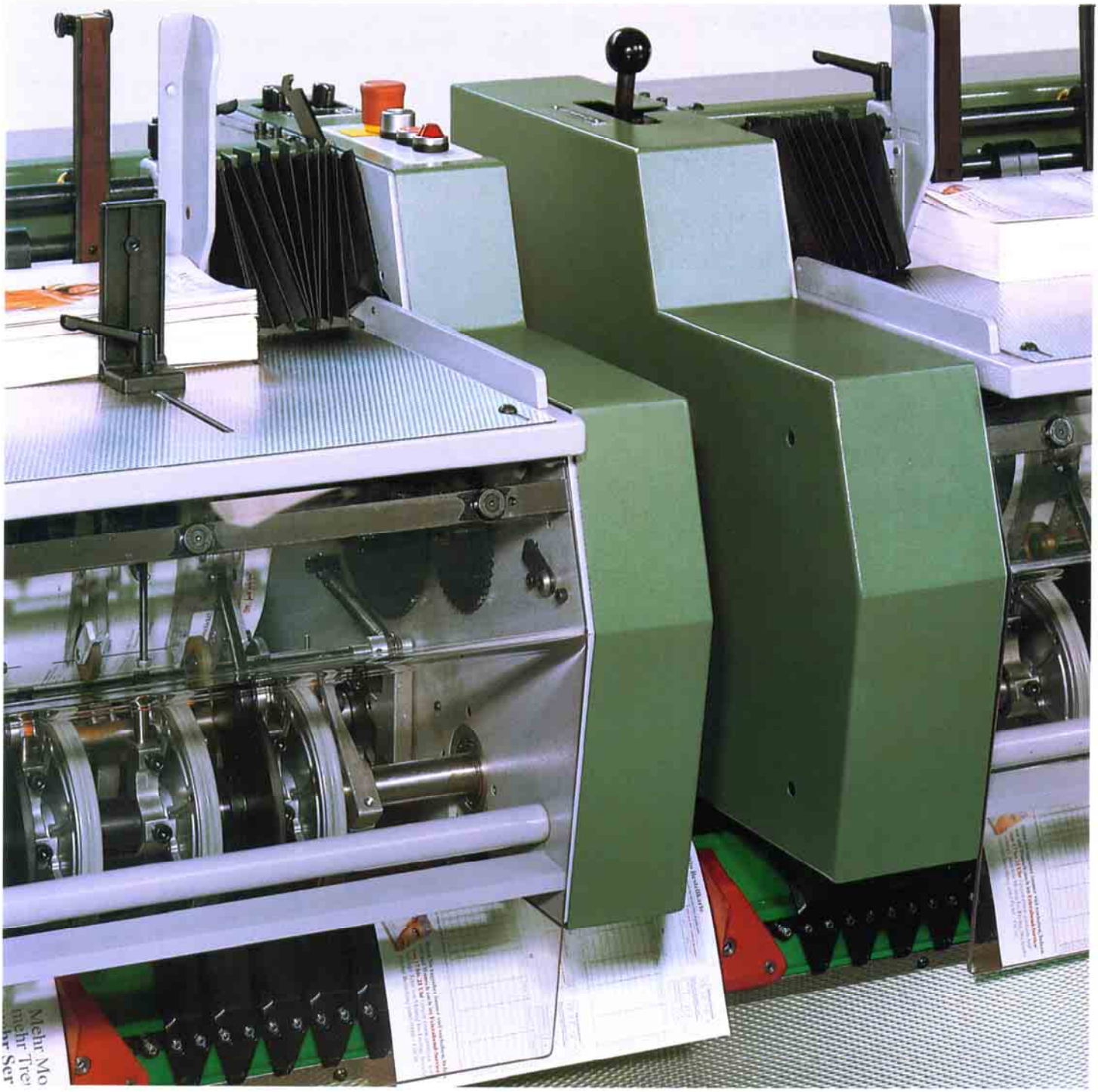


Bravo Encardilhadeira de Fios?

