Memorial descritivo técnico

Máquina de dividir (rachar) couro em espessura — DA470

1. Identificação do bem

Identificador Decex	DA470
Denominação	Máquina de dividir (rachar) couro em espessura
Fabricante	Máquinas Klein S.A. Indústria e Comércio (Novo Hamburgo - RS, Brasil)
Modelo (catálogo do fabricante)	DA 470 - Máquina de Dividir Automática (catálogo de peças)
NCM	8453.20.00
Condição	Usado

2. Descrição técnica e funcional

Máquina de dividir automática, de alto rendimento e precisão de trabalho, que permite dividir (separar em camadas, reduzindo a espessura) materiais diversos, como couro, sintéticos, feltros, cortiças, borracha e algumas fibras têxteis. Recursos adicionais: sistema de retorno automático que executa entalhes com dimensões programadas no comando frontal (CLP), chanfro com negativo com auxílio de chaplona, régua ou enchimento, e regulagem eletrônica do transporte em até 8 velocidades.

3. Princípio de funcionamento

O material é conduzido pelo rolo de transporte e seccionado por navalha tipo fita, gerando o dividido, cuja espessura é definida pelo rolo de guia superior até 0,5 mm; para espessuras menores utiliza-se a régua de guia. A espessura do dividido pode ser medida por comparador decimal fixado do lado oposto do painel. O material dividido é liberado na parte superior (mesa traseira) e a raspa é recolhida pela caixa coletora de pó.

4. Características técnicas

Característica	Valor	Fonte
Largura máxima do dividido	470 mm	Anexo, fl. 1
Espessura mínima do dividido	0,1 mm	Anexo, fl. 1
Velocidade de transporte mínima	10,0 m/min	Anexo, fl. 1
Velocidade de transporte máxima	24,0 m/min	Anexo, fl. 1
Regulagem do transporte	eletrônica, em até 8 velocidades diferentes	Anexo, fl. 1
Potência instalada	3,84 kW	Anexo, fl. 1
Dimensões sem embalagem	1,45 m x 1,57 m x 1,12 m	Anexo, fl. 1
Embalagem marítima	1,44 m x 1,80 m x 1,10 m	Anexo, fl. 1
Peso sem embalagem	730 kg	Anexo, fl. 1
Peso com embalagem	830 kg	Anexo, fl. 1
Espessura do dividido definida pelo rolo de guia superior	até 0,5 mm (abaixo disso, régua de guia)	Anexo, fl. 1
Tipo de navalha	navalha tipo fita (navalha DA 4.001.051)	Anexo, fl. 1
Motor (conjunto de engrenagem de transmissão dos rolos de transporte)	1/2 CV, 4 polos	Anexo, fl. 2
Motor de acionamento do esmeril	0,75 CV (3/4 CV), 2 polos, 3400 rpm	Anexo, fl. 3
Motor do sugador/ventilador do esmeril	1/2 CV, 2 polos, 3370 rpm	Anexo, fl. 4
Motor elétrico do conjunto exaustor	1,5 CV, 3430 rpm	Anexo, fl. 5
Potenciômetro do ajuste	potenciômetro multivoltas 5K	catálogo do fabricante
Relógio comparador (espessímetro)	relógio comparador 0,1 mm M10A (haste curta, curso 10 mm)	catálogo do fabricante
Parâmetros de montagem	régua 287 mm; ponte 301 mm; polia motriz 41 mm; polia esticadora 49 mm; rolo inferior 20,5 mm; rolo superior 25,2 mm; navalha 4,3 mm	Anexo, fl. 6
Ligação elétrica (certificado de ensaio)	monofásico ou trifásico; 220 V ou 380 V; 50 Hz ou 60 Hz (opções de verificação)	catálogo do fabricante

Paralelismo do dividido (teste de fábrica)	em 470 mm ± 1 linha	catálogo do fabricante
Correias	correia 'V' A80 Goodyear; correia chata 875 x 13 x 1,5; correia Z 1.700	Anexo, fl. 3

