MEMORIAL DESCRITIVO

MÁQUINA AGULHADEIRA PARA FABRICAÇÃO DE FALSOS-TECIDOS NL9/S



Descrição do Equipamento:

Máquina agulhadeira industrial para fabricação de falsos-tecidos por processo de agulhamento mecânico. Dotada de sistema de tração contínua e automática por cilindros alimentadores e chapas-guias perfuradas. Opera por meio de movimento vertical descendente de pranchas contendo agulhas com microbarbelas para pré-entrelaçamento de fibras. Especificações: largura útil de trabalho de 6.100 mm; curso do excêntrico de 60 mm; rotação máxima de 1.200 rpm; 1 tabuleiro contendo 3.000 agulhas por metro linear; alimentação elétrica de 380V / 50~60Hz.

Características Técnicas:

Model: NL9/S

Largura Útil de Trabalho: 6100mm

Movimento das Agulhas: De cima para baixo

Curso do Excêntrico: 60mm

Quantidade de Agulhas: 1 tabuleiro com 3.000 agulhas/metro linear

Rotação Máxima de Trabalho: 1200 rpm

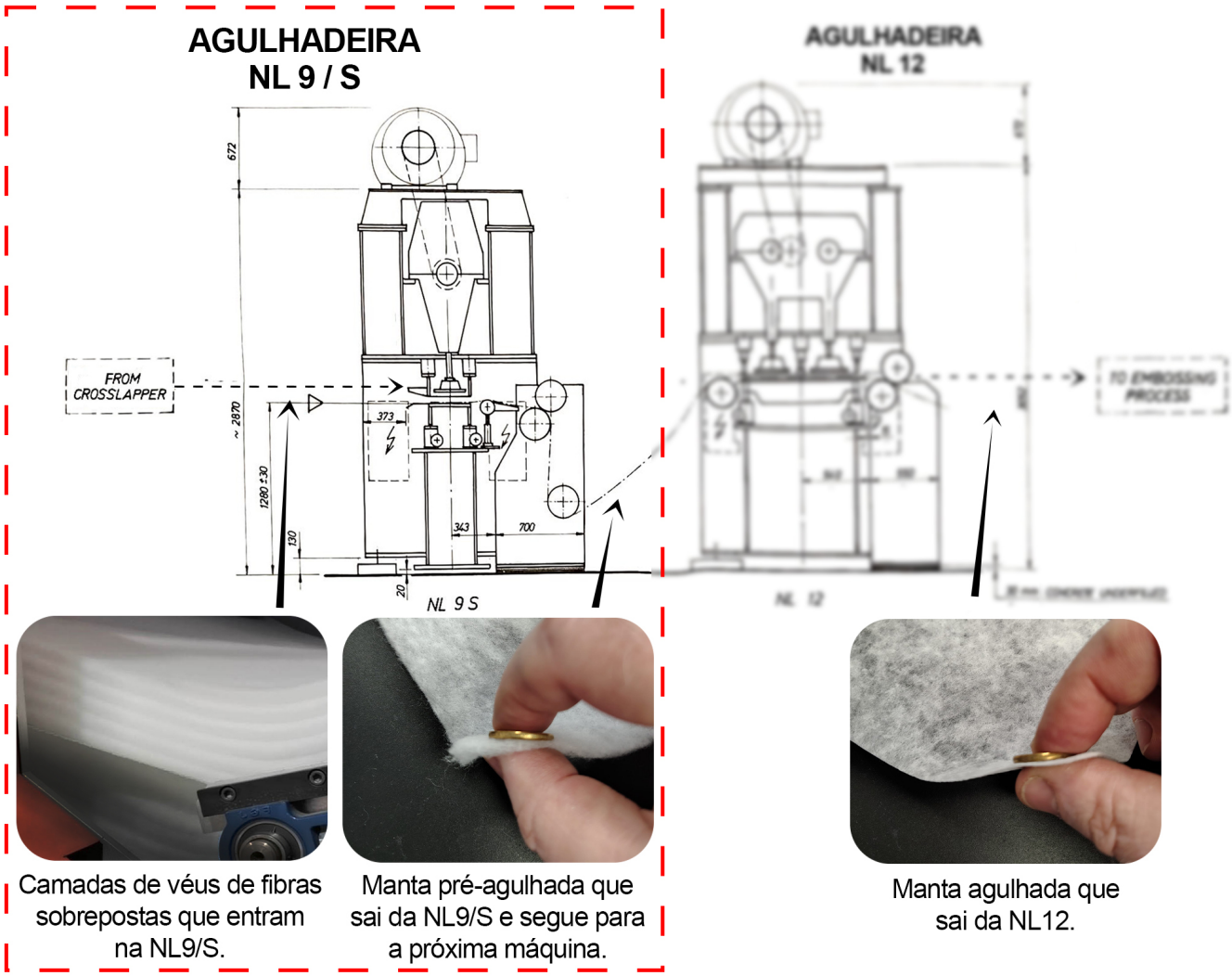
Velocidade de Entrada do Véu de Fibras: 1-5m/min

