



Torno CNC Automático Tipo Suíço

SV-12

Especificações	STAR SV12
Diâmetro Máximo	13mm
Altura de Trabalho	20mm
Diâmetro Fresamento Maximo	8mm
Diâmetro Máximo de Rosca	M6
Diâmetro Máximo do Fuso Principal	13mm
Velocidade do Fuso Principal	300/6500
Motor Fuso Principal	3,7KW
Numero de Ferramentas Cruzadas	3
Tamanho Ferramentas Cruzadas	9 x 155mm
Número de ferramentas de Acabamento	4
Máximo Diâmetro de Pinças	ER-16
Número Ferramenta Acionadas	5
Rotação Ferramenta Acionadas	200/6.000 RPM
Potência Ferramenta Acionadas	0,5 Kw
Diâmetro de Pinças Ferramentas Acionadas	ER-11
Diâmetro Máximo Sub Fuso	13mm
Velocidade Sub Fuso	200-12000 RPM
Potência Sub Fuso	2,2 Kw
Potência dos motores eixos X,Y,Z	0.5KW
Potência Bomba de Refrigeração	0.25KW
Potência Bomba de Lubrificação	0,3kW
Abastecimento de Ar	5kg/cm
Afiadora BG2	8000 rpm
Bomba de alta pressao NG	138BAR
Revolver	8 pos.
Alimentador de Barras LNS	8 metros
Capacidade do tanque de Refrigeração	170L
Potencia nominal	9kW
Peso da Máquina	3400 KG

O Torno STAR SV-12 é uma máquina com movimentos controlados por CNC(Comando Numérico Computadorizado) destinado ao torneamento e fresagem em série de micro peças, alojamentos de ferramentas cruzadas e longitudinais e transversais que permitem fazer operações prismáticas nas peças em produção, permitindo a afiação de ferramentas especiais através da STAR BG-2 8000rpm, realiza usinagem seriadas devido ao Alimentador de barras LNS e furacões profundas devido a bomba de alta pressão com 138 BAR e contem revolver com 8 posições.