

Memorial Técnico

Modelo: MY977A192

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Máquina prensagem de pacote, sistema carrossel de abastecimentos automático, separador gravitacional, medidor de comprimento, paralelismo e compactação, prensa promess, guias lineares e garras de centragem para posicionamento e alinhamento axial do eixo e lamelas, sistema giro $\frac{1}{4}$ e $\frac{3}{4}$ de balanceamento dinâmico, esteira com sistema checker de checker, transdutores lineares para garantia de posição e verificação de componentes, abastecedor automático com 300 peças, alimentando duas por vez, verificador de posição com descarte automático de partes não ok, garras schunks, sensor laser e amplificadores, sistema de acionamento e elevação de caixas por servos motores para controle de posicionador, célula de carga para checagem de inserção e evitando danos e colisão, distribuidores pneumáticos, com controle via data analysis via tableau e MÊS, controle de pressão 6 bar, indraDrive CS, IPC40_1G1A, CLP RHO4, IHM BF315T, Rede profibus / cube67, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

Aplicação:

Máquina de prensagem de lamelas e eixo automaticamente. Equipamento será utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 20A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

Fotos:

