

MEMORIAL DESCRITIVO

EQUIPAMENTO PARA FABRICAÇÃO DE FALSOS-TECIDOS NL12



Descrição do Equipamento:

Máquina agulhadeira industrial para consolidação de falsos-tecidos por processo de agulhamento mecânico intensivo. Dotada de sistema de tração contínua e automática por cilindros alimentadores e chapas-guias perfuradas. Opera por meio de movimento vertical descendente de pranchas contendo agulhas com microbarbelas para entrelaçamento de fibras. Especificações: largura útil de trabalho de 6.100 mm; curso do excêntrico de 60 mm; rotação máxima de 1.200 rpm; 2 tabuleiros totalizando 6.000 agulhas por metro linear; alimentação elétrica de 380V / 50~60Hz.

Características Técnicas:

Model: NL12

Largura Útil de Trabalho: 6100mm

Movimento das Agulhas: De cima para baixo

Curso do Excêntrico: 60mm

Quantidade de Agulhas: 2 tabuleiros com um total de 6.000 agulhas/metro linear

Rotação Máxima de Trabalho: 1200 rpm

Velocidade de Entrada do Material Pré-Agulhado: 6-10m/min

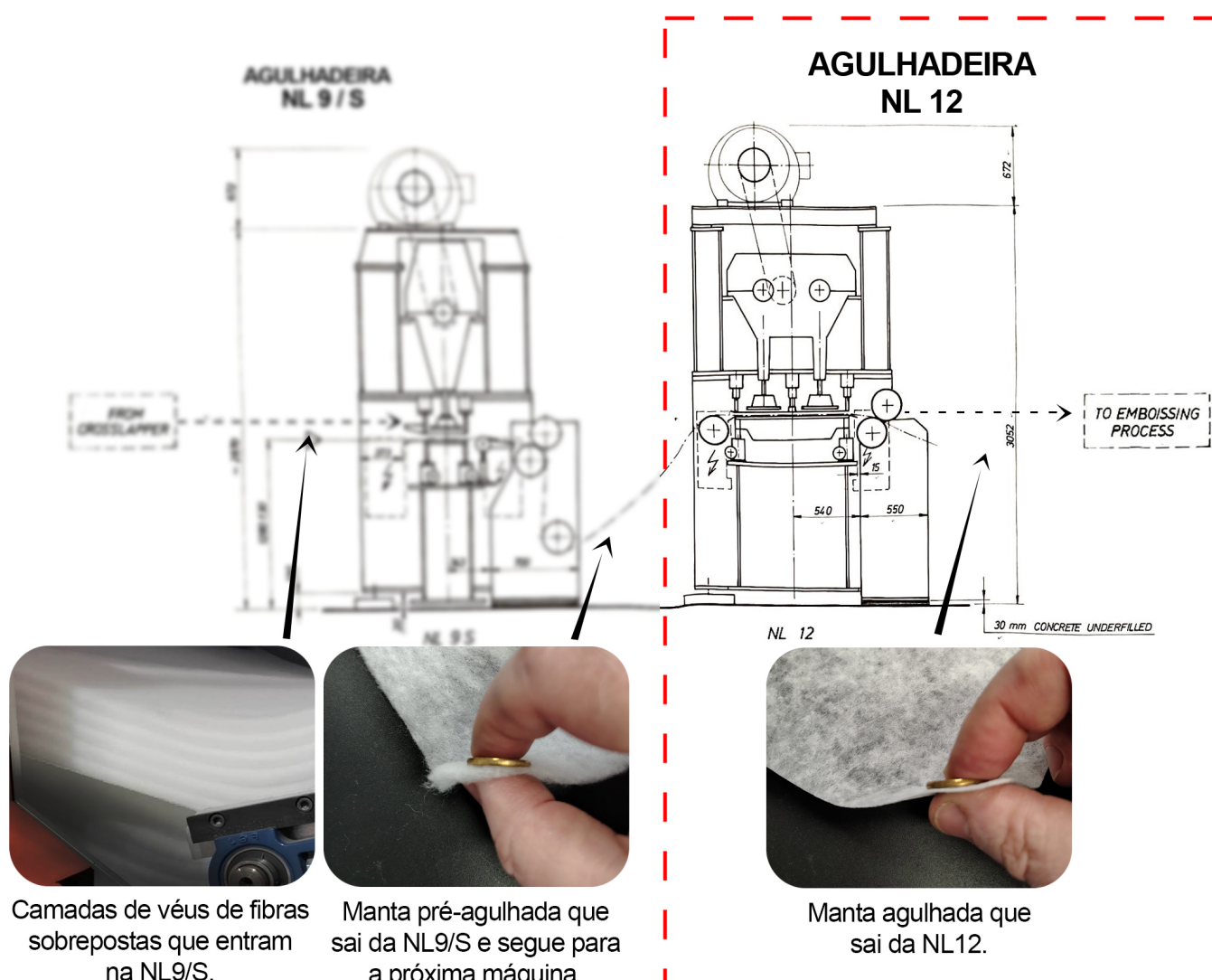
Velocidade de Saída do Material Agulhado: 10-30m/min

Alimentação Elétrica: 380V / 50~60Hz

Finalidade da Máquina:

No processo de fabricação do falso-tecido, esta agulhadeira faz a etapa da consolidação do falso-tecido pré-agulhado (que é recebido da máquina anterior - NL9) e através do processo agulhamento mais intenso, melhora-se o entrelaçamento das fibras, resultando em um produto mais compactado e de maior resistência à tração.

Seguem abaixo ilustrações do material em cada etapa do processo de fabricação:



Layout da Máquina:

