

# 99280

**CÂMARA BLINDADA PARA TESTES DE DISPOSITIVOS RF -  
WIRELESS, WIFI E OUTRAS TECNOLOGIAS.**



**099280 – CÂMARA BLINDADA RF (SHIELD BOX)**

**ESPECIFICAÇÃO DA MERCADORIA:**

NCM: **9030.40.90**

MODELO: **099280**

DESCRIÇÃO DO BEM: **CÂMARA BLINDADA PARA TESTES DE DISPOSITIVOS RF, OPERA NA FAIXA DE 300MHZ A 18GHZ, ESTE PRODUTO ATENDE A UMA AMPLA VARIEDADE DE TECNOLOGIAS SEM FIO, INCLUINDO WI-FI, BLUETOOTH, ZIGBEE, LORA IOT, REDES CELULARES E OUTRAS APLICAÇÕES DE COMUNICAÇÃO RF, PROJETADO PARA APLICAÇÕES DE VALIDAÇÃO, DESENVOLVIMENTO E CERTIFICAÇÃO DE DISPOSITIVOS SEM FIO.**

## INTRODUÇÃO DO EQUIPAMENTO

A SHIELD BOX é um gabinete blindado para testes de radiofrequência (RF) projetado para aplicações de validação, desenvolvimento e certificação de dispositivos sem fio. A solução proporciona um ambiente eletromagneticamente isolado, permitindo a execução de ensaios repetíveis e confiáveis, minimizando interferências externas que possam comprometer os resultados de medição.

Projetado para operar na faixa de **300 MHz a 18 GHz**, este produto atende a uma ampla variedade de tecnologias sem fio, incluindo Wi-Fi, Bluetooth, Zigbee, LoRa, IoT, redes celulares e outras aplicações de comunicação RF. O sistema oferece níveis de isolamento superiores a **90 dB** em determinadas faixas de frequência, garantindo elevada eficácia de blindagem e melhor controle do ambiente de teste.

A estrutura é construída em **alumínio soldado**, com tratamento superficial **Tri-Shield®** conforme a norma **MIL-DTL-5541F**, proporcionando durabilidade mecânica, resistência à corrosão e excelente desempenho eletromagnético. A vedação RF utiliza uma configuração de **gaxeta dupla de malha metálica sobre espuma**, enquanto o interior incorpora absorvedores de RF de banda larga para reduzir reflexões e melhorar a qualidade das medições. Um dos principais diferenciais desta série é a disponibilidade de **painéis de I/O configuráveis**, permitindo a integração de interfaces como SMA, N-Type, BNC, TNC, USB 2.0, USB 3.0, USB-C, Ethernet, HDMI, alimentação AC/DC e conexões seriais filtradas. Essa flexibilidade possibilita a adaptação da câmara às necessidades específicas de laboratórios de pesquisa e desenvolvimento, fabricantes de dispositivos eletrônicos e ambientes de testes de conformidade.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

- Instrumento portátil:
- Dimensões: (W x D x H: 23" x 16" x 11.25")
- Peso de 20 KG
- Waveguide Active Cooling (1 inlet vent, 1 exhaust vent, +1 80mmfan module)

### - Interfaces:

- - 4 SMA connector (F to F)
- - 1 DB9 (Filtered Shielded)
- - 1 Ethernet 10Gbps Module
- - 1 TYPE A - 120V AC Module (IEC-320 to NEMA 5R)
- - 1 USB 3.0 Module

### - Fonte de Alimentação: Não se aplica

- Interface - 1 TYPE A - 120V AC Module (IEC-320 to NEMA 5R) – citada acima deve-se à alimentação dos dispositivos em teste dentro da Câmara quando em funcionamento.

### - Dimensões:

Dimensões: (W x D x H: 23" x 16" x 11.25") ou Largura (W): 23" = 58,42 cm

Profundidade (D): 16" = 40,64 cm e Altura (H): 11,25" = 28,58 cm

### - Certificações:

CE:

REACH

RoHS