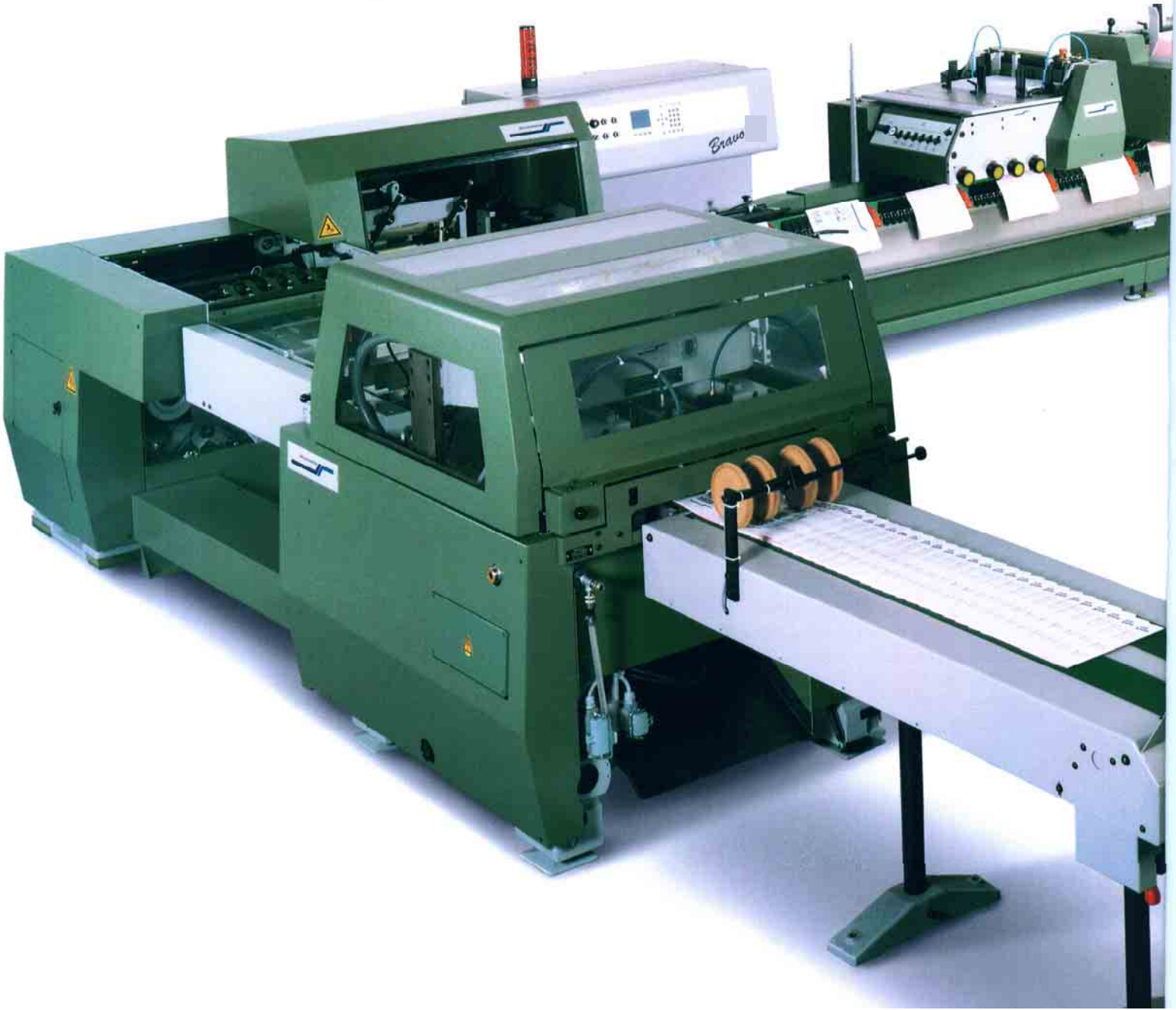
Eficiência incomparável e facilidade de operação do líder de mercado em encadernação com união em cavalete

