

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** MY1109A192

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### **Descrição técnica:**

Máquina de embalagem automática processo final de prensagem de pacote e isolamento epox, através de robô EVS201 EU230 / MA4/200-7101-M SR6 Plus Turbo Scara, sistema de reconhecimento de material através de câmeras Pick Vision e cognex, acionamento por servo motores para controle de posicionador giratório 360 graus de reconhecimento, acoplamento para abertura linear ajustável com garantia de posição, célula de carga para checagem de inserção digital 1KN, evitando colisão e danificação do produto, monitoramento de empilhamento máximo de embalagem, pinças e sistemas rotativos schunk, distribuidores pneumáticos, cabeçotes de inserção com sistema rotativo, controle via data analysis via tableau & MES, controle de pressão entre 3,5 e 4,5 Bar, sistema para rastreabilidade do produto, verificação de número de tipo, central de alimentação automática através blisters com capacidade de 100 peças cada um, sistema de monitoramento de posição correta de montagem, aprovação e reprovação automática, PC industrial IPC40\_1G1A, BF315T Bosch, Rede profibus / cube67, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

Equipamento de embalar pacotes prensados e isolados com epox, garantindo que eles sejam acondicionados adequadamente, evitando danos mecânicos, oxidação ou contaminação durante o transporte e armazenamento. Utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

### **Especificações técnicas:**

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 25A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

### **Fotos:**

