Memorial descritivo técnico

Prensa hidráulica de corte (balancim) — SYCLLONAF5

1. Identificação do bem

Identificador Decex	SYCLLONAF5
Denominação	Prensa hidráulica de corte (balancim)
Fabricante	POPPI Máquinas e Equipamentos Ltda (Franca-SP / Novo Hamburgo-RS)
Modelo (catálogo do fabricante)	Sycllon AF5 — Prensa Hidráulica de Corte
NCM	8453.20.00
Condição	Usado

2. Descrição técnica e funcional

Prensa hidráulica de corte de bandeira giratória (balancim de bandeira), autolubrificável, usada para cortar materiais com navalhas sobre cepo. A bandeira gira 180°, deslocando-se para a direita ou esquerda sobre a mesa de trabalho, e desce sobre a navalha com força de corte de 20 t, a uma velocidade de até 160 golpes por minuto.

3. Princípio de funcionamento

Um motor elétrico aciona a bomba hidráulica que alimenta, por meio de bloco hidráulico com solenóide, o pistão principal da coluna que movimenta a bandeira (36, 38). O acionamento é bimanual pelos punhos, com botões para navalhas pequenas/médias e para navalhas grandes; a altura da bandeira é ajustada por volantino e o final de curso (pressão em função da navalha) é regulado por manípulo e sensor com luz indicadora (18-21). A máquina é autolubrificável, sem necessidade de lubrificação suplementar.

4. Características técnicas

Característica	Valor	Fonte
Altura total	1.340 mm	Anexo, fl. 4
Largura total	905 mm	Anexo, fl. 4
Comprimento	805 mm	Anexo, fl. 4
Mesa de trabalho	905 x 420 mm	Anexo, fl. 4
Dimensões da bandeira	490 x 370 mm	Anexo, fl. 4
Curso da bandeira	85 mm	Anexo, fl. 4
Abertura entre bandeira e mesa	máximo 145 mm / mínimo 35 mm	Anexo, fl. 4
Peso líquido	705 kg	Anexo, fl. 4
Peso bruto (embalagem marítima)	795 kg	Anexo, fl. 4
Capacidade do reservatório de óleo	35 litros (AWS-46 Hyspin ou equivalente)	Anexo, fl. 4
Potência do motor	1 CV	Anexo, fl. 4
Velocidade de corte	160 golpes por minuto	Anexo, fl. 4
Pressão (força) de corte	20 t	Anexo, fl. 4
Potência instalada	1,1 kW	Anexo, fl. 1
Tensão de alimentação	220 Vac ou 380 Vac (conforme pedido do cliente), rede trifásica, tolerância ±10%	Anexo, fl. 1
Frequência	50 Hz ou 60 Hz, variação máx. ±1 Hz	Anexo, fl. 1
Temperatura ambiente recomendada	mínima 10 °C / máxima 35 °C	Anexo, fl. 1
Umidade relativa do ar	menor que 90%, sem condensação	Anexo, fl. 1
Óleo hidráulico	Castrol AWS-46 Hyspin (até 25 °C) ou AWS-68 Hyspin (acima de 25 °C), ou equivalente	Anexo, fl. 2
Lubrificação	autolubrificável, sem lubrificação suplementar	Anexo, fl. 3
Giro da bandeira	180° (direita e esquerda)	Anexo, fl. 6
Cepo recomendado	propileno, espessura 40 mm	Anexo, fl. 6
Aterramento	exclusivo, resistência ≤ 5 ohms	catálogo do fabricante

5. Componentes principais

• Motor elétrico, acoplamento, volante, suporte do motor; válvula de segurança; bomba hidráulica com filtro de óleo — Conjuntos Mecânicos
• Painel elétrico com transformador, placa eletrônica, disjuntor 3RV10, chave liga/desliga CS-301 trifásica, relé de interface; tampas e base com Vibra Stop —
• Bandeira com engrenagens, polias, roldana e cabo de aço, conjunto do freio e volantino de regulagem da altura —
• Punhos de acionamento (bimanual) com botões, micros, potenciômetro, contador LCA 24 Vcc, sinalizador com LED e amortecedor da bandeira —
• Coluna/cilindro com pistão principal, gicleurs, anéis raspadores e conjunto de vedação —
• Bloco hidráulico com solenóide, pistões, amortecedor de pressão e mangueira de alta pressão —
• Conjunto de regulagem do sensor de fim de curso (sensor PS2-121-A/SY, manípulo, guia) —
• Diagramas elétricos

6. Dispositivos de segurança

• Acionamento bimanual pelos punhos (C — navalhas pequenas e médias; D — navalhas grandes; B — botão comum)
• Válvula de segurança no circuito hidráulico
• Disjuntor 3RV10 e chave liga/desliga trifásica no painel elétrico
• Sensor de fim de curso regulável com luz indicadora de referência (40)
• Amortecedor da bandeira e amortecedor de pressão (38)
• Advertência: na versão standard é fornecida sem proteção elétrica contra sobrecarga em caso de rompimento do cabo de aço
• Precauções de segurança (tensões residuais, temperatura, ESD) ; aterramento ≤ 5 ohms

7. Aplicação

Corte de materiais com navalhas sobre cepo (prensa hidráulica de corte); o manual não especifica o setor de uso.

