

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** MY785A192

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### **Descrição técnica:**

Máquina de Pressar coletor automática, com sistema de acionamento por servo motores para controle de posicionador giratório 360 graus de reconhecimento, acoplamento para abertura linear na montagem 0,6 a 0,75mm, célula de carga para checagem de inserção digital 10KN, modulo de medição Kister para verificação de deslocamento e curva de prensagem, sistema para rastreabilidade do produto, verificação diâmetro do coletor e tubo de isolamento, controlador de ranhuras do coletor 10 posições, sensores e amplificadores digitais, central de alimentação automática, vibração linear e giratória com controladores de frequência, alimentação de componentes por sistema dispense automático com controle de peso e quantidade, sistema de monitoramento de posição correta de montagem, aprovação e reprovação automática, controle de pressão entre 3,5 e 4,5 Bar, pinças e sistemas rotativos schunk, distribuidores pneumáticos, controle via data analysis via tableau & MES, PC industrial IPC40\_1G1A, BF315T, Rede profibus / cube67, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

Máquina de prensagem de coletor para fixação mecânica do coletor no eixo do induzido, com precisão dimensional e controle de força, essencial para garantir o correto funcionamento elétrico e mecânico do motor, assegurando alinhamento, concentricidade e torque de fixação adequados. Equipamento será utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

### **Especificações técnicas:**

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 16A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

### **Fotos:**

