

## MEMORIAL DESCRITIVO

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO



#### INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

**Quantidade:**

01 unidade

**Classificação Tarifária (NCM):**

8458.91.00

**Descrição do produto:**

Centro de usinagem horizontal para peças metálicas, com comando numérico computadorizado (CNC), para furar, fresar e rosquear (inclusive fora de centro), com diâmetro máximo torneável igual a 356 mm, comprimento máximo igual a 705mm, cursos dos eixos X, Y e Z iguais a 260mm, + - 50mm, 795mm respectivamente, eixo B com 734mm e precisão de posicionamento de 0,001º, eixo C com inclinação de 360º e precisão de posicionamento de 0,001º, rotação máxima do fuso principal igual a 4000rpm, potência do motor principal igual 15KW, Subspindle com rotação máxima de 6000rpm potência do motor de 7,5KW, deslocamento rápido dos eixos X, Y, e Z de 30 / 10 / 30 m/min respectivamente, torre com 12 posições, ferramenta acionada com rotação máxima de 10.000rpm e potência de 4,2KW, tempo de posicionamento da torre de 0,27seg, transportador de cavaco automático, coletor automático de peças e pre-set de ferramentas.

**Modelo:** NLX2500SY/700

**Marca:** DMG Mori

**País de origem:** Japão

**Detalhes técnicos:**

|              |  |       |          |
|--------------|--|-------|----------|
| Máquina      | Diâmetro Usinavel                                | mm    | 356      |
|              | Comprimento Usinavel                             | mm    | 705      |
|              | Rotação do Fuso Principal                        | rpm   | 4000     |
|              | Placa Principal                                  | Pol   | 10       |
|              | Passagem do Fuso Principal                       | mm    | 91       |
|              | Diâmetro útil de Passagem do Fuso Principal      | mm    | 80       |
|              | Tipo de Ponta do Fuso Principal                  |       | JIS A2-8 |
|              | Ângulo Mínimo de Indexação                       | °     | 0,001    |
|              | Torque do Fuso Principal                         | Nm    | 409      |
|              | Rotação do Subfuso                               | rpm   | 6000     |
|              | Placa do Subfuso                                 | Pol   | 8        |
|              | Tipo de Ponta do Subfuso                         |       | JIS A2-5 |
|              | Passagem do Subfuso                              | mm    | 73       |
|              | Diâmetro útil de passagem do subfuso             | mm    | 43       |
|              | Ângulo Mínimo de indexação                       | °     | 0,001    |
|              | Torque do Subfuso                                | Nm    | 53,1     |
|              | Curso do Eixo x                                  | mm    | 260      |
|              | Curso do Eixo Z                                  | mm    | 795      |
|              | Curso do Eixo Y                                  | mm    | + - 50   |
| Potência     | Potência do Fuso Principal                       | kw    | 15       |
|              | Potência do Subfuso                              | kw    | 7,5      |
|              | Potência da Ferramenta Acionada                  | Kw    | 4,5      |
|              | Potência total                                   | Kva   | 48       |
| Ferramentas  | Quantidade de Posição na Torre                   | pçs   | 12       |
|              | Presset de Ferramenta                            |       | sim      |
|              | Repetibilidade do Presset                        | mm    | 0,001    |
|              | Força de Medição                                 | N     | 3,15     |
|              | Altura da Haste da Ferramenta                    | mm    | 25       |
|              | Diâmetro da Haste                                | mm    | 50       |
|              | Rotação da Ferramenta Acionada                   | rpm   | 10000    |
|              | Torque do Fuso da Ferramenta Acionada            | Nm    | 16       |
| Refrigeração | Diâmetro Máximo Permitido da Ferramenta Acionada | mm    | 26       |
|              | Vazão de Refrigeração                            | L/min | 240      |
|              | Refrigeração de Alta Pressão                     | L/min | 800      |
|              | Pressão da Bomba                                 | Psi   | 116      |

**FINALIDADE:**

Para usinagem de peças metálicas, podendo furar, fresar e rosquear.