

IMPRESSORA AUTOMÁTICA PARA MOLA A GÁS

Sistema de impressão automatico dedicada e exclusiva para Molas a Gás, equipada com esteiras ajustáveis para comprimentos distintos de Molas a gás que variam de 110mm a 1200mm, e adaptada rolos de tranferência da impressão para tubos rotulares de 15 a 50mm de diâmetro das Molas a Gás, equipámento equipado com tecnologia Siemens HMI/CLP 300 system de cura com capacidade 3600 watts e 16 amperes, 3 rolos acoplados na cabeça de impressão rolada, bem como composta por esteira transportadora com capacidade de produção de 1 a 4 segundos por peça, e pressão de trabalho 5 bar.

A sequência de operação da máquina é a seguinte:

Colocar as peças na transportadora automatica na posição horizontal, ligar a transportadora e demais funções para iniciar operação.

Uma vez acionado, o transportador começará a avançar e posicionar uma mola a gás por vez nos rolos de tranferência do klichê para o produto, uma vez concluido a tranferencia as peças seguem na esteira transportadora para sistema de cura para acelerar a secagem do klichê na peça acabada, passando para

etapa final de retirada da peça da máquina e acondicionada em carrinho próprio.

1 Descrição do Produto

1.1 Vista Geral do Produto

Imagem 1



Imagem 2

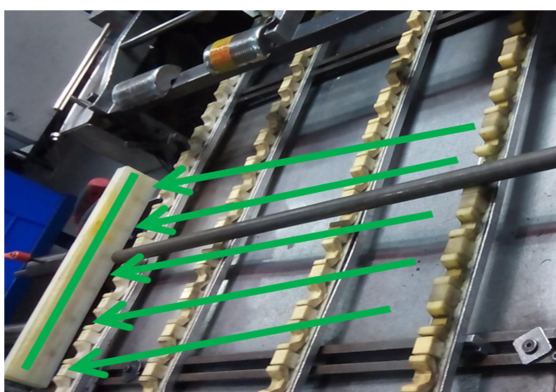
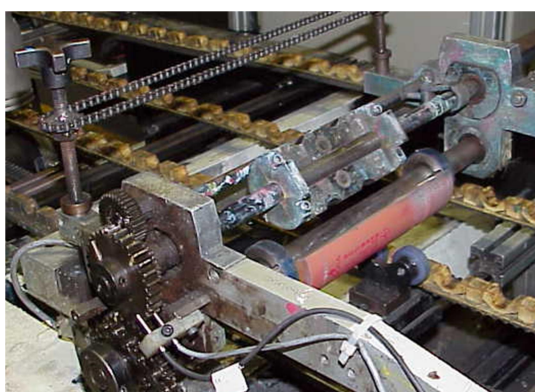


CABEÇA DE IMPRESSÃO COMPOSTA POR E ROLOS.

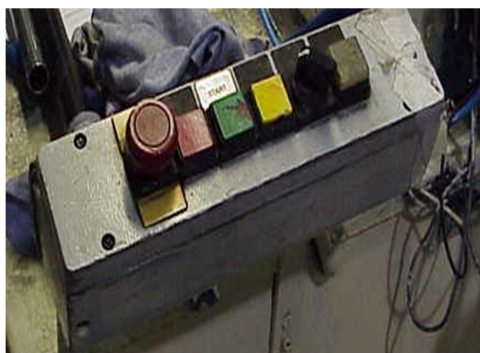
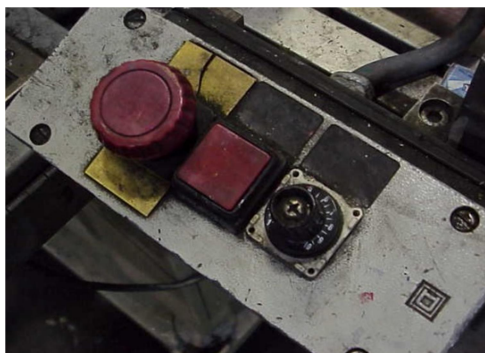
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA



ESTEIA DE MOVIMENTAÇÃO DA MOLA A GÁS



BOTÕES DE ACIONAMENTO



KLICHE DE IMPRESSÃO



1 Dados técnicos

Descrição	Valor	Escala
Pressão pneumática	5 ± 1	[bar]
Potência de trabalho	< 3600 / 16	Watts / Amperes
Velocidade da esteira transportadora	1 a 4	segundos
Comprimento de Mola a Gás	110 a 1200	mm
Diâmetro de tubos da Mola a Gás	15 a 50	mm

DATOS GERAIS

Peso do Produto	600kg
Modelo	RSB/60-C127-190=1F-ZBR66-HL
Numero de Série	94025

FORNECIMENTO DE ENERGIA

TENSÃO	V	480
Frequência	Hz	60
Corrente nominal	A	Consulte o plano técnico
Fusível	A	16
Pressão Pneumática	Bar	5