ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

REACH STACKER ELÉTRICO

Modelo: ZHRS4531-5E

Marca: ZPMC

电动正面吊规格书——*ZHRS4531-5E*



Catálogo técnico em português elaborado com base na especificação original do fabricante.

DADOS E DEFINIÇÕES PRINCIPAIS DO EQUIPAMENTO

Informações gerais

Característica	Detalhe
Tipo de equipamento	Reach stacker elétrico para movimentação de contêineres
Modelo	ZHRS4531-5E
Capacidade de elevação nas fileiras 1 / 2 / 3	45 / 31 / 15 t
Centros de carga nas fileiras 1 / 2 / 3	1.965 / 3.815 / 6.315 mm
Configuração de empilhamento	5 contêineres de 9 pés e 6 polegadas
Peso em serviço	73.000 kg
Configuração de pneus	4 dianteiros / 2 traseiros; 4 pneus motrizes
Modelo dos pneus	14.00-24-28PR
Fonte de energia	Bateria de fosfato de ferro-lítio
Capacidade da bateria	465,99 kWh
Fabricante da bateria	CATL

Principais dimensões

Característica	Detalhe
Distância entre eixos	6.000 mm
Largura entre centros das rodas dianteiras	3.048 mm
Largura entre centros das rodas traseiras	2.790 mm
Altura máxima de elevação	15.100 mm
Ângulo de rotação do spreader	+105° / -195°
Altura mínima / máxima da lança	4.623 / 17.950 mm
Comprimento do veículo até a face do spreader	11.370 mm
Altura mínima dos pinos de trava do spreader	1.080 mm
Altura até o topo da cabine	3.660 mm
Altura do assento	2.400 mm
Largura de corredor com contêiner de 20 pés	11.797 mm
Largura de corredor com contêiner de 40 pés	13.965 mm
Raio mínimo de giro externo	8.100 mm
Distância mínima do solo	330 mm

CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL

Sistema / Componente	Modelo / Parâmetro	Fabricante
Bateria de tração	Fosfato de ferro-lítio - 465,99 kWh	CATL
Motor principal	DM380; 170/310 kW; 1.800/3.800 Nm; 1.000/2.800 rpm	LVKON
Inversor de tração	LD35752; faixa de tensão 300-750 V	Inovance
Eixo de tração	WF0474A0	FUWA
Spreader	ZDJ450	ZPMC
Motor de elevação	YQW4-200V; 105/150 kW	Lego
Motor auxiliar / direção	YQW132A; 35/50 kW	Lego
Bomba hidráulica principal	HP4VG175	INLINE
Controlador	CR720S	IFM
Interface homem-máquina	CR9042	IFM
Cilindro hidráulico	ZHR45.10.12	XCMG
Sistema de assento	S1910	Grammer
Manipulador operacional	JC6000-HY-CAN	P+G / Smart
Ar-condicionado	ASYZY02015	SONGZ
Unidade de direção	BE35-E512	COBO
Pneus	18.00-25-40PR; arranjo F4/R2	KUNLUN

REQUISITOS TÉCNICOS

Desempenho operacional

Descrição	Condição aplicável / Valor
Velocidade de deslocamento	15 km/h com carga / 21 km/h sem carga
Velocidade de elevação	300 mm/s com carga / 450 mm/s sem carga
Velocidade de descida	360 mm/s com carga / 360 mm/s sem carga
Capacidade de rampa a 1,6 km/h	15% com carga / 20% sem carga
Força máxima de tração	198 kN
Consumo de energia informado	50 kWh/h
Pressão operacional do sistema hidráulico	260 bar

Sistema elétrico e de acionamento

Componente / Sistema	Requisito
Bateria de tração	Tecnologia de fosfato de ferro-lítio; capacidade nominal de 465,99 kWh
Motor principal	Potência nominal/pico de 170/310 kW
Motor de elevação	Potência nominal/pico de 105/150 kW
Motor auxiliar / direção	Potência nominal/pico de 35/50 kW
Inversor de tração	Faixa de tensão operacional de 300 a 750 V

Observações técnicas

- Os valores acima reproduzem os parâmetros apresentados na especificação original do fabricante.
- A indicação de consumo foi mantida como 50 kWh/h, conforme o documento-fonte.
- Itens de conformidade legal, segurança operacional, interfaces, carregador, autonomia, ciclos de trabalho e condições ambientais não são especificados no documento-fonte e devem ser confirmados contratualmente com o fabricante.

RESUMO DAS CAPACIDADES E DIMENSÕES

Parâmetro	Unidade	Valor
Capacidade nas fileiras 1 / 2 / 3	t	45 / 31 / 15
Centros de carga das fileiras	mm	1.965 / 3.815 / 6.315
Altura máxima de elevação	mm	15.100
Peso em serviço	kg	73.000
Distância entre eixos	mm	6.000
Comprimento até a face do spreader	mm	11.370
Raio mínimo de giro externo	mm	8.100
Distância mínima do solo	mm	330
Velocidade com carga / sem carga	km/h	15 / 21
Elevação com carga / sem carga	mm/s	300 / 450
Descida com carga / sem carga	mm/s	360 / 360
Capacidade de rampa com carga / sem carga	%	15 / 20
Força máxima de tração	kN	198
Pressão hidráulica	bar	260
Capacidade da bateria	kWh	350,8
Consumo informado	kWh/h	50

Nota de tradução e padronização

A nomenclatura foi traduzida e padronizada para português técnico, preservando modelos, fabricantes, valores e unidades indicados na especificação original em inglês/chinês. Este catálogo não substitui desenhos certificados, manual de operação e manutenção, certificados de conformidade ou proposta técnica contratual do fabricante.