ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

EMPILHADEIRA ELÉTRICA DE CONTÊINERES VAZIOS

Modelo: ZHD90C7E

Marca: ZPMC



Catálogo técnico em português elaborado com base na especificação original do fabricante.

DADOS E DEFINIÇÕES PRINCIPAIS DO EQUIPAMENTO

Informações gerais

Característica	Detalhe
Tipo de equipamento	Empilhadeira elétrica de contêineres vazios
Modelo	ZHD90C7E
Capacidade nominal de elevação	9 t
Centro de carga	1.220 mm
Configuração de empilhamento	C7: 7 contêineres de 8'6"
Peso em serviço	41 t (configuração C7)
Configuração de pneus	4 dianteiros / 2 traseiros; 4 pneus motrizes
Modelo dos pneus	14.00-24-28PR
Fonte de energia	Bateria de fosfato de ferro-lítio
Capacidade da bateria	350,8 kWh
Fabricante da bateria	CATL

Principais dimensões

Característica	Detalhe
Distância entre eixos	4.550 mm
Largura entre centros das rodas dianteiras	3.300 mm
Largura entre centros das rodas traseiras	2.150 mm
Altura máxima de elevação	19.170 mm (C7)
Comprimento do veículo até a face do spreader	6.855 mm
Altura mínima dos pinos de trava do spreader	2.304 mm
Altura até o topo da cabine	4.952 mm
Altura do assento	3.698 mm
Largura de corredor com contêiner de 20 pés	9.955 mm
Largura de corredor com contêiner de 40 pés	14.585 mm
Raio mínimo de giro externo	6.000 mm
Distância mínima do solo	330 mm

CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL

Sistema / Componente	Modelo / Parâmetro	Fabricante
Bateria de tração	Fosfato de ferro-lítio - 350,8 kWh	CATL
Motor principal	YQW3-225D; 140/205 kW; 1.100/2.500 Nm; 1.200/2.900 rpm	Lego
Inversor de tração	BD36011; faixa de tensão 300-750 V	Inovance
Eixo de tração	WF0478A0	FUWA
Spreader	ZDJ90	ZPMC
Motor de elevação	YQW3-105D; 105/150 kW	Lego
Motor auxiliar / direção	YQW132A; 35/50 kW	Lego
Bomba hidráulica principal	HP4VG175	INLINE
Controlador	CR720S	IFM
Interface homem-máquina	CR9042	IFM
Cilindro hidráulico	ZHD90.10.3	XCMG
Sistema de assento	S1910	Grammer
Manipulador operacional	JC6000-HY-CAN	P+G / Smart
Ar-condicionado	ASYZY01994	SONGZ
Unidade de direção	BE35-E512	COBO
Pneus	14.00-24-28PR; arranjo F4/R2	KUNLUN

REQUISITOS TÉCNICOS

Desempenho operacional

Descrição	Condição aplicável / Valor
Velocidade de deslocamento	20 km/h com carga / 25 km/h sem carga
Velocidade de elevação	650 mm/s com carga / 750 mm/s sem carga
Velocidade de descida	600 mm/s com carga / 650 mm/s sem carga
Capacidade de rampa a 1,6 km/h	15% com carga / 25% sem carga
Força máxima de tração	115 kN
Consumo de energia informado	30 kWh/h
Pressão operacional do sistema hidráulico	240 bar

Sistema elétrico e de acionamento

Componente / Sistema	Requisito
Bateria de tração	Tecnologia de fosfato de ferro-lítio; capacidade nominal de 350,8 kWh
Motor principal	Potência nominal/pico de 140/205 kW
Motor de elevação	Potência nominal/pico de 105/150 kW
Motor auxiliar / direção	Potência nominal/pico de 35/50 kW
Inversor de tração	Faixa de tensão operacional de 300 a 750 V

Observações técnicas

- Os valores acima reproduzem os parâmetros apresentados na especificação original do fabricante.
- A indicação de consumo foi mantida como 30 kWh/h, conforme o documento-fonte.
- Itens de conformidade legal, segurança operacional, interfaces, carregador, autonomia, ciclos de trabalho e condições ambientais não são especificados no documento-fonte e devem ser confirmados contratualmente com o fabricante.

RESUMO DAS CAPACIDADES E DIMENSÕES

Parâmetro	Unidade	Valor
Capacidade nominal de elevação	t	9
Centro de carga	mm	1.220
Altura máxima de elevação - C7	mm	19.170
Peso em serviço - C7	t	41
Distância entre eixos	mm	4.550
Comprimento até a face do spreader	mm	6.855
Raio mínimo de giro externo	mm	6.000
Distância mínima do solo	mm	330
Velocidade com carga / sem carga	km/h	20 / 25
Elevação com carga / sem carga	mm/s	650 / 750
Descida com carga / sem carga	mm/s	600 / 650
Capacidade de rampa com carga / sem carga	%	15 / 25
Força máxima de tração	kN	115
Pressão hidráulica	bar	240
Capacidade da bateria	kWh	350,8
Consumo informado	kWh/h	30

Nota de tradução e padronização

A nomenclatura foi traduzida e padronizada para português técnico, preservando modelos, fabricantes, valores e unidades indicados na especificação original em inglês/chinês. Este catálogo não substitui desenhos certificados, manual de operação e manutenção, certificados de conformidade ou proposta técnica contratual do fabricante.