MANROLAND LITHOMAN IV

A *Manroland LITHOMAN IV* é uma máquina rotativa offset heatset de alto desempenho, desenvolvida para impressão comercial em grandes volumes, combinando alta velocidade, precisão e excelente qualidade de impressão.

Reconhecida pela robustez e eficiência, a LITHOMAN IV possui 4 unidades de impressão blanket-to-blanket, permitindo produção de revistas, catálogos, brochuras e outros materiais gráficos com alta produtividade. Sua configuração alcança velocidades de até 45.000 rotações por hora, garantindo desempenho consistente mesmo em operações contínuas.

A *LITHOMAN IV* foi projetada com sistemas automatizados e tecnologia de controle avançada, resultando em maior produtividade, precisão e redução de custos.

- ***Redução do tempo de preparação***, carregamento semiautomático de chapas e aos sistemas automatizados de controle.
- ***Mínimo tempo ocioso***, com recursos de lavagem de blanquetas, ajustes automatizados e controle eletrônico.
- ***Alta velocidade de produção***, operação de até 45.000 rotações por hora, controle preciso da banda de papel e sistema de secagem Megatec com aproximadamente 15,3 metros.
- ***Maior estabilidade e precisão***, proporcionadas pelo controle de registro, controle de cor em circuito fechado e cilindros de resfriamento.

LITHOMAN IV - máquina de alta performance com tecnologia avançada



manroland GOSS

MANROLAND LITHOMAN IV

A Impressora **Offset Rotativa Heatset Manroland Lithoman IV**, 64 páginas fabricada em 2010, é uma das soluções industriais de maior prestígio mundial para a produção gráfica de altíssimo volume e velocidade. Esse modelo é amplamente utilizado para a impressão de revistas, livros e materiais editoriais de grande tiragem.

Principais Especificações

- ✓ Sistema automático de alimentação de tinta Technotrans.
- ✓ Troca de chapas: sistema PPL semiautomático.
- ✓ Dispositivos automáticos Baldwin para lavagem das mantilhas (blanqueta).
- ✓ Unidades integradas de circulação resfriamento (Harig).
- ✓ Suporte de bobina / emendador: sistema automático de carregamento de bobina ASTI e emendador automático MEGTEC.
- ✓ Guia de banda: sistemas eletrônicos de alinhamento da banda e dispositivo antirrasgo (webcatcher) Baldwin.
- ✓ Secador de ar quente de alta eficiência, a gás natural (GNV), MEGTEC, com controle de emissões de poluentes.
- ✓ Unidade de resfriamento (Chill Roll Stand): torre de resfriamento com 6 rolos, sistema de limpeza automática (no primeiro rolo) e aplicador de silicone para reumedecer e proteger o papel impresso.
- ✓ Console de comando baseado na arquitetura PECOM da Manroland (3consoles).
- ✓ Controles CLC: controle automático do registro de cor, controle do registro de corte e controle automatizado da densidade e do equilíbrio de cores em tempo real.
- ✓ Sistema de dobra (Folder Superstructure): Estrutura superior: configuração com 1 funil de dobra para processar de 1 a 3 bandas de papel por meio de barras inversoras sobrepostas por ar.
- ✓ Dobradora combinada Manroland 2:5:5, de alta resistência, capaz de produzir diversos formatos comerciais: 1x 64 páginas A4, com opção de colagem de lombada quadrada Planatol em linha e produções combinadas em formato paisagem/tabloide (4 x12 / 2 x24 / 1 x48), com opção de grampeamento nas configurações 2 x24 e 1 x48.
- ✓ Sistema automático Avanti de formação de barras e paletização automática.
- ✓ Sistema de corte RIMA: frontal e lateral (mín. 5,0 mm; máx. 45 mm), com empilhador RIMA sobre mesa.
- ✓ Sistema de grampeamento transversal em linha Mosca.

Número de páginas	64
Velocidade Máx	até 50.000 rotações cilindro p/hora
Circunferência Cilindro	1.156 mm
Comprimento do corte	1.156 mm padrão
Velocidade Máx Produção	até 45.000 rotações p/hora
Largura Máx. bobina (mm)	até 1.905 mm
Blanqueta	convencional
Acessórios	CTP; transportador de cadernos MM, compressor, resfriador e sistemas de abastecimentos.



manroland | GOSS