

MEMORIAL DESCRITIVO

1. Importação

1.1. Este descritivo abrange o fornecimento de 9 produtos:

COMBINAÇÃO DE MÁQUINAS PARA PROCESSO DE EXTRUSÃO DE TUBOS DE POLIETILENO PARA IRRIGAÇÃO COMPOSTA POR:

- 1- 01 máquina extrusora, marca Kabra, modelo 8811999/SP.
- 2- 01 parte de máquina extrusora (Estrutura de metal para base do dosador)
- 3- 01 máquina dosadora de matéria prima para extrusão utilizada na alimentação de plásticos, marca Sysmetric, modelo CD400 CQM 1;
- 4- 01 partes de máquina extrusora (Banheira de resfriamento de tubo gotejador com vácuo para extrusora).
- 5- 01 partes de máquina extrusora (Banheira de resfriamento de tubo gotejador sem vácuo para extrusora).
- 6- 01 partes de máquina extrusora (gabinete de controle elétrico para extrusora), marca Netafim, modelo Magal RL.
- 7- 01 partes de máquina extrusora (Puxador elétrico/mecânico para linha de extrusão), marca M.L> Mavletim.
- 8- 01 partes de máquina extrusora (Co-extrusora para tubos de polietileno), marca Kabra, modelo 8811999/SP.
- 9- 01 máquina para embalar bobinas.

1.2. Descrição das máquinas:

A combinação de máquinas objeto deste pleito é chamada de Linha Extrusão, sendo que estas máquinas listadas acima comporão uma linha de extrusão para produção de tubos gotejadores utilizados na irrigação.

Esta combinação de máquinas passará, em nossas instalações, pelo processo de “full rebuilding”, isto é, as máquinas usadas serão totalmente desmontadas e remontadas. Neste processo elas são repintadas, terão todos os itens danificados e/ou desgastados substituídos e receberão upgrades para deixar as máquinas o mais próximo possível do estado atual de uma máquina nova de mesmo modelo;

Serão conectadas eletricamente através de cabos de comunicação e alimentação de energia novos, além de seus respectivos leitos porta-cabos, à um novo Painel de Comando centralizado para toda a linha de produção.

Serão conectadas fisicamente entre si conforme a sequência descrita acima de todas as máquinas e partes da linha extrusora.

Esta combinação de máquinas é composta por:

1.2.1 01 máquina extrusora, com velocidade de produção de até 360 metros por minuto.

Realiza a função de extrudar mistura de polietileno através do processo de conformação do plástico:

- Dentro do extrusor, os grânulos são transportados e misturados
- Os grânulos são aquecidos e homogeneizados e na saída da extrusora dando ao polímero a forma desejada



1.2.2 01 parte de máquina extrusora, sendo estrutura de metal para base do dosador

Realiza a função de suporte/base do sistema de dosagem



1.2.3 01 máquina dosadora de matéria prima para extrusão utilizada na alimentação de plásticos

Realiza a função de pesagem/dosagem da mistura de polietileno a ser utilizado para alimentação da extrusora com capacidade de até 400kg/horas.



- 1.2.4** 01 partes de máquina extrusora, sendo Banheira de resfriamento de tubo gotejador com vácuo para extrusora

Realiza a função de resfriamento do tubo gotejador com circuito fechado para troca térmica com água podendo ter a utilização de vácuo controle do diâmetro do tubo gotejador.



- 1.2.5** 01 partes de máquina extrusora (Banheira de resfriamento de tubo gotejador sem vácuo para extrusora, desmontada)

Realiza a função de resfriamento do tubo gotejador com circuito fechado para troca térmica com água.



1.2.6 01 partes de máquina extrusora sendo gabinete de controle elétrico para extrusora

Realiza a função de controlar os comandos de funcionalidade dos equipamentos periféricos da linha de extrusão composto por PLC, inversor de frequência para controles da velocidade dos motores e controles dos sinais de comunicação entre os equipamentos periféricos e computadores;



1.2.7 01 partes de máquina extrusora sendo puxador elétrico/mecânico para linha de extrusão

Realiza a função de tracionar o tubo gotejador da extrusora controlando a velocidade da produção, está conectado ao cabeçote da extrusora



1.2.8 01 partes de máquina extrusora sendo Co-extrusora para tubos de polietileno

Realiza a função de auxiliar a extrusora principal aplicando uma camada adicional em formato de listras laranja para identificação do produto



1.2.9 01 máquina para embalar bobinas

Realiza a função de embalar os tubos gotejadores através de um plástico filme envolvendo o material protegendo o produto acabado.



