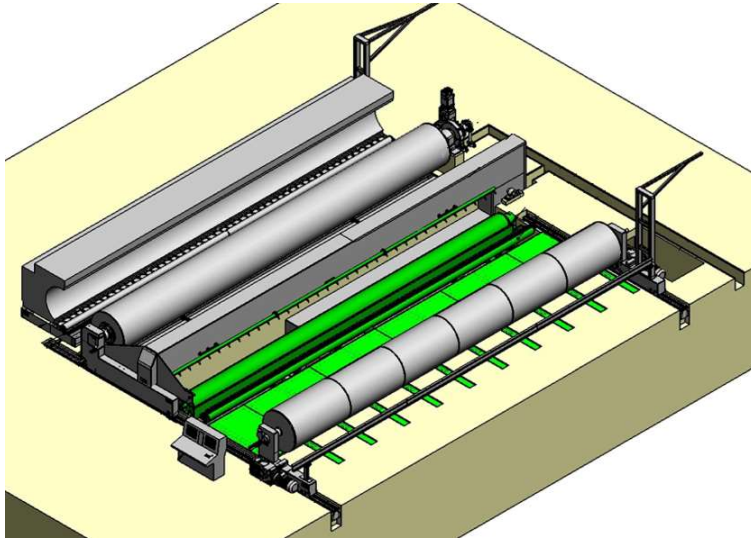


Memorial Descritivo

MÁQUINA PARA ACABAMENTO DE FELTROS TUBULARES E TELAS POR TRATAMENTO TÉRMICO.



Especificações gerais da máquina:

Largura útil máxima 5,50 metros (face)

Tensão máxima de esticamento 17,5 kN/m

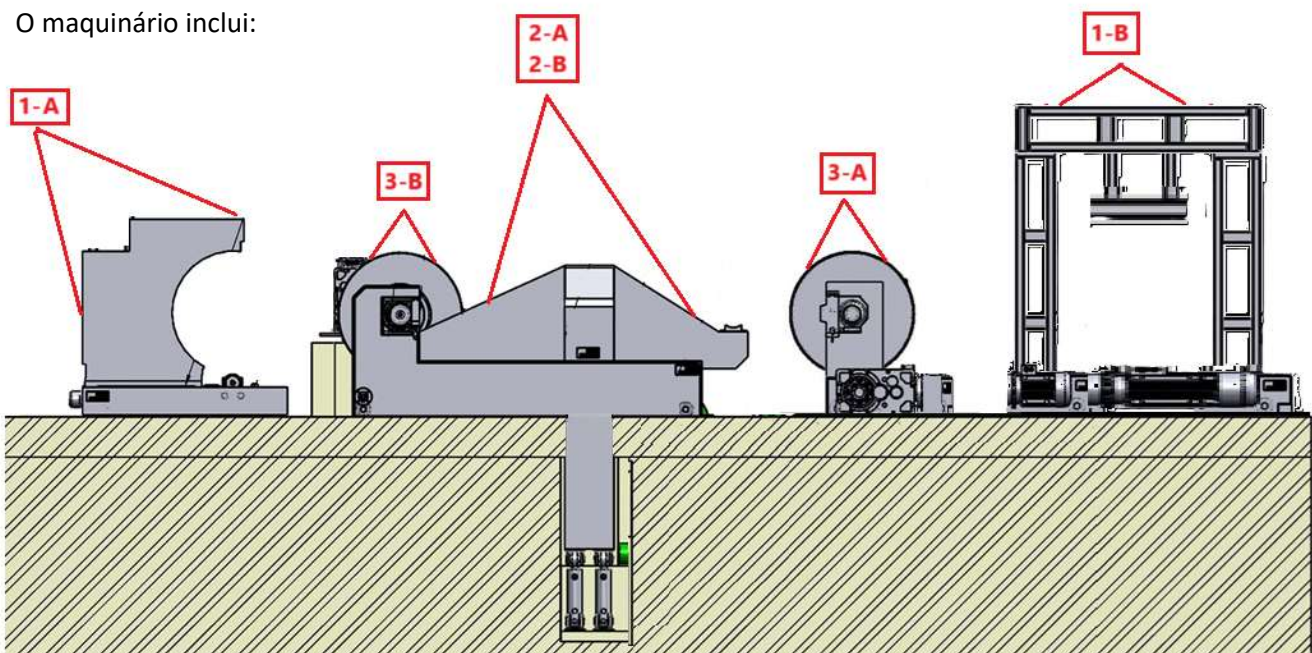
Comprimento trilhos carro tensor 21 metros

Dimensões de fabricação dos tecidos (comprimento)

Mínimo 9 m

Máximo 45 m

O maquinário inclui:



1. Duas capotas com resistência de louca e sistema de travamento lateral para tecidos
 - a. Capota curva tipo
comprimento 5.90 metros
altura 1,30 metros
contendo resistências de louca de 500w cada dispostas horizontalmente uma ao lado da outra
Temperatura máxima 350C
Temperatura de trabalho 250C
Variação do Perfil de temperatura +/- 15 graus
Inclui: Elementos de acionamento com fuso mecânico para aproximação e afastamento e cabos elétricos até o painel de controle e termopares para controle de temperatura.