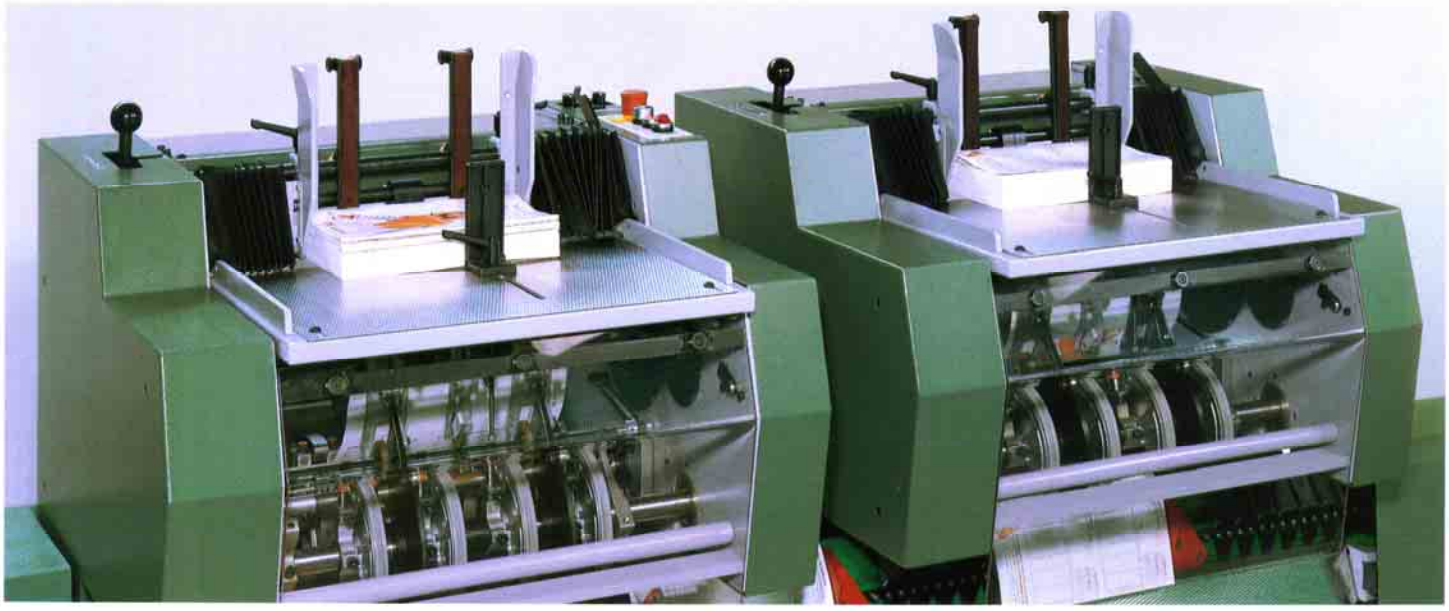
Soluções Eficientes

A Muller Martini fabrica mais dobradeiras de encadernação do que todos os outros fabricantes juntos. Das máquinas produtivas de preparação rápida para operações de tiragem curta, passando por encadernadores versáteis de faixa média até os sistemas mais sofisticados da indústria, a Muller Martini é líder mundial de mercado em encadernação por encadernação.

Eficiência incomparável

A dobradeira de encadernação Bravo produz até 11.000 livros por hora. Todos os componentes - alimentadores, dobradeira, aparador de três facas e o compensador opcional stackt trabalham juntos para tornar a Bravo a mais linha de dobragem eficiente de tamanho médio. A Bravo pode ser expandida a qualquer momento para alimentar até 14 cadernos ou 12 cadernos com alimentador de capa. Controles PLC permitem troca rápida em uma tela guiada por menu. A Muller Martini Bravo oferece a melhor relação preço-desempenho de qualquer dobradeira de encadernação em sua classe.







Twin Feeder 1555

Os alimentadores de pilha plana têm ajustes rápidos e são carregados pela frente a uma altura conveniente. Eles oferecem abertura por vácuo e por garra mecânica para manusear cadernos com sobreposição de fólio alta e baixa, bem como sem sobreposição. Os alimentadores podem operar no modo 1:1 e 2:1 e ser temporizados individualmente à corrente de coleta. Os elementos de nivelamento AirLoc garantem operação sem vibração e menos ruído.





Alimentador de Dobra 1529

O alimentador de dobra vinca e dobra os produtos em linha à medida que são alimentados ao redor do cilindro. Ajustes finos

podem ser feitos em movimento.



Unidade de Costura Modelo 380

Cabeças de costura voadoras costuram os livros na velocidade da linha para permitir uma produção consistentemente alta sem movimentos de parar e começar. Existe uma opção de cabeças de costura padrão e em laço, bem como cabeças estreitas para trabalho de tamanho pequeno. Um paquímetro integrado de adição/subtração desvia cópias incompletas para a bandeja de rejeição. A transferência positiva para o cortador é assegurada por rolos angulares. O monitor de costura e o monitor de folha oblíqua são opcionais.



Controles

Controles PLC permitem configuração guiada por menu. O visor mostra todos os parâmetros operacionais em texto simples em uma variedade de idiomas.

Opção:

- Dados de produção sistema de gestão



Aparador de Três Fins Modelo 449

Corte preciso e longa vida útil da lâmina são garantidos pelos guias de lâmina robustos e largos e pela base de aparador de serviço pesado.

Unidade central de frequência controlada

Corte de face seguido de corte de cabeça/pé e corte central

- Paradas de registro em ambas as estações de corte para desempenho superior:
- Alavanca de alinhamento secundária na estação de corte de cabeça/pé

Pressão forte para um corte limpo

- Corte de cabeça e pé ajustável em tempo real

Configuração por volante com escala

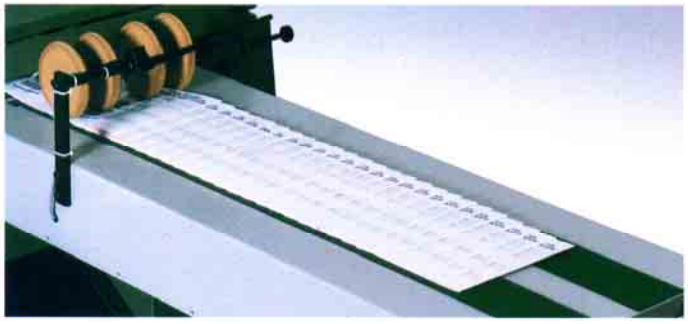
- Ajuste central da espessura do transporte do livro
- Lubrificação automática

Opção:

- Monitor de gravação com desvio de resíduos

Acessórios para Aparador de Três Fins

Anexo de corte central para corte dividido e perfurado (instalação e remoção em menos de 15 minutos).