8. Documentação técnica anexa

Anexo: 6 folha(s) de especificação técnica extraídas do catálogo técnico do fabricante (POPPI Máquinas e Equipamentos Ltda (Franca-SP / Novo Hamburgo-RS)), com dados, desenhos e características citados no item 4. Documento sem dados da operação de importação.

CONDIÇÕES DE INSTALAÇÃO RECOMENDADAS

* Temperatura Ambiente Recomendada.....Mínima → 10°C

Máxima → 35°C

* Umidade Relativa do Ar.....Menor que 90%, sem condensação

IMPORTANTE

* Não instale a máquina em lugares expostos a raios solares, perto de fontes de calor ou sujeito a altas variações de temperatura.

* Não instale a máquina em redes onde estejam ligadas máquinas de alta freqüencia.

* Não instale a máquina em lugares sujeitos a corrosão ou gases ácidos prejudiciais à máquina.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

A rede elétrica do local de instalação deve ter capacidade suficiente para atender o consumo de energia da máquina.

A máquina deve ser alimentada por uma rede elétrica nominal trifásica balanceada, conforme as seguintes condições :-

* Flutuação máxima de tensão de +/- 10%, em relação à tensão nominal da rede, sendo que a potência nominal da máquina é garantida com rede de alimentação na tensão nominal.

* Freqüência nominal de 50 Hz ou 60 Hz, conforme especificado, permitindo-se uma variação máxima de +/- 1 Hz.

* Aconselhamos uma rede de alimentação individual com chave de proteção do circuito, atendendo as seguintes especificações da máquina.

Potência Instalada.....1,1 Kw

Tensão.....220 Vac ou 380 Vac (conforme pedido pelo cliente)

SISTEMA HIDRÁULICO

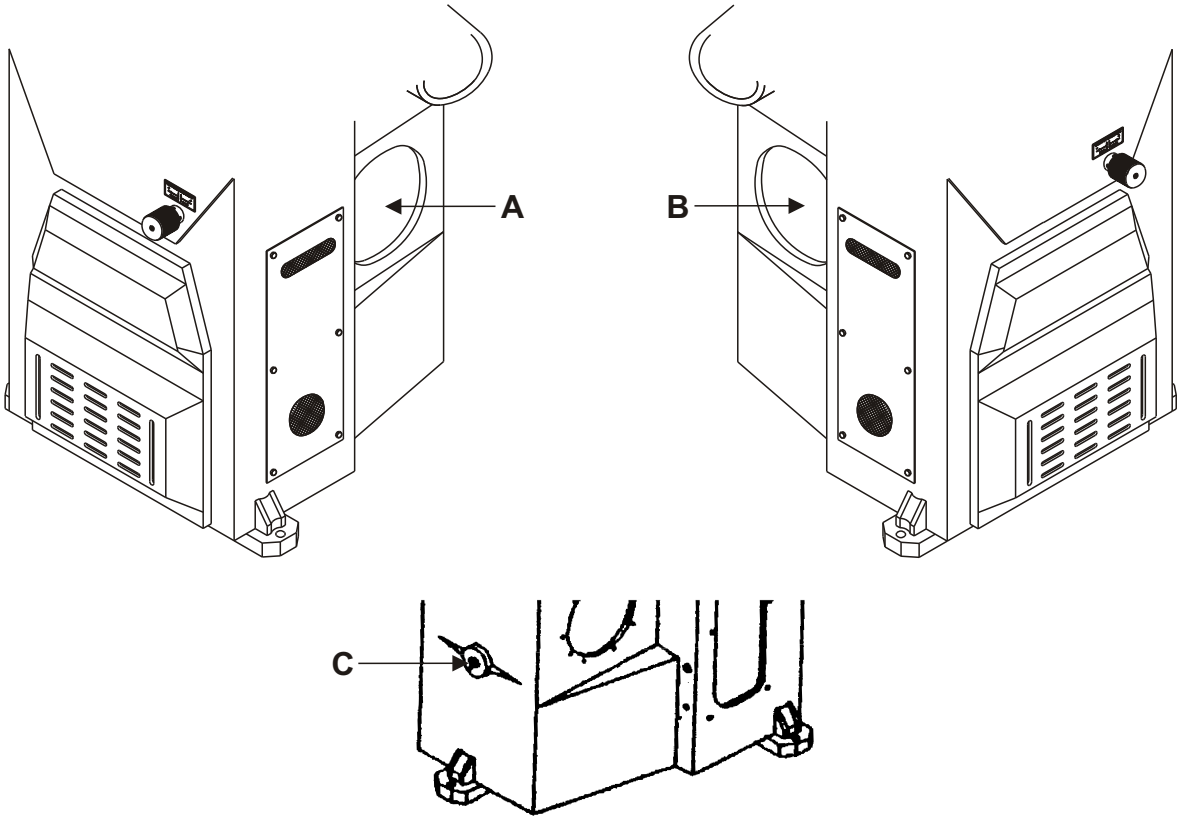
Antes de ligar a máquina, abasteça o reservatório (TANQUE) com óleo recomendado para está máquina **CASTROL AWS-46 Hyspin ou EQUIVALENTE**, para temperatura ambiente até **25°C**, e **CASTROL AWS-68 Hyspin ou EQUIVALENTE**, para temperaturas acima de **25°C.**

