Memorial descritivo técnico
Cortadora automática GERBERcutter GTxL — GERBER TECHNOLOGY

Identificador Decex	GTXL
NCM	8451.50.20
Fabricante	Gerber Technology
Condição	Usado
Aplicação	Fabricação de calçados de segurança / EPI (corte, preparação, costura de cabedal e montagem)

1. Descrição do bem

CORTADORA GERBER CUTTER GTXL - GERBER-Fabricante: GERBER-Modelo: CUTTER GTXL - Usado, Origen: BrasilMESA DE CORTE COM SISTEMA DE TAPETE CONVEYOR PARA LOTES DE BAIXA ESPESSURA COM CAPACIDADE DE CORTE ATE 2,5 CM, COM SISTEMA DE VACUO, CALCULADOR AUTOMATICO SMARTBITE, LAMINA COM CURSO LONGO VERTICAL, REAFIACAO AUTOMATICA DA MESA E REGULADOR DE VELOCIDADE DE CORTE E DA LAMINA. UTILIZADA PARA CORTE DE TECIDOS PARA FABRICACAO DE CALCADOS.

2. Características técnicas

Cortadora automática com mesa conveyor, vácuo, corte de até 2,5 cm de tecido comprimido, velocidade máx. 46 m/min, calculador SMARTbite, reafiação automática da lâmina (folheto traduzido).

3. Documentação técnica anexa

Segue anexo, a partir da página seguinte, o catálogo técnico / manual / lista de peças do fabricante com tradução para o português intercalada página a página (art. 29, §§ 3º e 4º, da Portaria SECEX nº 249/2023).

Tradução para o português
Gerber Technology — GERBERcutter GTxL (folheto)

Documento original: GTxL_Industrial_E_compressed.pdf (2 páginas).

Idioma(s) do original: inglês (com coluna em tcheco). Tradução: português do Brasil.

Método: extração do texto do PDF original linha a linha e tradução técnica de cada linha; códigos de peça, números de módulo (M XXX, S980 000XXX), quantidades e referências de prancha (tab./Tafel) reproduzidos sem alteração; a coluna em tcheco, quando existe, foi mantida como no original.

Finalidade: instruir o pedido de licença de importação de bem usado (nacionalização de bem em admissão temporária) — Portaria SECEX nº 249/2023, art. 29, §§ 3º e 4º.

Como ler este arquivo: cada página do catálogo original é reproduzida sem alteração e, logo em seguida, vem a página 'Tradução da página N', com o texto traduzido na mesma ordem. Páginas só de desenho (vistas explodidas com números de posição) não têm texto a traduzir e são indicadas como tal. Elaborado por LPC / Karine IA em 2026-10-21. by crasto.ai, on behalf of LPC.

GERBERcutter GTxL
for Industrial Fabrics



Get the most from your automated cutting system.

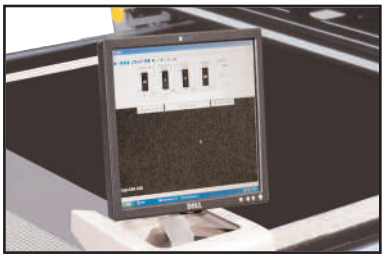
Get accurately cut parts every time.

- The GTxL employs a powerful vacuum system to hold material firmly in place during the cutting process delivering cut parts that are symmetrical ply to ply.
- An optional carbide knife is available for cutting dry composite materials and other technical textiles.
- A drag knife assembly is available as an option for single-ply cutting of intricate patterns and shapes.
- Automatic SMARTbite™ calculator analyzes each marker to determine the maximum number of pieces to be cut with a minimum number of material advances to maximize cutter throughput.
- Long vertical knife strokes and automatic knife re-sharpening eliminate hanging threads ensuring quality cut parts from top to bottom ply.
- Operators can easily adjust cut speed and knife speed according to the type of material being cut to maximize throughput and eliminate fusing of certain materials.



