MEMORIAL DESCRITIVO DO ELEMENTO

DISPOSITIVO DE MONTAGEM DE ENCOSTOS TRASEIROS DE BANCOS AUTOMOTIVOS - SUBCONJUNTO LATCH

Imagem



Descrição Geral

O dispositivo de montagem de encostos traseiros de bancos automotivos, modelo G901010-QA2, é um equipamento desenvolvido para auxiliar operações manuais de montagem e posicionamento do subconjunto LATCH durante o processo de fabricação de bancos automotivos. O dispositivo foi projetado para garantir precisão, repetibilidade e ergonomia nas operações de montagem, contribuindo para a qualidade final do produto e para a eficiência do processo produtivo.

Especificações Técnicas

O equipamento é identificado pelo modelo G901010-QA2 e consiste em um dispositivo de montagem manual destinado à instalação e fixação de componentes do sistema LATCH em encostos traseiros de bancos automotivos. Sua estrutura foi desenvolvida para sustentar, posicionar e orientar corretamente as peças durante a operação de montagem.

Componentes Principais

O dispositivo é composto por estrutura metálica de suporte, base de fixação, elementos de posicionamento das peças, guias de alinhamento, dispositivos de apoio para o operador, sistemas mecânicos de retenção dos componentes e elementos de ajuste destinados a garantir o correto posicionamento do subconjunto LATCH durante a montagem.

Funcionalidades

A principal função do equipamento é facilitar a montagem manual dos componentes do sistema LATCH nos encostos traseiros de bancos automotivos. O dispositivo assegura o correto alinhamento das peças, reduz a possibilidade de erros de montagem, melhora a ergonomia do operador e contribui para a padronização das operações realizadas na linha de produção. Sua utilização permite aumento da produtividade e melhoria da qualidade do processo de fabricação.

Processo de Operação

O processo operacional inicia-se com o posicionamento do encosto traseiro no dispositivo. Em seguida, os componentes do subconjunto LATCH são colocados nos pontos de referência e alinhamento previstos na ferramenta. O operador realiza a montagem e fixação dos componentes utilizando os apoios e sistemas de posicionamento integrados ao dispositivo. Após a verificação da correta instalação do conjunto, a peça montada é removida e encaminhada para a etapa seguinte do processo produtivo.

Características

O dispositivo apresenta construção robusta para uso industrial contínuo, elevada precisão de posicionamento, facilidade de operação, redução dos tempos de montagem, melhoria da ergonomia do operador e alta repetibilidade do processo. Sua configuração foi desenvolvida especificamente para aplicações na indústria automotiva, assegurando consistência e qualidade na montagem dos componentes dos bancos.

Aplicações

O equipamento é utilizado em linhas de fabricação de bancos automotivos, processos de montagem de encostos traseiros, instalação de sistemas LATCH para retenção infantil, operações de submontagem automotiva e demais processos industriais que exijam posicionamento preciso e montagem controlada de componentes estruturais dos bancos.