

MEMORIAL DESCRITIVO

Descrição: Máquina horizontal, monocolor, injetora de materiais termoplásticos, com comando numérico, com capacidade de injeção de 21.351,6G/Min, e força de fechamento de 4000KN, 380V, 50Hz, pressão de trabalho: 400T.

Aplicação: A máquina **injetora de plástico** é usada no processo de fundir e moldar polímeros de acordo com a peça que será criada no processo de transformação. Nessa operação o **plástico** é aquecido e injetado em um molde, que em seguida é resfriado e, então poderá ser aberto para extração da peça moldada.



- a. **Nome do produto com suas principais especificações:**
MÁQUINA HORIZONTAL, MONOCOLOR, INJETORA DE MATERIAIS TERMOPLÁSTICOS, COM COMANDO NUMÉRICO.
- b. **Marca:** BOLE MACHINERY.
- c. **Modelo:** BL400EK
- d. **Fabricante:** BOLE MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.
- e. **Classificação tarifária(NCM):** 8477.10.11

f. Principais características técnicas (Em português):

- ☐ VOLTAGEM: 380V - 50Hz
- ☐ DIMENSÕES: 7,4X2,3X1,76m
- ☐ PRESSÃO DE TRABALHO: 400T

g. Funcionamento:

Uma injetora de plástico é formada basicamente por funil, cilindro (ou canhão), rosca, bico de injeção e molde. A seguir, falaremos mais sobre eles:

Funil: a resina termoplástica, ou grânulos plásticos é inserida no funil e direcionada para a zona de alimentação da rosca. Nos maquinários mais modernos, os funis são substituídos por pequenos silos que também fazem a secagem do material garantindo economia de tempo e energia nessa etapa.

Cilindro (canhão): é neste local que o material é fundido, por meio de resistências elétricas e do atrito com a rosca. É um processo que exige atenção e cuidado, pois se passar tempo demais no cilindro, sob pressão e calor, todo o material pode se degradar.

Rosca: localizada dentro do canhão serve para transportar, comprimir, fundir, homogeneizar e dosar o material utilizado no processo. A rosca é composta pelas zonas de alimentação, de compressão e de dosagem.

Bico de injeção: é o que conecta o canhão à bucha do molde. Para facilitar a passagem do material, há uma resistência elétrica nesta etapa. Um painel de controle é responsável por dosar a temperatura.