

MEMORIAL DESCRITIVO

- Modelo: OC200-2006

A METRONIC OC200-2006 é um equipamento de impressão Offset “Waterless” de cartão por cartão no formato ISO, composta por um duplo carregador de entrada com capacidade para até 500 cartões cada, sistema de transporte de duas raias por esteiras com proteção UV, módulo de entrada de cartões, sistema de aquecimento de cartões, sistema de limpeza de cartões por contato, até 7 grupos de impressão a seco com secador UV e ajustes de posição micrométricos para registro de impressão, esteira para saída de cartões, módulo de saída anti-risco, painel eletrônico de comando, monitoramento e visualização de falhas, além de dutos de exaustão de ar quente e ozônio provenientes das lâmpadas UV. A máquina utiliza tecnologia UV para a secagem das tintas e possui capacidade máxima de impressão de até 6.600 cartões por hora, suportando até 7 cores simultaneamente.

O equipamento pode lidar com todos os plásticos perfurados (cortados) ou moldados no padrão ISO (85,5 x 54 mm), incluindo cartões com cavidade para chip, com espessura entre 0,5 mm (0,35 mm para cartões finos) e 1,2 mm, abrangendo materiais como ABS, PVC, PET e OS.

O sistema conta com sensores integrados que detectam e evitam a alimentação dupla e verificam o posicionamento da cavidade, com a finalidade de melhorar a confiabilidade da produção, com um sistema automático de ajuste fino na frente de cada unidade de impressão para garantir a precisão exata de registro. A máquina possui um design modular conforme apresentado na Figura 1.

OC200 versão aprimorada com 7 módulos de impressão:

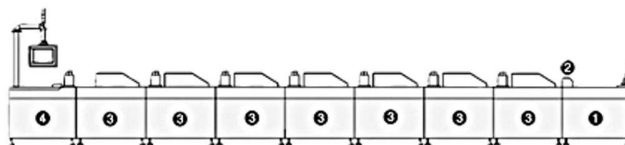


Figura 1 - Design modular da máquina de impressão

1 – Módulo de entrada de cartões

2 – Estação de limpeza com dispositivo antiestática

3 – Módulos de impressão com secador UV

4 – Módulo de saída com display de operação

ESPECIFICAÇÃO DOS MÓDULOS E ETAPAS

- ALIMENTAÇÃO DE CARTÕES

O duplo carregador consegue armazenar até 500 cartões cada, e alimentação de cartões é feita mediante duas esteiras de transporte independentes. A máquina de impressão está equipada com dispositivos de indexação em cada unidade de impressão além de ter ajuste micrométrico para o registro de impressão nos cartões.

- FORNO UV

A secagem da tinta UV impressa nos cartões é feita mediante a utilização de forno UV, cada grupo de impressão tem instalado um forno UV para obter uma boa secagem após a passagem dos cartões por cada unidade de impressão. Para garantir a qualidade da impressão a máquina está equipada com um sistema de extração de ar quente do leister (secador por ar quente) e dos fornos UV. Qualquer falha no sistema de extração de ar quente, faz com que a máquina pare para evitar danos à própria máquina e garantir a qualidade da impressão.

- UNIDADE DE IMPRESSÃO

A unidade de impressão é composta pelos seguintes componentes:

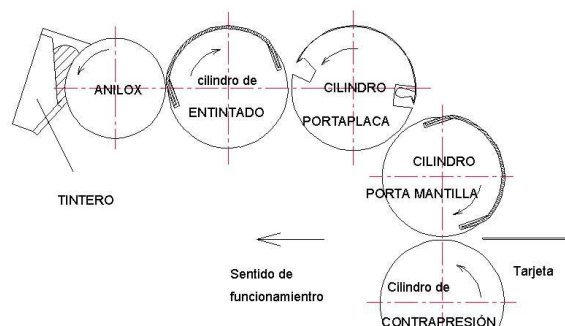


Figura 2 - Componentes da unidade de impressão

- **TINTEIRO:** sistema de alimentação da tinta.
- **SISTEMA DE ENTINTAMENTO:** O Anilox é um rolo de aço furado no centro revestido de cerâmica, o mesmo que é gravado para permitir a transferência de tinta do tinteiro para a blanqueta (Mantilla). O anilox está gravado com

120 linhas por cm², e é extremamente frágil onde qualquer batida provocará defeitos no entintamento.

- **CILINDRO DE CHAPA (PORTA-CHAPAS):** onde a chapa é fixada e a imagem é formada. A chapa de impressão é uma chapa metálica gravada com a imagem a ser impressa nos cartões. Em cada grupo de impressão é colocada uma chapa para cada cor, por esse motivo, caso não seja necessário imprimir todas as cores, não há necessidade de utilizar todas as 6 unidades de impressão.

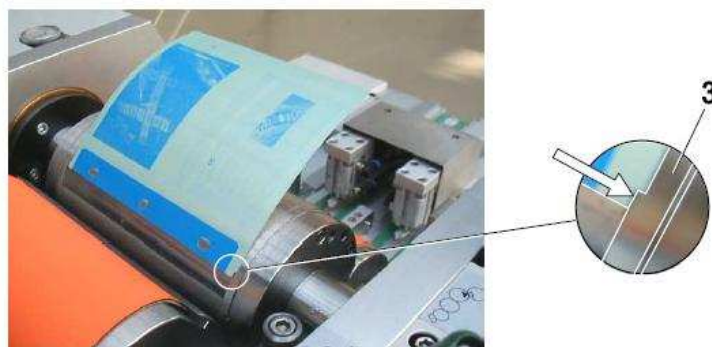


Figura 3 - Cilindro porta chapas com a chapa aplicada

- **CILINDRO DE BLANQUETA:** é um cilindro revestido com uma borracha especial, que recebe a imagem da chapa de impressão, transferindo a tinta para o cartão
- **CILINDRO DE IMPRESSÃO OU CONTRAPRESSÃO:** é um cilindro que pressiona o cartão contra o cilindro da blanqueta para realizar a transferência correta da imagem.



Figura 4 - Unidades de impressão



Figura 5 - Vista do controle de unidade de impressão



Figura 6 - Vista do forno UV



Figura 7 - Módulo de saída dos cartões

FICHA TÉCNICA

- **Modelo:** OC200-2006
- **Capacidade de produção:** 6600 UPH (unidades por hora)
- **Alimentação elétrica;** 400/230 V 50 Hz
- **Corrente:** 60 A

- **Potência Total:** 40000 VA