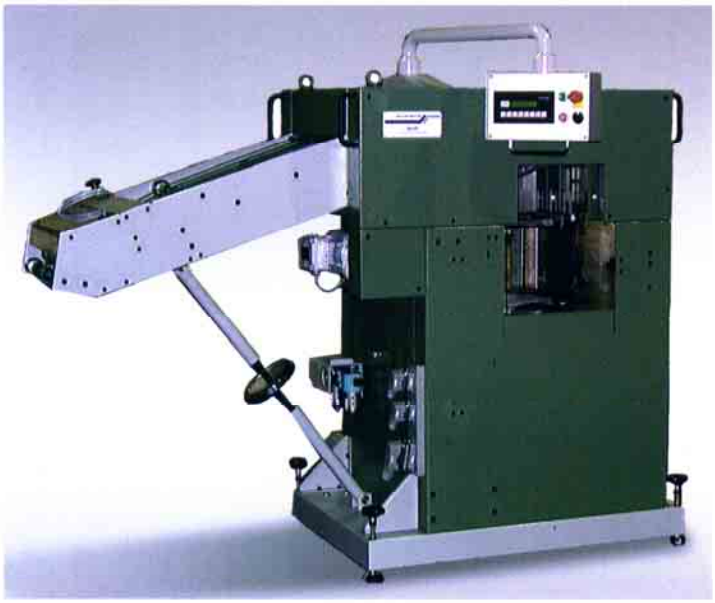


Entrega com limo Modelo 1511

Entrega universal para operar uma grande variedade de produtos

- Contador com separação de limo

Compensação de gap automática



Contador empilhador compensador Apollo

- Baixo custo para retorno rápido do investimento
- Economia de mão de obra

Preparação rápida com ajustes sem chave inglesa

- 1-up ou produção 2-up
- Jogador de topo de compartimento garante camadas limpas e quadradas

+ Cópias por camada e pilha selecionáveis pelo teclado

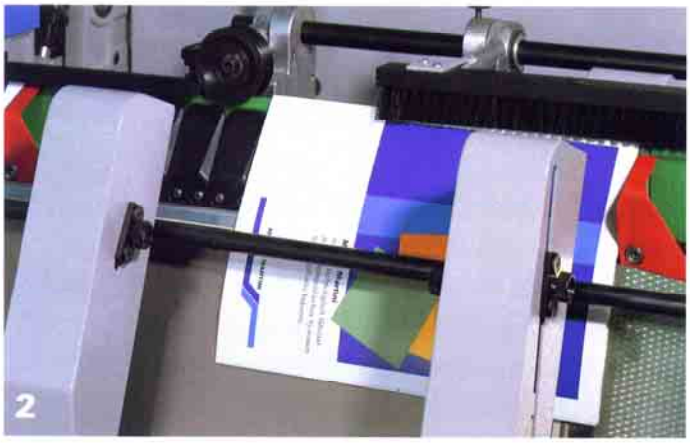
Pré-selecionar número de cópias nos garfos superiores

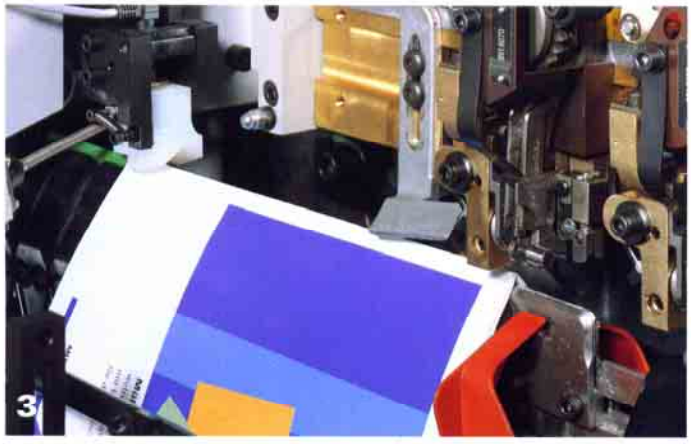
Correias de alimentação superior e inferior para controle positivo

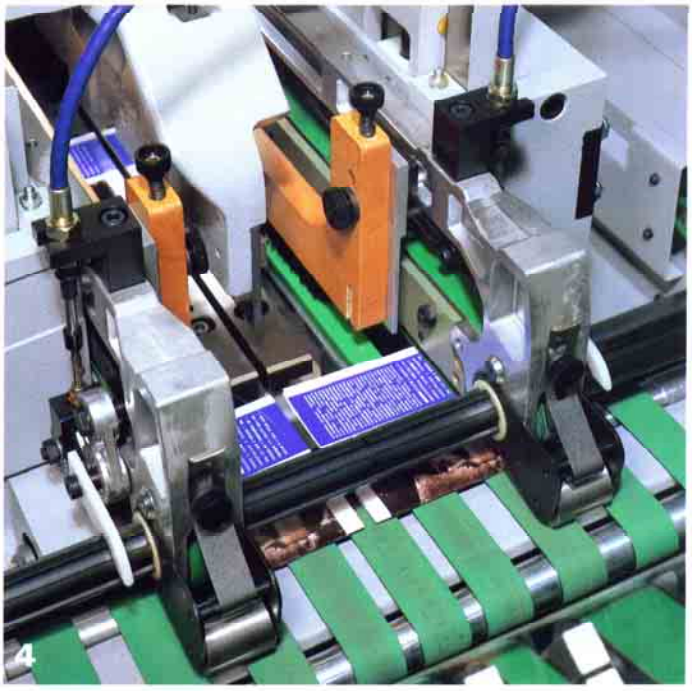
Alimentação impulsionada por motor DC de velocidade ajustável