5. Componentes principais

• Conjunto do esmeril (afiação da navalha, rebolo boralon, cremalheira)
• Conjunto da mesa e régua guia da navalha
• Conjunto de engrenagem da transmissão dos rolos de transporte (motor 1/2 CV 4 polos, caixa de engrenagens)
• Conjunto das polias da navalha (polia motriz, polia esticadora, navalha de fita, correia A80)
• Braços de elevação com espessímetro / relógio comparador
• Rolos e régua de transporte (guia) e suporte dos rolos de transporte
• Encosto angular e regulagem da mesa (caixa de redução, potenciômetro multivoltas)
• Conjunto inferior da máquina (motor principal, motorredutor, pedal com micro)
• Sugador do esmeril (ventilador 1/2 CV) e filtro do esmeril
• Conjunto disco de encosto da navalha, feltros de limpeza e porta lupas
• Conjunto exaustor (motor 1,5 CV, rotor, voluta, caixa de pó, saco coletor)
• Caixa elétrica (Anexo 3)
• Comando frontal programável (CLP) para entalhes com dimensões programadas

6. Dispositivos de segurança

• Protetor dos dedos (306.155-8) no conjunto de rolos e régua de transporte
• Proteção p/ dedos no suporte mancal do esmeril (306.288-0)
• Proteção do micro e suporte do micro (micro-chave)
• Caixa protetora do micro do pedal e caixa protetora do conjunto do esmeril
• Chapa de proteção (306.232-5) e proteção do pinhão cônico
• Acrílico transparente / visor da tampa e suportes de proteção esquerda e direita
• Certificado de ensaio de fábrica: ajuste da corrente do disjuntor, funcionamento com aterramento, chaves liga/desliga, sensores, sentido de rotação dos motores e entrega de laudo NR12

7. Aplicação

Dividir (rebaixar em espessura) couro, sintéticos, feltros, cortiças, borracha e algumas fibras têxteis, com largura útil de até 470 mm, executar entalhes programados e chanfros com negativo.

8. Documentação técnica anexa

Anexo: 7 folha(s) de especificação técnica extraídas do catálogo técnico do fabricante (Máquinas Klein S.A. Indústria e Comércio (Novo Hamburgo - RS, Brasil)), com dados, desenhos e características citados no item 4. Documento sem dados da operação de importação.

Máquina de Dividir Automática
DA 470

Parabéns!

Sua empresa acaba de adquirir um produto de alta qualidade.

A máquina de dividir automática possui alto rendimento e precisão de trabalho, garantidos pelas estreitas faixas de tolerância na qual foi projetada. É de fácil operação, versátil, baixa manutenção, segura e econômica. Sua forma construtiva e operacional permite dividir materiais diversos, tais como: couro, sintéticos, feltros, cortiças, borracha e algumas fibras têxteis.



- Recursos adicionais na operação de dividir:

a) Sistema para retorno automático, executa entalhes com dimensões programadas diretamente no comando frontal da máquina(CLP).

b) Chanfrar com negativo, operação que pode ser executada com o auxílio de chaplona, régua ou enchimento na face superior do material. O material é conduzido pelo rolo de transporte e seccionado por navalha tipo fita gerando o dividido, cuja espessura é definida pelo rolo de guia superior até a dimensão 0,5 mm. Desejando espessuras menores utiliza-se a régua de guia. O valor da espessura do dividido pode ser medido através de comparador decimal fixado do lado oposto do painel. O material desejado no dividido é liberado na parte superior (mesa traseira) e a raspa é recolhida pela caixa coletora de pó.

c) A regulagem de transporte é ajustada eletronicamente em até 8 velocidades diferentes.

O fabricante reserva se o direito de realizar alterações técnicas para o aperfeiçoamento da máquina.

Características Técnicas	DA 470
Largura máxima do dividido:	470 mm
Espessura mínima do dividido:	0,1 mm
Velocidade de transporte:	
Mínima	10,0m/min
Máxima	24,0m/min
Potência Instalada:	3,84kw
Dimensões sem embalagem:	1,45m x 1,57m x 1,12m
Embalagem Marítima:	1,44m x 1,80m x 1,10m
Peso sem embalagem:	730Kg
Peso com embalagem	830Kg

CÓDIGO	DESENHO	DENOMINAÇÃO	QTD
306.085-3	DA 4.003.001	RODA DENTADA INFERIOR	**1**
306.596-0	DA 4.003.027	POLIA DA ENGRENAGEM DE AVANÇO	**1**
306.087-0	DA 4.003.003	CHAPA DE COBERTURA DA CAIXA DE ENGRENAGENS	**1**
306.088-8	DA 4.003.004	RODA DENTADA SUPERIOR	**1**
306.409-3	DA 4.003.005/1	EIXO DENTADO DA REDUÇÃO	**1**
306.090-0	DA 4.003.006	ANEL DE ENCOSTO DA MOLA	**2**
214.019-5	DA 4.003.007	MOLA DE PRESSÃO	**2**
306.091-8	DA 4.003.008	BUCHA DISTANCIADORA SUPERIOR	**1**
306.092-6	DA 4.003.009	ÁRVORE	**2**
306.093-4	DA 4.003.010	LUVA DE ACOPLAMENTO	**2**
306.094-2	DA 4.003.011	LIMITADOR DA LUVA DE ACOPLAMENTO	**2**
306.325-9	DA 2.003.012	CAIXA DE ENGRENAGENS	**1**
306.095-0	DA 4.003.013	GUIA DA CHAPA FIXADORA DO MOTOR PRINCIPAL E AVANÇO	**4**
306.594-4	DA 4.003.020	POLIA DO MOTOR DE AVANÇO	**1**
306.593-6	DA 4.003.019	PLACA DO SUPORTE DO MOTOR DE AVANÇO (4 POLOS)	**1**
306.098-5	DA 4.003.016	BUCHA DISTANCIADORA INFERIOR maior	**1**
306.100-0	DA 4.103.001	EIXO CARDÃ	**2**
214.023-3	DA 4.103.002	MOLA DO EIXO CARDÃ	**4**
306.101-9	DA 4.103.003	PINO DO EIXO CARDÃ	**4**
306.217-1	DA 4.006.019	ARRUELA DE FIXAÇÃO DOS MOTORES	**1**
210.069-0		MOTOR 1/2CV 4 POLOS	**1**
212.029-1	10 x 1700 E	CORREIA Z 1.700	**1**
209.001-5	Ø 1 / 4	ARRUELA LISA	**4**
203.031-4	M5 x 10	PARAFUSO CABEÇA ESCARIADA	**2**
200.196-9	M4 x 5	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA	**2**
200.017-2	M6 x 12	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO SEM CABEÇA	**1**
200.081-4	M16x40 DIN 192	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**1**
200.022-9	M6 x 20	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**4**
200.048-2	M8 x 70	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**1**
200.050-4	M8 x 100	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**1**
221.019-3		ANEL DE RETENÇÃO	**6**
221.444-0		ANEL DE RETENÇÃO DAÍ 24 (SEEGER 519.024)	

214.058-6	DAE 10	ANEL DE RETENÇÃO	**1**
214.051-9	DA 4.001.058	MOLA DO MOTOR DO ESMERIL	**1**
210.059-2	0,75CV3400rpm	MOTOR DE ACIONAMENTO DO ESMERIL 2 POLOS ¾ CV	**1**
212.026-7	875 x13 x 1,5	CORREIA CHATA	**1**
212.019-4	A80 GOODYEAR	CORREIA “V”	**1**
209.001-5	Ø 6,4 DIN 125	ARRUELA LISA	**4**
202.035-1	M4x25 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**2**
202.016-5	M6x10 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**6**
202.000-9	M4x8 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**1**
202.017-3	M6x12 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**2**
202.017-3	M6x12 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**6**
200.074-1	M12x70 DIN912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO SEM CABEÇA	**1**
200.018-0	M6x12 DIN 912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**2**
200.069-5	M12x35 DIN912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**6**
200.024-5	M6x25 DIN 912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**1**
200.081-4	M16x40 DIN912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**1**
200.025-3	M6x30 DIN 912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**2**
200.020-2	M6x16 DIN 912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**2**
200.022-9	M6x20 DIN 912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**4**
200.018-4	M6x12 DIN 558	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**4**
207.025-1	M6x20 DIN 558	PARAFUSO SEXTAVADO EXTERNO	**2**
207.026-0	M6x25 DIN 558	PARAFUSO SEXTAVADO EXTERNO	**2**
208.018-4	M10 DIN 934	PORCA SEXTAVADA	**4**
208.017-6	M8 DIN 934	PORCA SEXTAVADA	**2**
220.073-2	M3L	MICRO	**1**
221.107-6	0,7 x 600	FIO DE NYLON	**1**
221.139-4	Ø5x16 DIN 1481	PINO ELÁSTICO	**1**
207.042-1	M8 x 30	PARAFUSO SEXTAVADO	**1**
209.012-0	8,5	ARRUELA	**4**
310.034-0	DA 4.003.010	ARRUELA FIX. CONJ. ROLO	**4**
210.049-5		**MOTOREDUTOR R 27.DZ90L4 KW1.5 RPM307B6**	**1**