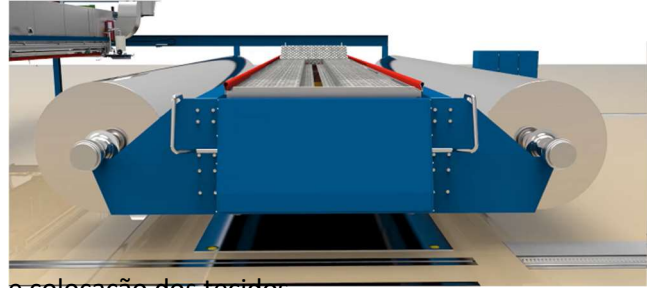
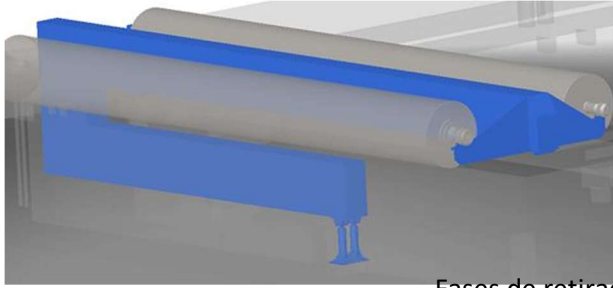
- b. Capota superior com carro móvel sobre trilhos
contendo resistências de louca de 500w cada dispostas horizontalmente uma ao lado da outra
Temperatura máxima 350C
Temperatura de trabalho 250C
Variação do Perfil de temperatura +/- 15 graus
Inclui: suporte e carro de acionamento com rodas mecânicas para aproximação e afastamento e cabos elétricos até o painel de controle e termopares para controle de temperatura.



2. A. Sistema cantiléver em U

Material Aço inoxidável

Sistema cantiléver tipo u com apoios para cilindro duplos elevação por pistão pneumático para elevação de rolos e assim colocação e remoção de tecidos tubulares de ate 5,50m de largura (destacado em azul na imagem)



Fases de retirada e colocação dos tecidos.

1- É levantado as algemas dos rolos



2- hidráulico sobe o sistema com os cilindros



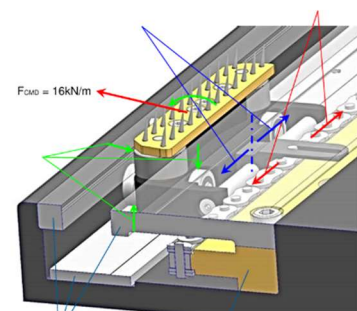
3- Se retira o tecido



4- baixa o cantiléver nos carros de



B. Sistema de travamento de tecidos laterais com carrossel de agulhas circulares e esticamento por cabos de aço



3- Caro móvel de esticamento sobre trilhos

Duas linhas de trilhos com comprimento total de 21 metros em cada lado e 22cm de largura

A- Rolo Esticador circunferência 1.88 metros

face 5,50 metros

Material Aço

Esticador tipo fuso sem fim de 5,98 metros de comprimento e controle de tensão por células de carga

Deflexão 0,010 polegada a 100 PLI



B - cilindro fixo motorizado

cilindro com circunferência 1.88 metros

face 5,50 metros

Material Aço

motor para giro do cilindro e movimentação dos tecidos

Deflexão 0,010 polegada a 100 PLI



4. Sistema elétrico de controle dos motores e demais componentes

Armários provisório elétrico com botões inversores, potenciômetros analógicos e digitais, transformadores e controles básicos



➤ **Descrição do funcionamento;**

Os tecidos tubulares crus (sem tratamento térmico) são vestidos pela lateral do equipamento através do sistema cantiléver, e são tencionados pelos carros esticadores formando uma espécie de correia. Os tecidos giram passando pelas capotas de resistências aquecidas até 220 graus, onde é controlado a permeabilidade, espessura e dimensões conforme as características do projeto de cada cliente. Este processo tem a finalidade conferir estabilidade dimensional ao tecido. Após chegarem nos padrões do projeto o tecido é cortado (refilado) nas duas laterais conforme a medida final do cliente, e resinado 2cm das laterais para ter maior resistência mecânica. É posicionado os rolos e ligado o sistema de cantiléver para retirar do tecido em forma de tubo e enviado para inspeção onde é enrolado sobre tubos de papel ou ferro, pintado o logo da empresa e número de registro e posteriormente embalagem.