2. Fotos das máquinas usadas importadas:

2.1. Máquina Extrusora

Peso líquido total: 4.200,00 Kg

Marca: Kabra

Modelo: 8811999/SP



vista frontal



vista lateral

2.2. Estrutura Metal para base Dosador (desmontada)

Peso líquido total: 540,00 Kg



Vista frontal embalada da estrutura desmontada

- 2.3. Máquina Dosadora**
Peso líquido total: 300,00 Kg
Marca: Sysmetric
Modelo: CD400 CQM




vista frontal

- 2.4. Banheira de Resfriamento com vácuo**
Peso líquido total: 550,00 Kg



Vista frontal

| | |
|-------------|--|
| 2.5. | Banheira de Resfriamento sem vácuo Peso líquido total: 550,00 Kg |
|-------------|--|

| | |
|--|---|
| | |
|   | |
| <div> <div>vista frontal</div> <div>vista desmontada</div> </div> | |
| 2.6. | <p>Gabinete</p> <p>Peso líquido total: 600,00 Kg</p> <p>Marca: Netafim</p> <p>Modelo: Magal RL</p> |
|  | |
| <div> <div>Vista frontal</div> </div> | |

- 2.7.
- Puxador**
- Peso líquido total: 500,00 Kg
- Marca: M.L> Mavletim
- Modelo: S/N



vista frontal

2.8.

Co-extrusora

Peso líquido total: 500,00 Kg

Marca: Kabra

Modelo: 8811999/SP



Vista frontal

2.9.

