUN
País de origem: França
País de fabricação: China.

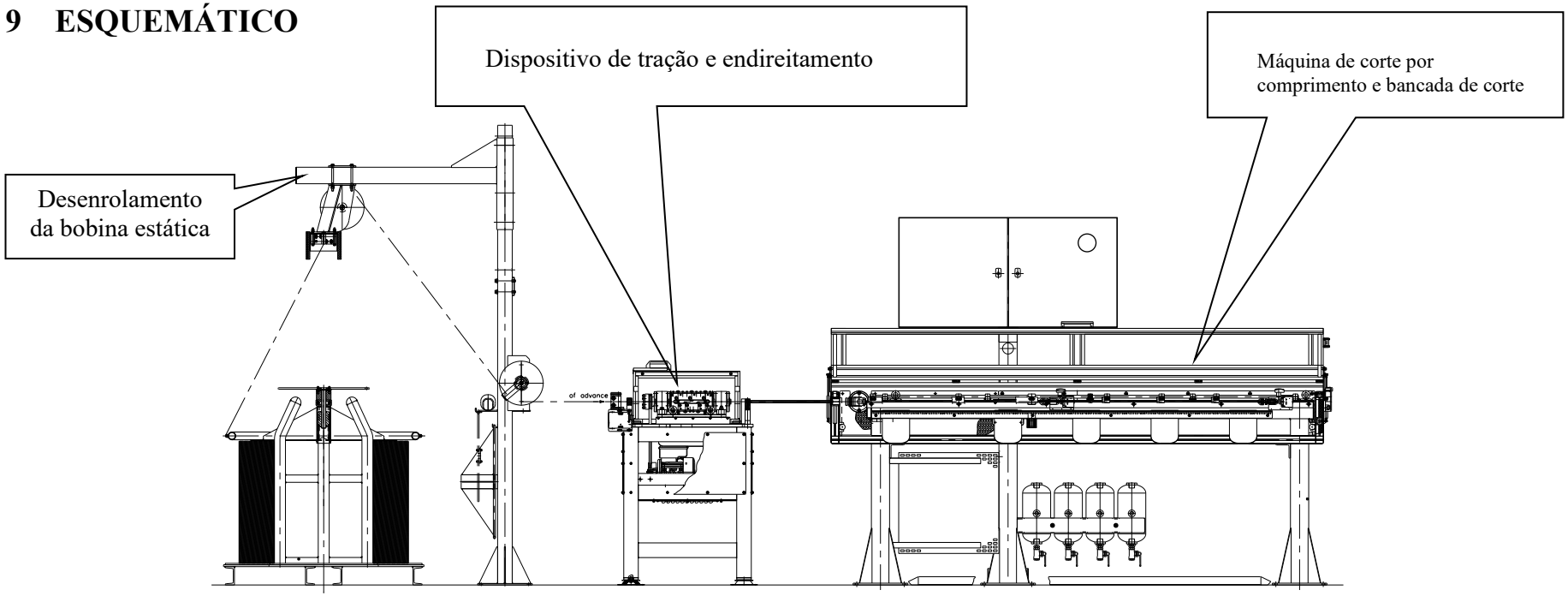
8.2 Evoluções e melhorias efetuadas

Máquina nova.

8.3 Classificação tarifária

NCM: 8463.30.00

9 ESQUEMÁTICO



Vista Frontal