Easy to use and comfortable to operate.

- C200 MT Windows-based cutter control software employs an intuitive graphical user interface that simplifies operator training and daily use. It includes online help and built in diagnostics. Continuous, real-time, graphical display of operating parameters, vacuum level and cut speed provides a comprehensive overview of the entire cutting process.
- Easily stores cutting setup files for quick retrieval to accelerate future cut jobs.
- Fully network-compatible for easy transfer of data from CAD systems.



Realize a fast return on your investment.

- The GTxL generates a report upon request that provides critical information concerning time management. Reports specify information by shift including how long the cutter was in operation, how many times operation was stopped, average cut speed, total perimeter of parts cut and more.
- Automated cutting requires less labor to generate more cut parts.
- The GTxL is designed to use longer-lasting consumables.
- An optional, intelligent, high-efficiency vacuum control lowers electrical consumption and associated expenses.
- With its low initial capital investment, low cost of ownership and superb accuracy and throughput, the GTxL delivers the best price-performance in its class.

Tradução da página 1 de 2

Texto original	Tradução (português)
GERBERcutter GTxL	GERBERcutter GTxL
for Industrial Fabrics	para Tecidos Industriais
Get the most from your automated cutting system.	Aproveite ao máximo o seu sistema de corte automatizado.
Get accurately cut parts every time.	Obtenha peças cortadas com precisão todas as vezes.
H The GTxL employs a powerful vacuum system to hold material firmly in place	H A GTxL utiliza um potente sistema de vácuo para manter o material firmemente no lugar
during the cutting process delivering cut parts that are symmetrical ply to ply.	durante o processo de corte, entregando peças cortadas simétricas de camada a camada.
H An optional carbide knife is available for cutting dry composite materials and	H Uma lâmina de carboneto opcional está disponível para o corte de materiais compósitos secos e
other technical textiles.	outros têxteis técnicos.
H A drag knife assembly is available as an option for single-ply cutting of intricate	H Um conjunto de lâmina de arraste (drag knife) está disponível como opcional para corte em camada única de
patterns and shapes.	padrões e formas complexos.
H Automatic SMARTbite™calculator analyzes each marker to determine the maxi-	H A calculadora automática SMARTbite™ analisa cada encaixe (marker) para determinar o número má-
mum number of pieces to be cut with a minimum number of material advances	ximo de peças a serem cortadas com o número mínimo de avanços de material,
to maximize cutter throughput.	maximizando a produtividade da cortadora.
H Long vertical knife strokes and automatic knife re-sharpening eliminate hanging	H Cursos verticais longos da lâmina e reafiação automática da lâmina eliminam fios
threads ensuring quality cut parts from top to bottom ply.	soltos, garantindo peças cortadas com qualidade da camada superior à inferior.
H Operators can easily adjust cut speed and knife speed according to the type of	H Os operadores podem ajustar facilmente a velocidade de corte e a velocidade da lâmina de acordo com o tipo de
material being cut to maximize throughput and eliminate fusing of certain	material cortado, para maximizar a produtividade e eliminar a fusão de certos
materials.	materiais.
Easy to use and comfortable to operate.	Fácil de usar e confortável de operar.
