

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** MW81A192

**Marca:** Nagel & Müller GmbH

### **Descrição técnica:**

Centro de bobinamento com acionamento por servomotores horizontal e vertical com sistema de controle de tensão do fio, quantidade de fio, números de voltas, quebra do fio, movimento das laçadas e controle do diâmetro, 4 controladores de tensão, 50% para 9Nm, 75% para 18Nm e 80% para 20Nm, bobinamento hünhaker, simples, simétrico e duplo simétrico, abastecimento automático de material, com 6 servomotores responsáveis pela movimentação dos eixos X, Y, Z para execução do preenchimento de fio no estator com sistema anticolisão, velocidade de trabalho no enrolamento de 2100 RPM / 100% de velocidade, sistema flyer de enrolamento, braços de carbono, castanhas de indexação com controladores de posição, sinos para laçadas dos ganchos do coletor, transdutores lineares, acoplamento com controladores de posição, freios eletromagnéticos para controle de tensão preciso do fio, paradas rápidas e maior segurança e produtividade, tensão constante no material, paradas precisas ao fim do ciclo evitando afrouxamento, enrosocos ou ruptura do fio, torque frenagem de 0,1 a 100 Nm, resposta frenagem 20 ms, polias em alumínio com sobre injetado em plastiprene, maior aderência do fio, enclausuramento de todo percurso do fio em cerâmica, evitando danos no verniz do mesmo, diâmetro de fio entre 0,3 a 0,55mm, identificador digital de falhas no porta-peças com reprovação / aprovação de forma automática, sistema eletrônico para rastreabilidade do produto, controle de pressão, pinças e sistemas rotativos schunk, distribuidores pneumáticos, Drive DM 45K / 8k / 4k Bosch, IHM BF315T Bosch com PC Industrial IPC40\_1G1A, CLP RHO4, sistema de rede profibus, controle via data analysis via tableau & MES, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 02 painéis elétricos, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

Bobinadora de induzido projetada para realizar o enrolamento automático dos fios condutores nas ranhuras do núcleo do rotor (induzido) de motores elétricos, Processo é fundamental para garantir o funcionamento elétrico e o desempenho magnético adequado do motor. Equipamento será utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

### **Especificações técnicas:**

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 32A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

**Fotos:**