Velocidade de Saída do Material Agulhado: 6-10m/min

Alimentação Elétrica: 380V / 50~60Hz

Finalidade da Máquina:

No processo de fabricação do falso-tecido, esta agulhadeira faz a primeira etapa da consolidação da manta das fibras orientadas em camadas, que vem do dobrador de véu, e transforma estas em uma manta de fibras pré-agulhada, preparando a para a etapa seguinte de agulhamento, conforme ilustração abaixo:

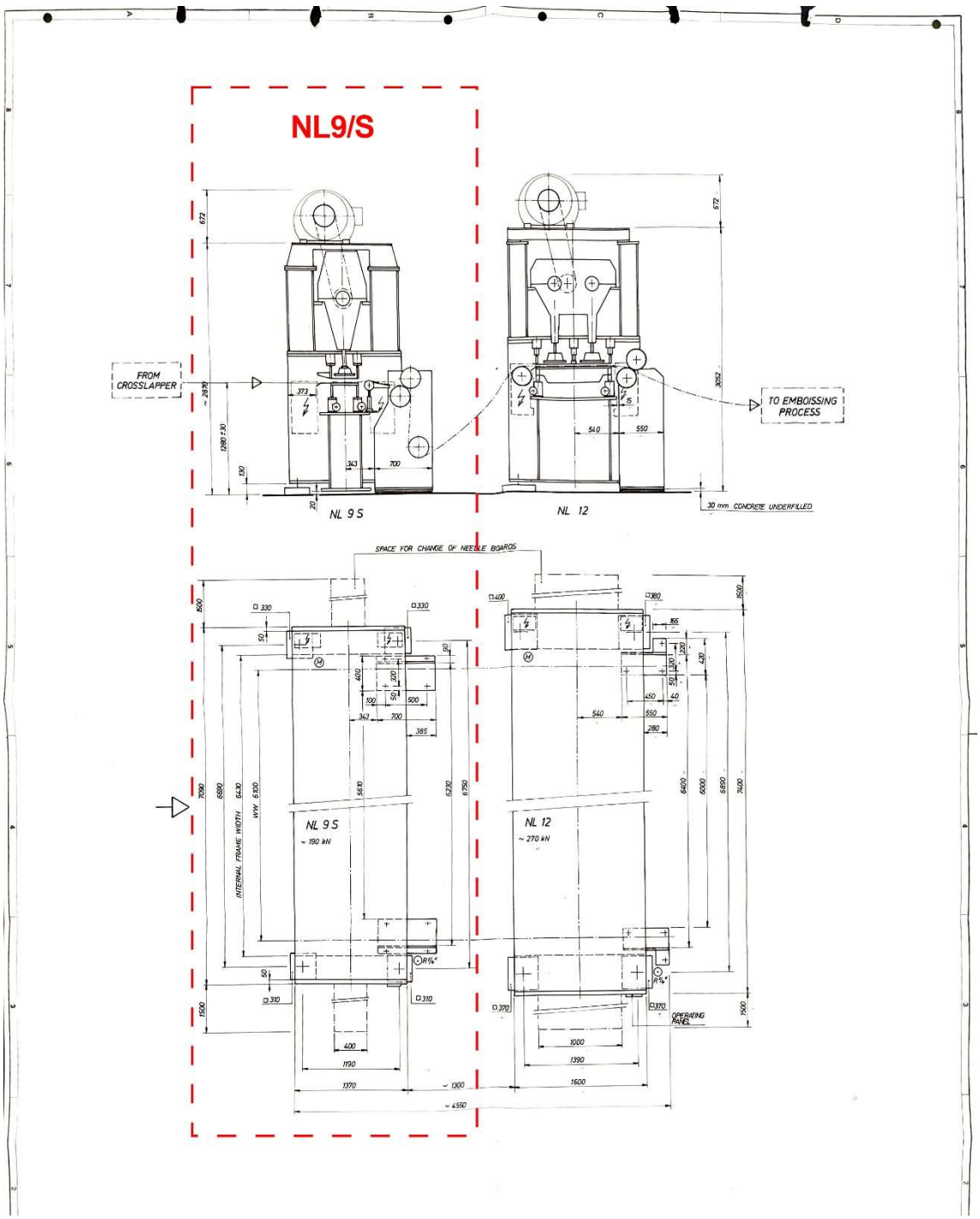


Camadas de véus de fibras sobrepostas que entram na NL9/S.

Manta pré-agulhada que sai da NL9/S e segue para a próxima máquina.

Manta agulhada que sai da NL12.

Layout da Máquina:


NL9/S
FROM CROSSLAPPER
TO EMBOISSING PROCESS
NL 9 S
NL 12
30 mm. CONCRETE UNDERFILLED
SPACE FOR CHANGE OF NEEDLE BOARDS
INTERNAL FRAME WIDTH
NL 9 S
~ 190 kN
NL 12
~ 270 kN
OPERATING PANEL