H C200 MT Windows-based cutter control software employs an intuitive graphi-	H O software de controle da cortadora C200 MT, baseado em Windows, utiliza uma interface gráfi-
cal user interface that simplifies operator training and daily use. It includes	ca de usuário intuitiva que simplifica o treinamento do operador e o uso diário. Inclui
online help and built in diagnostics. Continuous, real-time, graphical display of	ajuda on-line e diagnósticos integrados. A exibição gráfica contínua, em tempo real, dos
operating parameters, vacuum level and cut speed provides a comprehensive	parâmetros de operação, nível de vácuo e velocidade de corte oferece uma visão
overview of the entire cutting process.	abrangente de todo o processo de corte.
H Easily stores cutting setup files for quick retrieval to accelerate future cut jobs.	H Armazena facilmente arquivos de configuração de corte para recuperação rápida, acelerando futuros trabalhos de corte.
H Fully network-compatible for easy transfer of data from CAD systems.	H Totalmente compatível com rede para fácil transferência de dados a partir de sistemas CAD.
Realize a fast return on your investment.	Obtenha um rápido retorno sobre o seu investimento.
H The GTxL generates a report upon request that provides critical information	H A GTxL gera, sob solicitação, um relatório que fornece informações críticas
concerning time management. Reports specify information by shift including	sobre a gestão do tempo. Os relatórios especificam as informações por turno, incluindo
how long the cutter was in operation, how many times operation was stopped,	quanto tempo a cortadora esteve em operação, quantas vezes a operação foi interrompida,
average cut speed, total perimeter of parts cut and more.	velocidade média de corte, perímetro total das peças cortadas e mais.
H Automated cutting requires less labor to generate more cut parts.	H O corte automatizado requer menos mão de obra para gerar mais peças cortadas.
H The GTxL is designed to use longer-lasting consumables.	H A GTxL foi projetada para usar consumíveis de maior durabilidade.
H An optional, intelligent, high-efficiency vacuum control lowers electrical con-	H Um controle de vácuo opcional, inteligente e de alta eficiência reduz o consu-
sumption and associated expenses.	mo de energia elétrica e as despesas associadas.
H With its low initial capital investment, low cost of ownership and superb accu-	H Com seu baixo investimento inicial de capital, baixo custo de propriedade e excelente preci-
racy and throughput, the GTxL delivers the best price-performance in its class.	são e produtividade, a GTxL oferece a melhor relação preço-desempenho de sua categoria.
Long-lasting GERBER BRISTLE SQUARE®	A durável superfície de corte GERBER BRISTLE SQUARE®
cutting surface allows knife blade to	permite que a lâmina da faca
penetrate without damage	penetre sem danos
Graphical user interface simplifies oper-	A interface gráfica de usuário simplifica o trei-
ator training and daily use	namento do operador e o uso diário
The GERBERcutter® GTxL	A GERBERcutter® GTxL
is a low-ply conveyorized	é um sistema conveyorizado de baixa
system capable of cutting	altura de camadas capaz de cortar
up to 2.5 cm (1 in) of com-	até 2.5 cm (1 in) de tecido com-
pressed fabric, using	primido, utilizando
Gerber’s state-of-the-art	a tecnologia de ponta da Gerber
reciprocating knife technology.	de lâmina alternativa (reciprocating).
A conveyorized cutting table	Uma mesa de corte conveyorizada