Máquina Embalar

Peso líquido total: 430,00 Kg

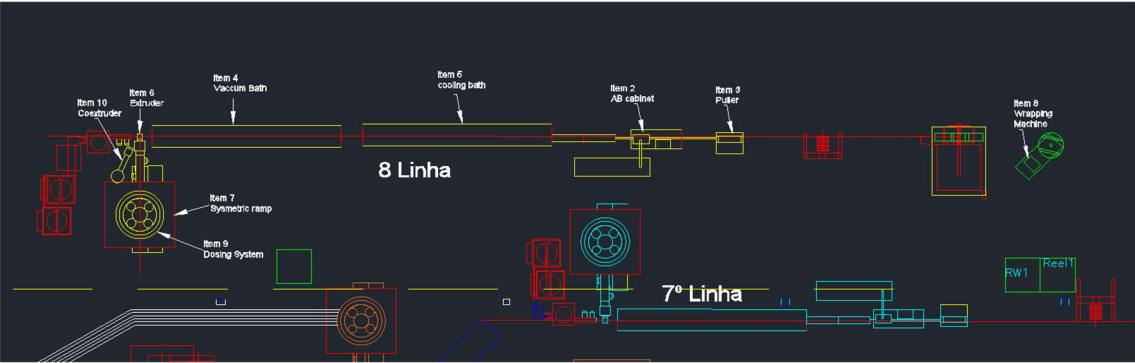
Marca: Kabra

Modelo: 8811999/SP

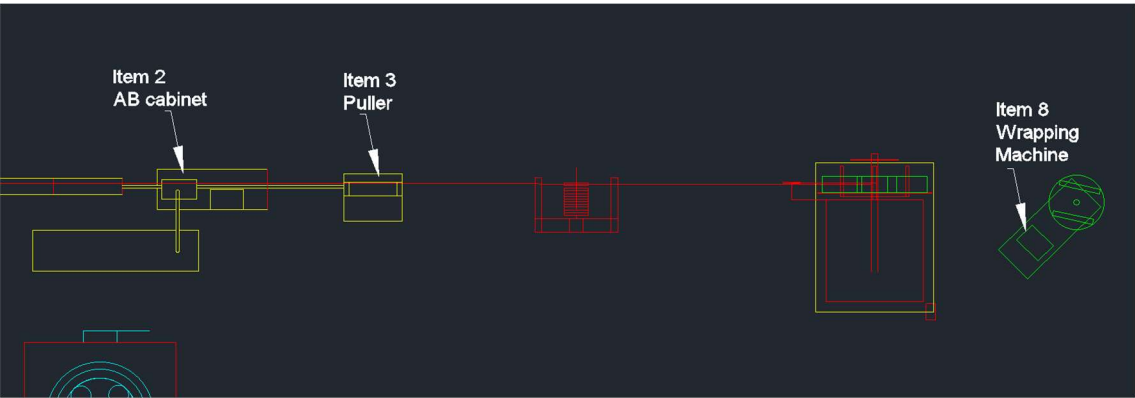
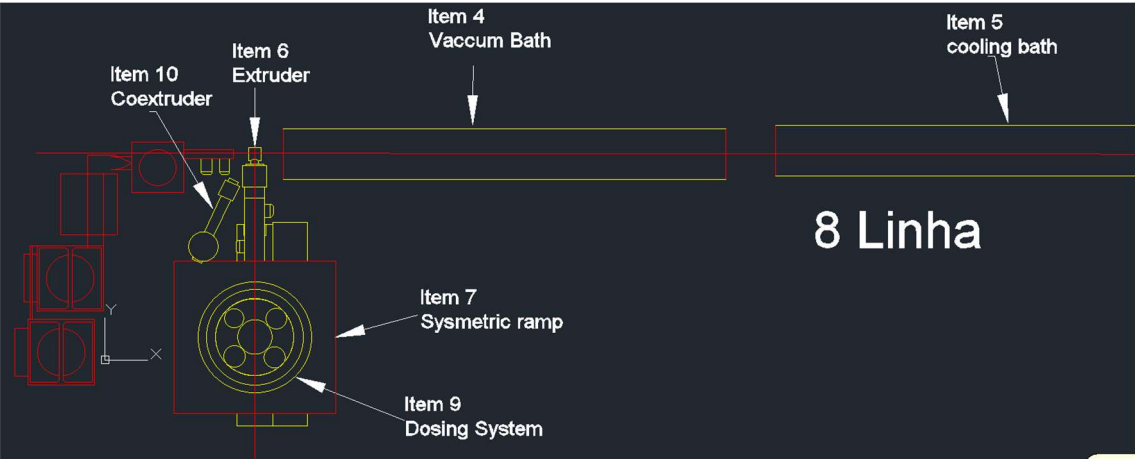


Vista frontal

Layout:

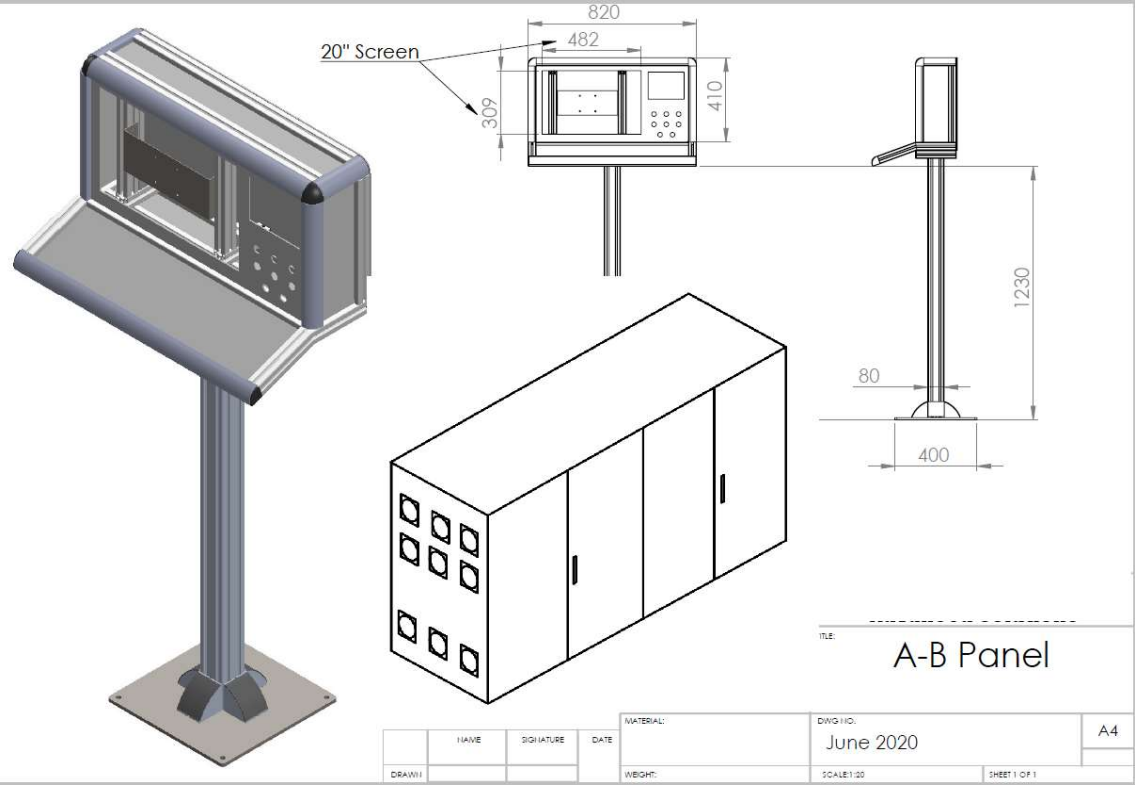


Lado da Extrusora

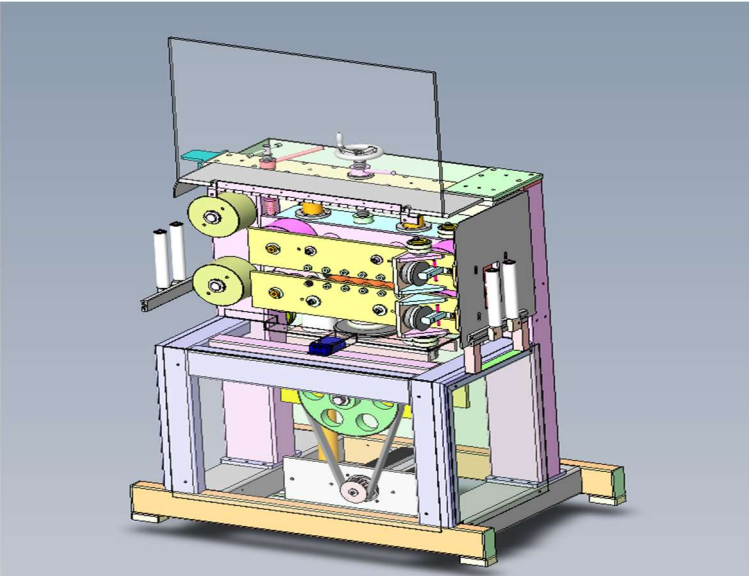


Referências do Desenho:

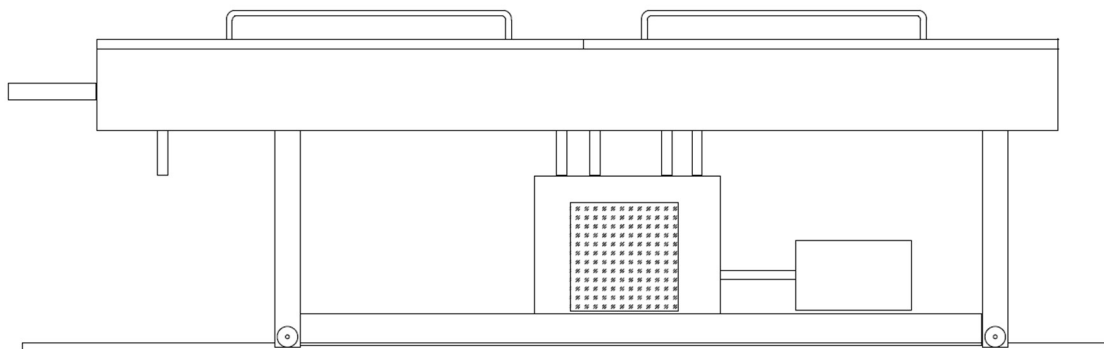
Item 2 “AB Armário”