OBSERVAÇÕES

CÓDIGO	DESENHO	DENOMINAÇÃO	QTD
306.284-8	DA 2.006.014	CARCAÇA DO VENTILADOR INFERIOR	**1**
310.161-4	DIV 3.007.008	TAMPA DO EXAUSTOR	**1**
306.290-2	DA 3.006.022	ROTOR DO VENTILADOR	**1**
210.018-5	½ CV–3370RPM	MOTOR 2 POLOS	**1**
202.001-7	M4 x10 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA CILÍNDRICA COM FENDA	**4**
	M8 x 16 DIN558	PARAFUSO CABEÇA ESCARIADA	**3**
207.022-7	M5 x 16 DIN558	PARAFUSO SEXTAVADO EXTERNO	**3**
	M8 x 16 DIN556	PARAFUSO CABEÇA ESCARIADA	**3**
306.444-1	**DA 2.006.024/1**	**FILTRO DO ESMERIL**	**1**

OBSERVAÇÕES

CÓDIGO	DESENHO	DENOMINAÇÃO	QTD
306.310-0	DA 1.010.001/1	CAIXA DE PÓ	**1**
306.275-9	DA 4.010.004	TAMPA DA VOLUTA	**1**
306.431-0	DA 2.010.005	DEPÓSITO DE COURO	**1**
306.277-5	DA 1.010.006	VOLUTA	**1**
306.279-1	DA 2.010.008	FILTRO DA CAIXA DE PÓ MODELO NOVO	**1**
221.166-1	DA 4.010.009	SACO COLETOR DE PÓ	**1**
306.280-5	DA 2.010.010	ROTOR	**1**
306.308-9	DA 4.010.015	ANEL LIMITADOR DO TUBO INTERMEDIÁRIO	**1**
306.309-7	DA 4.010.016	TUBO INTERMEDIÁRIO	**1**
210.026-6	1,5CV-3430RPM	MOTOR ELÉTRICO	**1**
200.042-3	M8 x 30 DIN912	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO COM CABEÇA	**2**
200.034-2	M8 x 10 DIN913	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO SEM CABEÇA	**1**
207.025-1	M6 x 20 DIN558	PARAFUSO SEXTAVADO EXTERNO	**4**
207.040-5	M8 x 20 DIN558	PARAFUSO SEXTAVADO EXTERNO	**4**
	M6 x 30 DIN558	PARAFUSO SEXTAVADO INTERNO	**3**
209.012-0	Ø8,4 DIN 125	ARRUELA LISA	**9**
203.026-8	M4 x 8 DIN 84	PARAFUSO CABEÇA ESCARIADA COM FENDA	**3**
	Ø1/4”	ARRUELA LISA	**4**
306.839-0	**DA 3.001.266**	**CONJUNTO DE EXAUSTÃO**	**1**

OBSERVAÇÕES

DA470

PARÂMETROS	
RÉGUA	287mm
PONTE	301mm
POLIA MOTRIZ	41 mm
POLIA ESTICADORA	49 mm
ROLO INFERIOR	20,5 mm
ROLO SUPERIOR	25,2 mm
NAVALHA	4,3 mm

ROLAMENTOS
6202-4
608-2
NK 1616-6
6209-4
51107-2
NK 1620-4
51104-1
6001-2
51204-1
NK 1012-2
ROLAMENTO 6201 ESFERA 3/16

OUTRAS INFORMAÇÕES
1º FIO DA NAVALHA COM 3,6mm
CONJ. ESMERIL TODO P/ FRENTE
1º REG. DA NAVALHA S/ PESOS 3,6mm
REG DO VOLANTE SEMPRE NO PARAF. DA FRENTE
REGULAR 4,3 C/ PESOS
COLOCAR CHAPA DE PRESSÃO
COLOCAR ROLO DE BAIXO
VERIFICAR PRESSÃO DOS DISCOS C/ A NAV. AFIADA SEM OS PESOS

Detalhe D
1:1
Detalhe E
1:1
Vista B
1:4
Corte A-A
A
A