* Volume do Reservatório de Óleo .....**35** Litros

COLOCAÇÃO E VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO

Verfique a forma correta para colocar o óleo no reservatório e como se confere o nível. Siga os passos que serão mostrados em seguida :-

Retire uma das tampas traseiras A ou B. Depois retire o tampão C em seguida abasteça o reservatório (TANQUE) com óleo recomendado pela abertura A ou B até que se perceba que o nível atingiu a abertura C do reservatório. Recoloque o tampão e a tampa em suas respectivas aberturas.



IMPORTANTE

* NUNCA acionar a máquina sem a navalha (garantir uma altura mínima de 40 mm da mesa da máquina.

* Esta máquina na versão STANDARD, é fornecida sem proteção elétrica. Caso ocorra rompimento do cabo de aço, haverá uma sobrecarga no motor, que deve ser desligado imediatamente, caso contrário, ele irá se queimar.

* Verificar se a voltagem indicada na plaqueta da máquina corresponde à tensão da rede. Para mudar a tensão de alimentação é necessário modificar a ligação do MOTOR e do TRANSFORMADOR.

* Esta máquina não necessita de lubrificação suplementar, pois ela é auto-lubrificável.

* Evitar restos de material , ou outras impurezas , se acumulem no motor e principalmente na coluna da bandeira.

* Caso seja necessário, as informações necessárias para uma rápida reposição de peças são:-

- Tipo de Máquina;
- Figura do catálogo onde se localiza a peça;
- Código e Descrição da Peça;
- Quantidade Desejada

Exemplo -
- Tipo de Máquina - **SYCLLON Af4**
- Figura - **02**
- Código - **737-400** - Descrição da Peça - **Bloco Hidráulico**
- Quantidade - **01**

FICHA TÉCNICA

* Altura Total..... .....**1340** mm

* Largura Total .....**905** mm

* Comprimento.....**805** mm

* Mesa de Trabalho.....**905** x **420** mm

* Dimensões da Bandeira .....**490 x 370** mm

* Curso da Bandeira.....**85** mm

* Abertura entre a Bandeira e a Mesa ..... Máximo.....**145** mm
Mínimo.....**35** mm

* Peso Líquido .....**705** Kg

* Peso Bruto - Embalagem Marítima.....**795** Kg

* Dimensões da Embalagem.....**31570** x **1015** x **975** mm

* Capacidade do Reservatório de Óleo.....**35** Litros (AWS-46 Hyspin ou EQUIVALENTE)

* Potência do Motor .....**1** CV

* Velocidade de Corte.....**160** Golpes por Minuto

* Pressão de Corte.....**20** Ton

FUNÇÕES DA MÁQUINA

* A - Ajuste da Força de Corte do Bimanual (D)

* B - Bimanual - Botão de Acionamento Comum

* C - Bimanual - Acionamento para Navalhas pequenas e médias

* D - Bimanual - Acionamento para Navalhas Grandes

* E - Volantino para regulagem da altura da Bandeira

NOTA

* Girando o Volantino E HORÁRIO a bandeira se abaixa, e no sentido ANTI-HORÁRIO se levanta.
ACIONÁ-LO SOMENTE COM A MÁQUINA LIGADA

* F - Manipulo de Regulagem do Final de Curso da Máquina (Aumenta ou Diminui a Pressão em Função da Navalha)

RECOMENDAMOS

* A utilização de cepo de **PROPILENO** com espessura de **40** mm

INSTRUÇÕES PARA OPERAÇÃO

- Após ter ligado o motor gire o volantino (E) no sentido anti-horário deslocando a bandeira suavemente para cima até seu limite máximo. NÃO ACIONAR A MÁQUINA SEM A NAVALHA (GARANTIR UMA ALTURA MÍNIMA DE 40 mm DA MESA DA MÁQUINA).

- Acionar a máquina (que se encontra em sua altura máxima) durante alguns minutos, através dos punhos de acionamento. Esta operação é necessária para expulsar todo ar armazenado nos tubos e nos cilindros.

- Girar o volantino (E) no sentido horário, baixando suavemente a bandeira até aproximadamente 10 mm do cepo. Neste momento, observar o nível de óleo no reservatório.

Se for necessário, completar novamente até o nível máximo.

- A bandeira se desloca indistintamente tanto para a direita como para a esquerda, com um giro total de 180°.