

# MEMORIAL DESCRITIVO DA MÁQUINA

## SGP-62A – Memorial Descritivo

Designação:

Retificadora cilíndrica externa de alta precisão para anéis internos

Descrição:

Máquina para retificação de superfícies cilíndricas (pista externa do anel interno de rolamentos de esferas de rodas de veículos automotores), capaz de retificar peças com:

- Largura entre 5 mm e 40 mm - Diâmetro externo entre 7 mm e 70 mm - Capacidade de retificar superfícies com perfis complexos - Precisão de posicionamento de 0,10  $\mu\text{m}$  - Rugosidade da superfície retificada (Ra) entre 0,00 e 0,060  $\mu\text{m}$  - Ondulação entre 0,00 e 1,6  $\mu\text{m}$  - Velocidade máxima do fuso de retificação: 6000 rpm - Potência do fuso de retificação: 34 kW

Equipado

com:

- Sistema automático de carga e descarga com tempo de operação inferior a 4 segundos - Sistema de refrigeração - Unidade de afiação automática de rebolos - Sistema de controle da curva de retificação em processo usando tecnologia de emissão acústica - Sistema de balanceamento automático de rebolos com níveis de garantia de balanceamento entre 0,09 e 15,0  $\mu\text{m}$  - CLP Siemens, série S1500, com servo motor e painel de controle

Marca: Lidköping

Modelo: SGP-62A

Função:

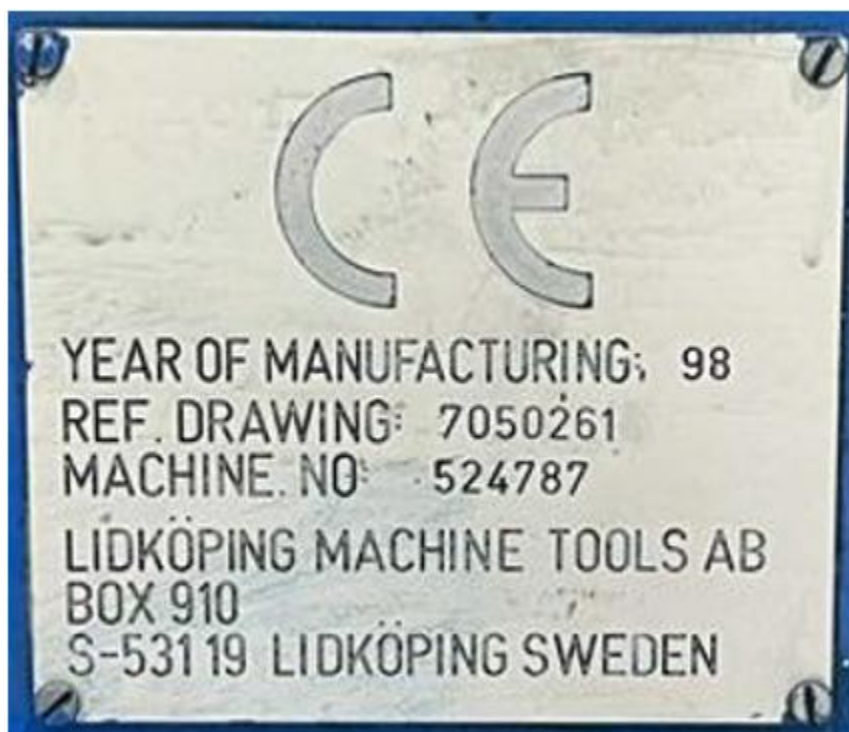
Retificação de componentes de rolamentos automotivos.

Aplicação:

Retificação da superfície da pista externa do anel interno dos rolos de rolamentos de roda de veículos automotores.

## MEMORIAL DESCRITIVO DA MÁQUINA

### PLACA DE IDENTIFICAÇÃO



## MEMORIAL DESCRITIVO DA MÁQUINA

FOTOS DA MÁQUINA (imagem de referência)

