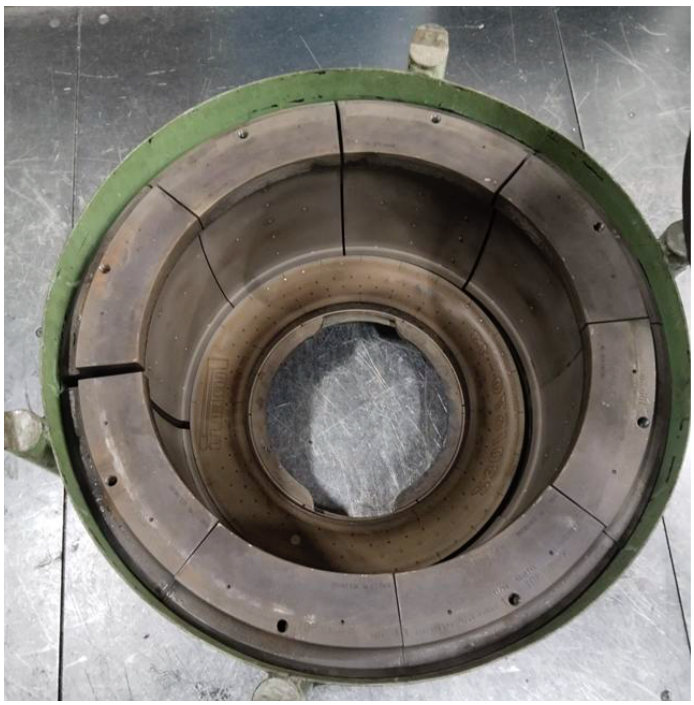
DESCRITIVO TÉCNICO

Molde segmentado com setores em alumínio fundido, utilizados na vulcanização de pneus sem ranhuras para competição, de alta precisão, para pneus com largura nominal de 230 mm, diâmetro externo nominal de 570 mm e diâmetro nominal do talão de 13 polegadas.

Aplicação: Vulcanização de pneus automotivos para competição.





O molde segmentado com setores em alumínio fundido é uma ferramenta crucial na indústria de pneus, especialmente projetada para a vulcanização de pneus sem ranhuras, que são amplamente utilizados em competições automotivas.

Segue descrição detalhada de suas funções e características:

Função do Molde

Vulcanização de Pneus: O molde é utilizado para curar a borracha dos pneus, proporcionando as propriedades de resistência e elasticidade necessárias para o desempenho em alta velocidade.

Alta Precisão: Projetado para garantir que o pneu tenha dimensões e características de desempenho exatas, permitindo uma melhor aderência e manobrabilidade.

Segmentação: A estrutura segmentada permite uma melhor modulação da temperatura e pressão durante o processo de vulcanização, resultando em um pneu mais uniforme.

Características do Molde

Material: Alumínio Fundido: Este material é escolhido por sua leveza e alta condutividade térmica, que ajuda a distribuir o calor de maneira uniforme durante o processo de vulcanização.

Design: Formato Circular: O molde é projetado em uma configuração circular, ideal para pneus.

Setores Distintos: Cada setor é mecanicamente elaborado para garantir precisão nos contornos e medidas.

Dimensões:

Largura Nominal do Pneu: 230 mm

Diâmetro Externo Nominal do Pneu: 570 mm

Diâmetro Nominal do Talão do Pneu: 13 polegadas

Superfície Interna Lisa: Permite que o pneu finalize com uma superfície suave, essencial para o desempenho em competições.

Características de Alinhamento Precisas: As características projetadas no molde ajudam a posicionar o pneu de maneira exata dentro do molde para garantir uma vulcanização uniforme.

Aplicações:

Competições Automotivas: Ideal para pneus de corrida, onde a performance e a segurança são cruciais.

Pneus Sem Ranhuras: Focados em fornecer uma área de contato total com a pista, aumentando a aderência.

Este molde é uma peça fundamental na fabricação de pneus de alta performance, proporcionando não apenas a qualidade ao produto final, mas também eficiência e eficácia no processo de produção.