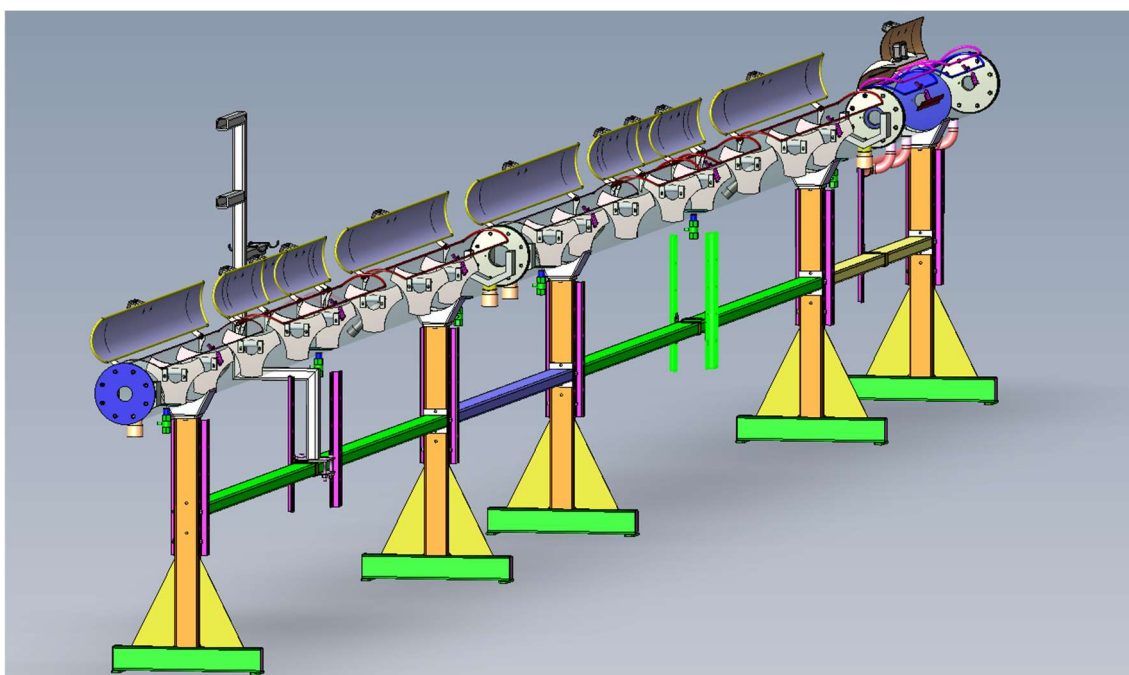
Item 3 “Extrator”



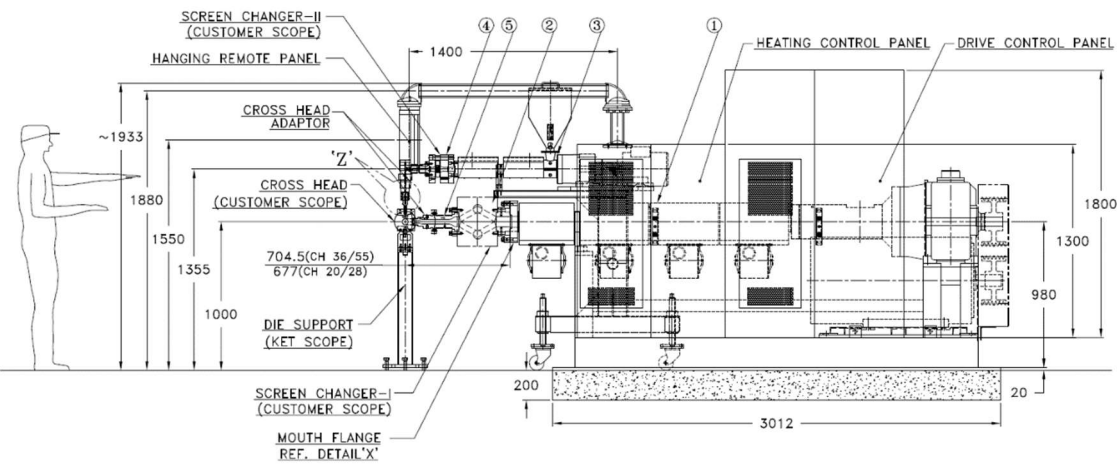
Item 4 “Banho de Vácuo”



