

MEMORIAL TECNICO DESCRITIVO

MODELO: 510014510

MARCA: BIERI

Descrição da mercadoria:

UNIDADE HIDRÁULICA, SENDO BOMBA HIDRÁULICA ROTATIVA DE ENGRENAGEM COM VAZÃO DE 21/25 L/MIN

Descrição Técnica da mercadoria:

UNIDADE HIDRÁULICA, SENDO BOMBA HIDRÁULICA ROTATIVA DE ENGRENAGEM COM VAZÃO DE 21/25 L/MIN, UTILIZADA PARA FORNECER ÓLEO PRESSURIZADO A SISTEMA INDUSTRIAL DE ATUAÇÃO HIDRÁULICA

Especificações Técnicas:

- . Desenvolvido sob medida para operações de remoção de anel retentor de turbogeradores ABB
- . Pressão Máxima de Óleo 690 bar, máxima de operação 590 bar
- . Capacidade máxima de bombeamento 48 l/min
- . Q HP / LP : 1.88 / 14cm³/rev
- . Voltagem : 3 x 400/480 v AC
- . Frequencia: 50 / 60 Hz
- . Velocidade de rotação do motor 1500 / 1800 rpm
- . Max. Power: 11 kW

Principais Componentes:

- . Bomba: Responsável por gerar a pressão do fluido hidráulico, que é então enviado para o sistema.
- . Manômetros: Informam a pressão,
- . Válvulas automatizadas: Controlam o fluxo e a direção do fluido, regulando a pressão e a velocidade do sistema.
- . Painel de Operação: Foi configurado exclusivamente para operação de remoção e instalação de Anel Retentor de turbogeradores. Com o apertar de 1 botão é dado o comando para alimentar 1 par de cilindros que abrem ou fecham durante os trabalhos com o Anel Retentor

Finalidade/Aplicação:

Utilizado em grandes manutenções de turbogeradores, após a etapa de remoção do rotor do estator do gerador, faz parte do conjunto de aparatos para a remoção e instalação de anéis retentores de rotor de turbogeradores.

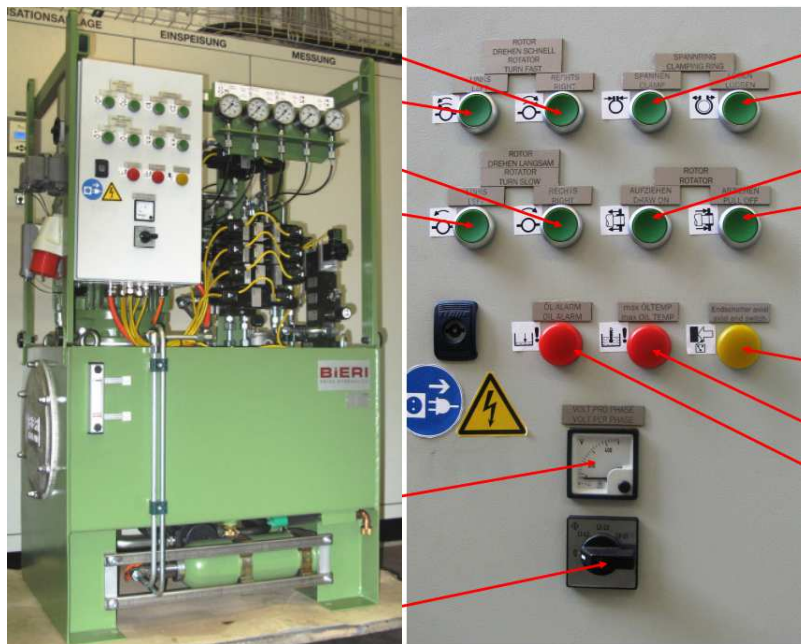
O conjunto foi desenvolvido para a remoção e instalação segura, precisa e eficiente de anéis retentores de rotores turbogeradores (capas de turbogeradores) através de aquecimento por indução expandindo o anel retentor, criando um espaçamento entre o

anel e o rotor, então com auxílio de cilindros hidráulicos e suportes móveis e aplicando força controlada é empurrado para fora do rotor. Então assegurando a integridade e desempenho otimizado dos rotores de turbogeradores e contribuindo para a estabilidade mecânica e reduzindo vibrações e desgaste excessivo, além de prolongar a vida útil do equipamento, minimizando riscos de paradas não planejadas e otimizando o desempenho energético dos geradores.

A unidade hidráulica é utilizada para prover fornecimento e pressão de óleo para cilindros hidráulicos que são responsáveis por empurrar horizontalmente e rotacionar o grande Anel de tensionamento cujo com seu movimento empurra para remover ou puxa para instalar o Anel Retentor do turbogerador. Com a unidade Hidráulica o operador consegue fazer essa movimentação de forma segura e precisa, através do painel de operação que emite os comandos para iniciar o funcionamento dos cilindros, emitindo óleo para abrir ou fechar os cilindros hidráulicos.

CONDIÇÃO DO PRODUTO: Usado

Frente da Unidade Hidráulica, com seu painel de operação



Traseira da Unidade Hidráulica, com as saídas para engate rápido



