

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** MY1414A224

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### **Descrição técnica:**

Laminação de rosca em eixos de induzido por deformação a frio, sem remoção de material, controle de velocidade do rolo na formação, ponto zero, profundidade do filete, tempo de calibração e diâmetro do rolo, torque e velocidade controlada, força de laminação de 1 a 15 toneladas, velocidade de rotação de 50 a 400 rpm, lubrificação por dispense dentro do equipamento, sistema cruzeta com abastecimento automático por carga e descarga no porta peças, pinças com controle de presença de bucha, garras schunks com controle de presença de peça, mesa equipamento com colchão hidráulico elevando em 15 microns, ajuste manual de filete através de controle de avanço passo a passo tipo incremental, esteira sincronizada, correia, pinças em metal duro para garantia e centralização na laminação do eixo, batimento rosca em 0,005mm, profundidade de corte 0,01 – 4 mm no diâmetro, tolerância dimensional +/- 0,002, estação de escovação da rosca após deformação a frio para retirada de cavacos e óleo inerentes ao processo, sistema de rastreabilidade do produto, servo motores para controle de usinagem, exaustor de partículas para atmosfera de 2,0CV, sistema ESD, ajuste automático de parâmetros, rede de gerenciamento de falhas, aprovação e reprovação automática, detector de falhas no porta-peças, sistema eletrônico para rastreabilidade do produto, distribuidores pneumáticos, Drive IndraDrive M (7x), IHM VDP40 MTX, PC Integrado IPC40\_1G1A, sistema de rede Profibus / CUBE67, IL\_PB\_BK DP/V1 Phoenix, controle via data analysis via tableau & MES, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

Laminação de rosca a frio em eixo, processo de conformação sem aquecimento. Equipamento será utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

### **Especificações técnicas:**

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 63A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

**Fotos:**