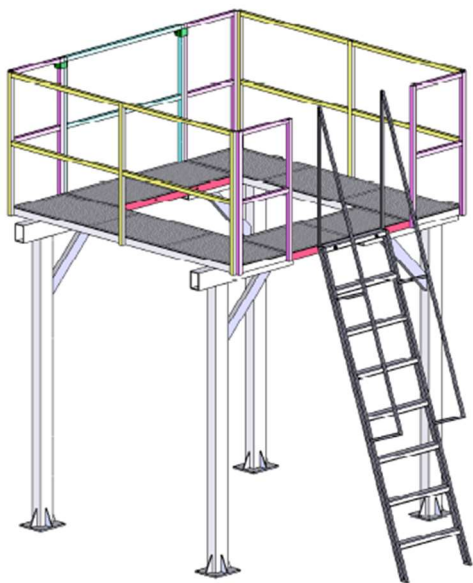
Item 5 “Banho de resfriamento”



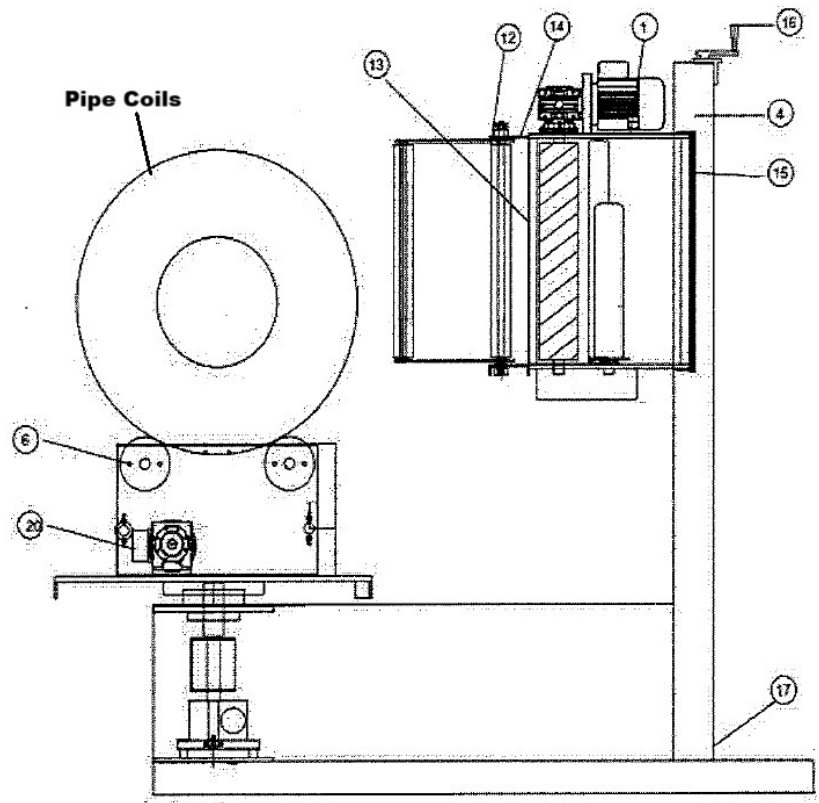
Item 6 “Extrusora”



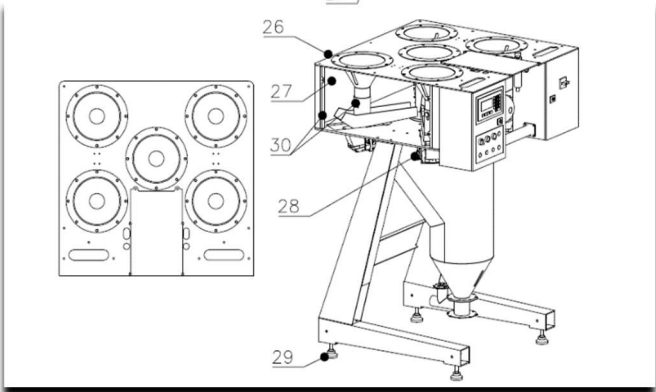
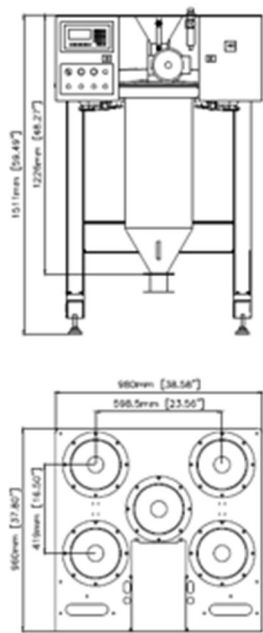
Item 7 “Rampa Sismétrica”



Item 8 “Invólucro”



Item 8” Sistema de Dosagem”



Item 10 "Coextrusora"