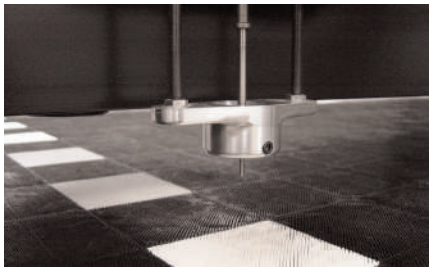
efficiently moves material from a spreading table or single-ply roll feeder to the cutter and then directly onto the bundling area.

move o material com eficiência de uma mesa de enfesto ou alimentador de rolo de camada única até a cortadora e, em seguida, diretamente para a área de empacotamento.

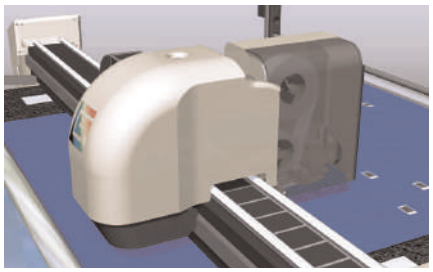
GTxL

Available Options & Services

- Lateral travel kit enables cutter to move between multiple spreading tables
- Variable vacuum level control adjustment
- Complete service and parts supply packages
- Comprehensive operator and technician training



Fabric Drill - up to 9.5 mm (3/8 in) diameter



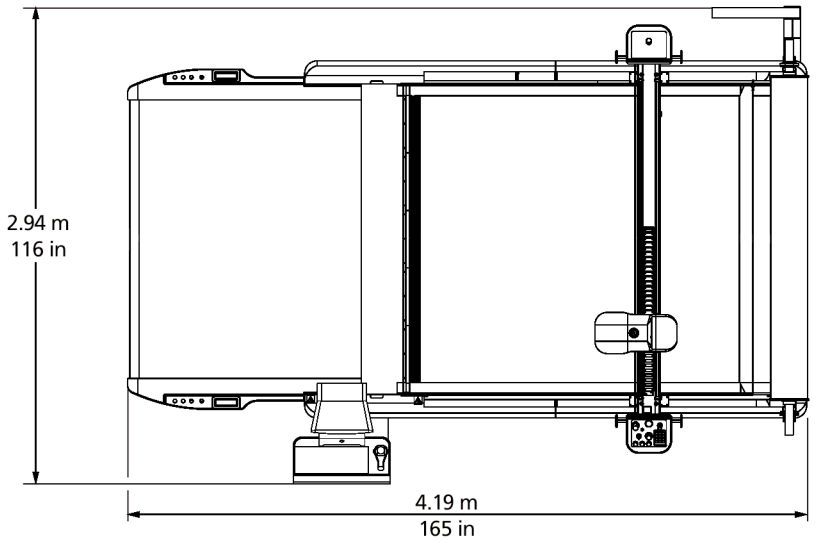
InfoMark™ cut piece identification system



GERBERspreader™ tension-free material spreading system

Technical Specifications

Characteristics		
Fabric height (compressed)	2.5 cm	1.0 in
Cutting speed (maximum)	46 m/min	1800 in/min
Cut width	1.7 m	67 in
Cut length	1.7m	67 in
Throughput - average (depending on application)	10.2 m/min	400 in/min
Head acceleration (maximum)	3.7 m/s^2	3/8 g
Table weight	2,554 kg	5,618 lbs
Table heights - available	75-90 cm in 5 cm increments	± 30-36" in 2" increments
Power		
Control Power	3-wire 200V-240V, single phase, 50/60 Hz, 20 A	
Table Vacuum	190/240V, 3-phase, 50/60 Hz, 50 A 380/440V, 3-phase, 50/60 Hz, 25 A	
Average Consumption	10 KW for 3-phase system	
Compressed Air	11.3 liters/min @ 6.8 bar	4 SCFM @ 100 PSI
Operating Environment		
Temperature (maximum)	43°C	110°F
Humidity (maximum)	95% (non-condensing)	
Vacuum System	760 m above sea level	2,500 ft. above sea level
Noise	75 dBA	



NOTE: Configurations vary according to options selected. Specifications are subject to change without notice.

GERBERcutter® and GERBER BRISTLE SQUARE® are registered trademarks of Gerber Technology. InfoMark, GERBERspreader, and SMARTbite are trademarks of Gerber Technology.

GERBERcutter® products are patent protected.

Gerber Technology, Tolland, CT 06084 USA Tel: +1(860) 871-8082
www.gerbertechnology.com - info@gerbertechnology.com
Copyright © 2009 Gerber Technology - *A Gerber Scientific Company*
Form No. GTxL_IndFabs-08252009E

