

# **MEMORIAL DESCRITIVO:**

## RECRAVADEIRA EAGLE-MOON DVCS 84

**Descrição da máquina:** Máquina de recravamento CNC – Recravadeira responsável pelo recravamento de silenciadores nos formatos redondo, oval e poligonal, com diâmetros de 80 a 300 mm e comprimentos de corpo que variam de 200 a 1.000 mm. Equipadas com um cabeçote deagrafamento inferior fixo e superior móvel, possui um sistema de autoaprendizagem que registra tamanhos, além de permitir a troca rápida de ferramentas e de blocagem, com barreiras de proteção por meio de fotocélulas. Tipo: Hidráulica

Nome: EAGLE-MOON

Fornecedor: Addison Mckee

Modelo: DVCS 84

Tipo: Hidráulica

### **Dados do motor**

**Fonte:** 480 Volts / 3 Cavalos de potência/ 60 HZ

**Motor:** 4 Kilowatt / 7.5 Cavalos de potência

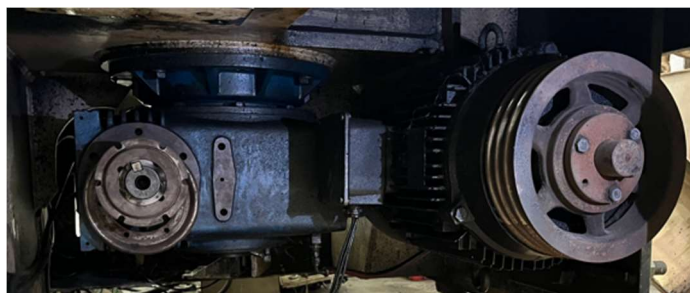
**Pressão máxima:** 100 bar / 1500 PSI

**Controle de voltagem:** 240 Volts / 24 Volts

**Hidráulica: Motor Vickers Racine** → Capacidade de 100 Litros de Óleo

**Motor de acionamento do mandril:** 11 Kilowatt / 15 Cavalos de potência / Velocidade de 1500 RPM

**Peso:** 5,000 KG / 11,000 LBS (Sem Óleo)



## CONCEITOS GERAIS DO PROCESSO

O silenciador é fixado entre dois mandris giratórios em fusos alojados na base do cabeçote, pela descida do cabeçote até uma posição que pode ser ajustada pelos comes da chave fim de curso montados na lateral da coluna. O silenciador é impedido de cair durante o movimento do cabeçote pelo fornecimento de um dispositivo de estabilização. Os rolos de ondulação e achatamento ajustáveis individualmente possuem seguidores nas trilhas das latas, permitindo a costura de silenciadores ovais e redondos.

Após a selagem, os mandris são parados pelo freio na posição inicial, permitindo que o estável segure o silenciador enquanto o cabeçote se solta. Logo em seguida, o silenciador pode ser extraído pelo operador, e colocado outros componentes na máquina para seguir o fluxo do processo.

## PROCESSO PRODUTIVO

A realização do Processo Produtivo será executada na seguinte Recravadeira, demonstrada abaixo:

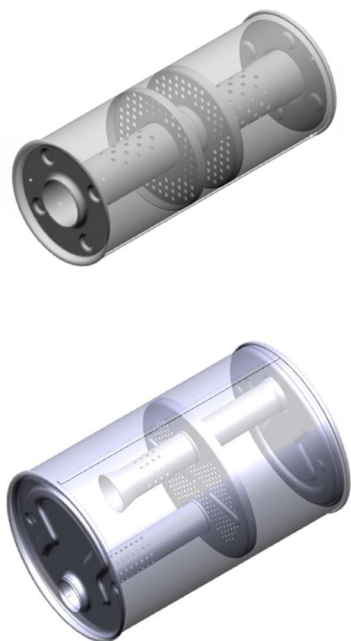
### **OPERAÇÕES 1 a 9:**

Para fabricação dos silenciosos nessa "Recravadeira – EAGLE MOON DVCS 84" são necessárias as seguintes operações descritas abaixo.

1. Fixação do silenciador na recravadeira;
2. Rotação dos mandris para limpeza do silenciador;
3. Os rolos de costura movem-se para enrolar o silenciador;
4. Os rolos de ondulação se retraem;
5. Os rolos de costura movem-se para o plano de início
6. Retração dos rolos flanqueados;
7. Mandris se movimentam até a posição correta;
8. Silenciador é solto;
9. Extração;

Logo com a junção dos processos e maquinários descritos, segue o exemplo dos produtos a serem fabricados:





## DESCRIÇÃO DE CAPACIDADE PRODUTIVA

### CAPACIDADE PRODUTIVA:

A recravadeira para recravamento de silenciosos irá conceder uma capacidade para produzir 1.528 silenciosos por dia e 7.640 silenciosos por semana, contendo 5 dias úteis.