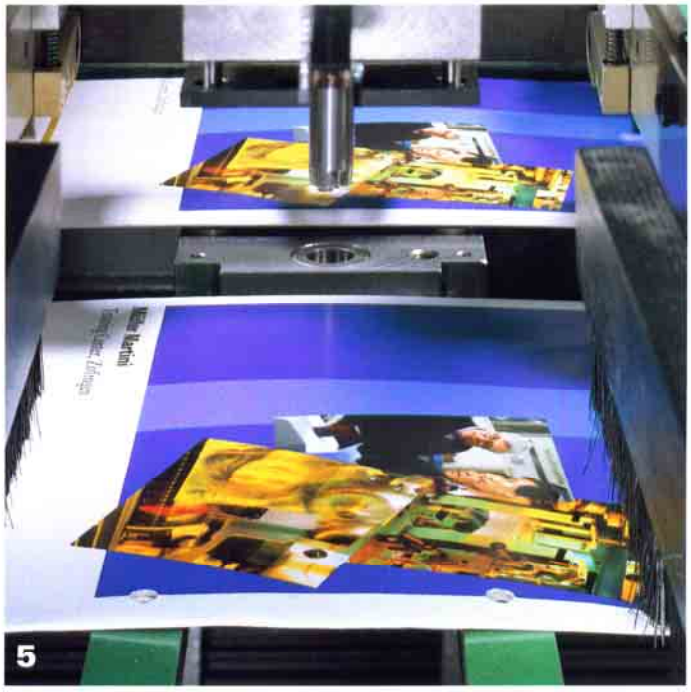
- Opção de entrega à esquerda ou à direita
- Capacidade de classificação rápida











Opções:

1. Estação de alimentação manual para uma ou duas pessoas
2. Monitor de folha oblíqua
3. Monitor de costura

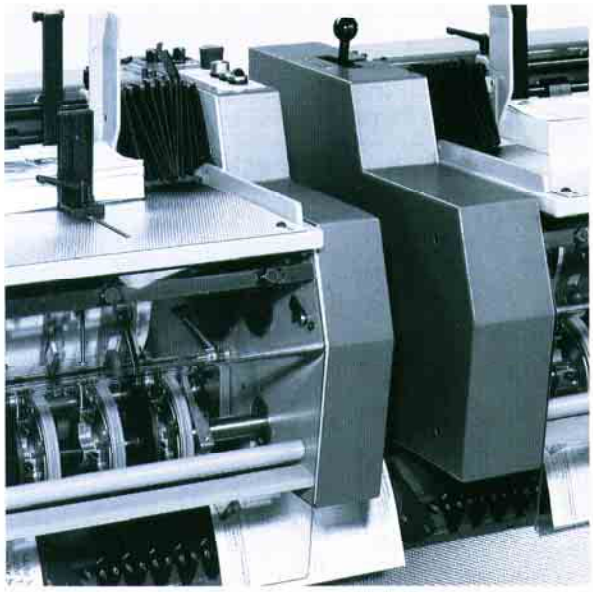
[VIS. 4º e 5º faca

. Dispositivo de furação para um, dois, três ou quatro furos

Bravo-T: um sistema de produção extremamente versátil.