GERBER TECHNOLOGY

Tradução da página 2 de 2

Texto original	Tradução (português)
Gerber Technology, Tolland, CT 06084 USA Tel: +1(860) 871-8082	Gerber Technology, Tolland, CT 06084 EUA Tel.: +1(860) 871-8082
www.gerbertechnology.com - info@gerbertechnology.com	www.gerbertechnology.com - info@gerbertechnology.com
Copyright © 2009 Gerber Technology - A Gerber Scientific Company	Copyright © 2009 Gerber Technology - Uma empresa Gerber Scientific
Form No. GTxL_IndFabs-08252009E	Formulário nº GTxL_IndFabs-08252009E
GTxL	GTxL
Available Options & Services	Opções e Serviços Disponíveis
Fabric Drill - up to 9.5 mm (3/8 in) diameter	Furador de tecido - até 9.5 mm (3/8 in) de diâmetro
GERBERspreader™tension-free material	GERBERspreader™ - sistema de enfesto de material
spreading system	sem tensão
Characteristics	Características
Fabric height (compressed)	Altura do tecido (comprimido)
2.5 cm	2.5 cm
1.0 in	1.0 in
Cutting speed (maximum)	Velocidade de corte (máxima)
46 m/min	46 m/min
1800 in/min	1800 in/min
Cut width	Largura de corte
1.7 m	1.7 m
67 in	67 in
Cut length	Comprimento de corte
1.7m	1.7m
67 in	67 in
Throughput - average (depending	Produtividade - média (dependendo
on application)	da aplicação)
10.2 m/min	10.2 m/min
400 in/min	400 in/min
Head acceleration (maximum)	Aceleração do cabeçote (máxima)
3.7 m/s2	3.7 m/s2
3/8 g	3/8 g
Table weight	Peso da mesa
2,554 kg	2,554 kg
5,618 lbs	5,618 lbs
Table heights - available	Alturas da mesa - disponíveis
75-90 cm in 5 cm increments	75-90 cm em incrementos de 5 cm
± 30-36" in 2" increments	± 30-36" em incrementos de 2"
Power	Alimentação elétrica
Control Power	Alimentação do controle
3-wire 200V-240V, single phase, 50/60 Hz, 20 A	3 fios, 200V-240V, monofásico, 50/60 Hz, 20 A
Table Vacuum	Vácuo da mesa
Average Consumption	Consumo médio
10 KW for 3-phase system	10 KW para sistema trifásico
Compressed Air	Ar comprimido
11.3 liters/min @ 6.8 bar	11.3 litros/min @ 6.8 bar
4 SCFM @ 100 PSI	4 SCFM @ 100 PSI
Operating Environment	Ambiente de operação
Temperature (maximum)	Temperatura (máxima)
43ºC	43ºC
110ºF	110ºF
Humidity (maximum)	Umidade (máxima)
95% (non-condensing)	95% (sem condensação)
Vacuum System	Sistema de vácuo
760 m above sea level	760 m acima do nível do mar
2,500 ft. above sea level	2,500 ft. acima do nível do mar
Noise	Ruído
75 dBA	75 dBA
190/240V, 3-phase, 50/60 Hz, 50 A	190/240V, trifásico, 50/60 Hz, 50 A
380/440V, 3-phase, 50/60 Hz, 25 A	380/440V, trifásico, 50/60 Hz, 25 A
H Lateral travel kit enables cutter to move	H O kit de deslocamento lateral permite que a cortadora se mova
between multiple spreading tables	entre várias mesas de enfesto
H Variable vacuum level control adjustment	H Ajuste de controle de nível de vácuo variável
H Complete service and parts supply packages	H Pacotes completos de serviços e fornecimento de peças
H Comprehensive operator and technician	H Treinamento abrangente para operadores e
training	técnicos

NOTE: Configurations vary according to options selected.
Specifications are subject to change without notice.
GERBERcutter® and GERBER BRISTLE SQUARE® are registered trademarks of Gerber Technology. InfoMark, GERBERspreader, and SMARTbite are trademarks of Gerber Technology.
GERBERcutter® products are patent protected.
Technical Specifications
InfoMark™ cut piece identification system

NOTA: As configurações variam de acordo com as opções selecionadas.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
GERBERcutter® e GERBER BRISTLE SQUARE® são marcas registradas da Gerber Technology. InfoMark, GERBERspreader e SMARTbite são marcas comerciais da Gerber Technology.
Os produtos GERBERcutter® são protegidos por patentes.
Especificações Técnicas
InfoMark™ sistema de identificação de peças cortadas