

MÁQUINA DE INJEÇÃO DE PLÁSTICO

HUSKY – MODELO QL – 2.700

DESCRIÇÃO TÉCNICA

A máquina funciona por meio de um processo em que o plástico na forma de grânulos ou pellets é aquecido até atingir o ponto de fusão e depois injetado sob alta pressão em um molde. O molde define o formato final do produto, permitindo a criação de peças plásticas com alta precisão e uniformidade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão de fechamento: 2700 tn

Diâmetro da rosca: 160 mm

Altura máxima do molde: 2.200 mm

Altura mínima do molde: 1.000 mm

Curso máximo de abertura do molde 3.220 mm

Dimensões (comprimento x largura x altura): 15.900 x 4.700 x 9.710 mm

Distância entre colunas (h x v): 2.150 x 1.700 mm

Machos hidráulicos: 3 + 3

Peso: 157.000 kg

Peso máximo de injeção: 9.500 g

Potência máxima instalada: 392 kW

Pressão de injeção: 1.596 bar