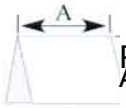
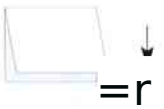
Este folheto pode mostrar componentes que não são equipamentos padrão, disponíveis apenas como opções e, em alguns casos, as capas protetoras das fotografias foram removidas ou abertas para fins ilustrativos. O design e a configuração do equipamento estão sujeitos a alterações.

setembro de 2003

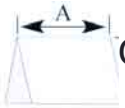


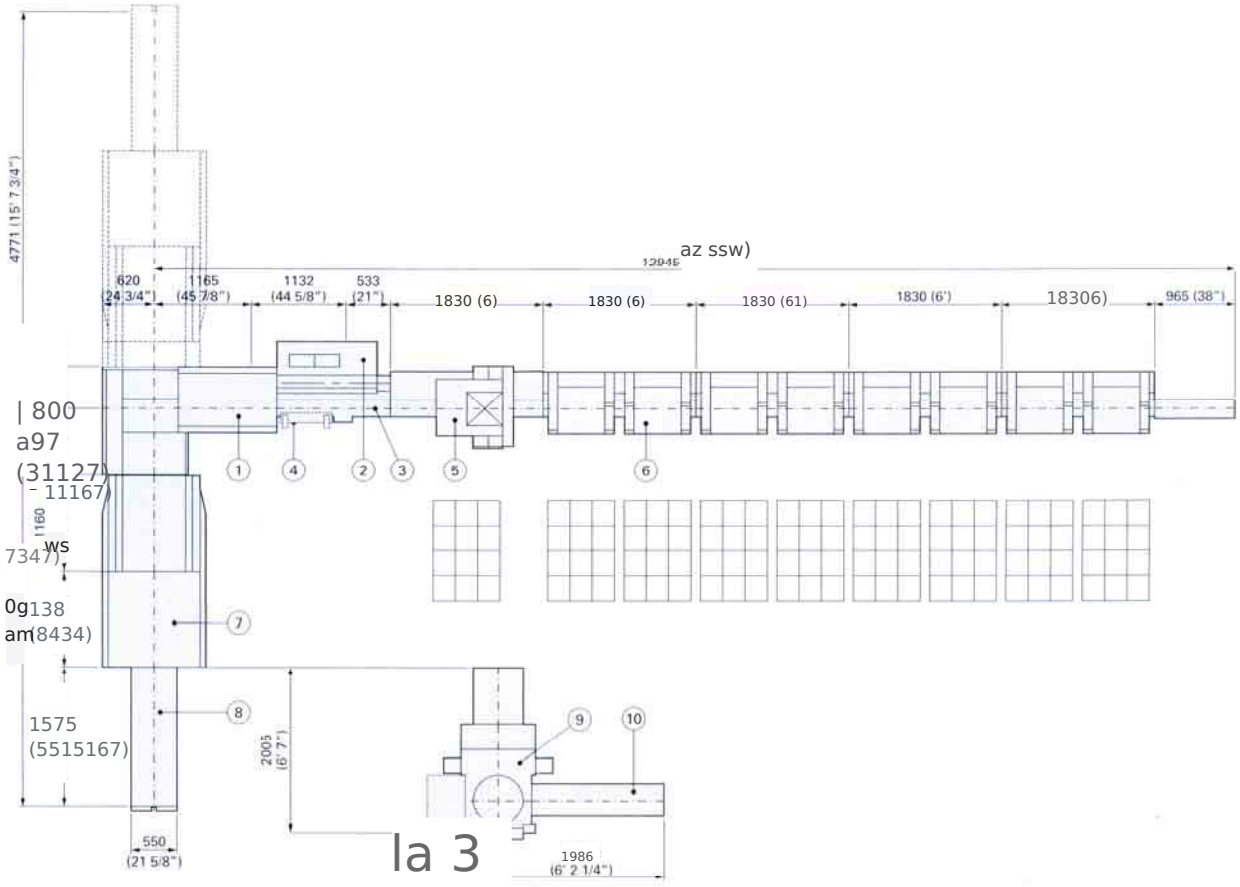
Bravo Enchedadeira de Furo de Dobragem

Especificações

Velocidade mecânica				
	Passo da corrente 217	máximo 11.000 ciclos por hora		
Número de estações		máximo 14 alimentadores		
Product sizep, não cortado			A	B
 Prata Al	com sobreposição de fólio alta	máximo	480 mm (18747)	320 mm (12%")
		mínimo	110mm (4⁵⁄₁₆")	115mm (4) ½")
		com : kit de tamanho pequeno 110 mm	(4⁵⁄₁₆")	80mm (3 ⅛")
	com sobreposição de fólio baixa	máximo	480 mm (187%)	300mm (11 ¾")
		mínimo	110mm (4⁵⁄₁₆")	125 mm (4¹⁵⁄₁₆")
		com kit de tamanho pequeno 110mm (4767)	90mm	(3⁹⁄₁₆")
 =r	sem sobreposição (abertura de vácuo)	máximo	400 mm (15%)	300 mm (11¾")
		mínimo	110mm (4%¢7)	115mm (427)
		com kit de tamanho pequeno 80mm	(3⅛")	80mm (3⅛")
	sobreposição	máximo	18mm (¹¹⁄₁₆")	
		mínimo	6mm (47)	
Tamanho do livro, não cortado		máximo	480 mm (18⅞")	320 mm (12%")
		mínimo	153mm (67)	115mm (4½")
Cabeças de costura	HK 75	máximo	6	
	HK 45	máximo	8	
	Máximo de cabeças de costura de ilhó		4	
Aparar	Aparar cabeça/rodapé	máximo	50mm (27)	
	Aparar frontal	máximo	S0mm (27)	
Espessura do produto	Padrão	máximo	10mm (47)	
	Opcional	máximo	13mm (47)	
	Corte central	máximo	6mm (47)	
	Corte trio	máximo	6mm (¼")	

Projeto, medidas e configurações de equipamento sujeitas a alterações.

Tamanhos de produto aparados			A	B
Produção de uma peça a mais  Como	Máximo	padrão	475mm (18%)	300mm (11347)
		opcional	475mm (18¾")	305mm (127)
	Mínimo do empilhador compensador		148mm (5⅞")	105mm (4⅛")
	Tamanho pequeno	mínimo	105mm (4⅛")	75mm (37)
		opcional	105mm (4⅛")	63mm (2½")
Corte central	Corte dividido  	máximo	237mm (9%6")	300 mm
		opcional	237mm (9%67)	305mm (127)
		mínimo	95mm (3¾")	75mm (3")
		opcional	95mm (3%7)	63mm (247)
	Corte de picotagem	máximo	234mm (9¼")	300mm (11¾")
	HNL A, A	opcional	234mm (9¼")	305mm (127)
		mínimo	89mm (32°)	75mm (37)
		opcional	89mm (3½")	63mm (2½")
Corte Trio	Corte dividido	máximo	153mm (67)	300mm (11¾")
	[TT] A ALA	opcional	153mm (67)	305mm (127)
		mínimo	90mm (3%¢7)	75mm (37)
		opcional	90mm (3%¢7)	63mm (247)
	Corte com perfuração	máximo	153mm (67)	300mm 1(11¾")
	TTT PALA LA	opcional	153mm (67)	305mm (127)
		mínimo	90mm (3⁹⁄₁₆")	75mm (37)
		opcional	90mm (3⁹⁄₁₆")	63mm (2127)
alimentador de pastas	1529	máximo	480mm (18747)	635mm (257)
		mínimo	90mm (3⁹⁄₁₆")	165mm (647)
Trilho/Acionamento			7,4 kW, até 14 alimentadores	
Bombas de pressão/vácuo			Dependente do projeto	
ar comprimido			6 bar, a ser fornecido pelo cliente (dependente do projeto)	



Bravo

I Stitching machine 0380, entrega na traseira ou na frente

2 Armário de controle

3 Corrente de recolhimento

4 Monitor de folha oblíqua

5 Alimentador de fole 1529

6 Alimentador duplo 1555

7 Cortador de três lâminas 0449

8 Entrega de correia 1564

9 Stacker de compensação Pratico 7524

10 Entrega por rolos. ou seção de correia com mesa de ar