

1. Memorial Descritivo: Transportador de Correia para Caixa Cheia (Full Box Belt Conveyor) - 6' Comp. x 24" Larg. x 34" Alt.

1. Introdução

Este memorial descritivo apresenta um Transportador de Correia para Caixa Cheia, uma configuração específica do modelo **Belt On Roll Conveyor 2109-123 da MAF Industries**. O equipamento, adaptado para as dimensões de 6 pés de comprimento, 24 polegadas de largura de correia e 34 polegadas de altura, é projetado para retirar e transportar caixas cheias da saída da selecionadora até a área de paletização/armazenagem. Sua função principal é manter um fluxo contínuo e evitar gargalos na linha de produção, com um conjunto motriz Motovario de 0,5 hp, 230/460 V, 50/60 Hz, trifásico, que garante torque confiável para operação contínua.

2. Identificação do Equipamento e Fabricante

- **Nome do Equipamento:** Transportador de Correia para Caixa Cheia (Full Box Belt Conveyor)
- **Designação do Modelo Base:** 2109-123-1
- **Marca:** MAF
- **Fabricante:** MAF Industries
 - **Endereço (EUA):** P.O. Box 218, 36470 Highway 99, Traver, CA 93673 USA
 - **Telefone (EUA):** 559-897-2905 | Fax: 559 - 897-3422

3. Propósito e Aplicação O Transportador de Correia é retirado e transporta caixas cheias da saída da selecionadora até a área de paletização/armazenagem, assegurando um fluxo contínuo e evitando gargalos. As dimensões (6' x 24" x 34") garantem um envelope compatível com as linhas de embalagem e a estabilidade das caixas.

4. Especificações Técnicas e Dimensionais

Este Transportador de Correia é configurado com as seguintes dimensões e características:

- **Comprimento (L):** 6 pés (72 polegadas ou aproximadamente 1.83 metros).
- **Largura da Correia (W):** 24 polegadas (aproximadamente 0.61 metros).
- **Altura (H):** 34 polegadas (aproximadamente 0.86 metros).
- **Motor:** Motovario, 0,5 hp.
- **Alimentação Elétrica:** 230/460 V, 50/60 Hz, trifásico (3-ph).
- **Conjunto Motriz:** Motor-reductor (gear drive) Motovario para torque confiável.

5. Princípios de Operação

O transportador opera através do movimento de uma correia sobre roletes, transportando caixas cheias. A precisão do transporte é mantida por um ajuste adequado da tensão da correia.

- **Ajuste da Tensão da Correia:** Essencial se as caixas não se moverem em linha reta. O ajuste é feito apertando ou afrouxando parafusos na extremidade livre da máquina.
 - Sentido horário para apertar, anti-horário para afrouxar.

- **NÃO apertar excessivamente:** Deve ser possível levantar a correia não mais do que a altura entre a parte inferior da correia e a parte superior de um rolete. **6. Requisitos de Instalação**

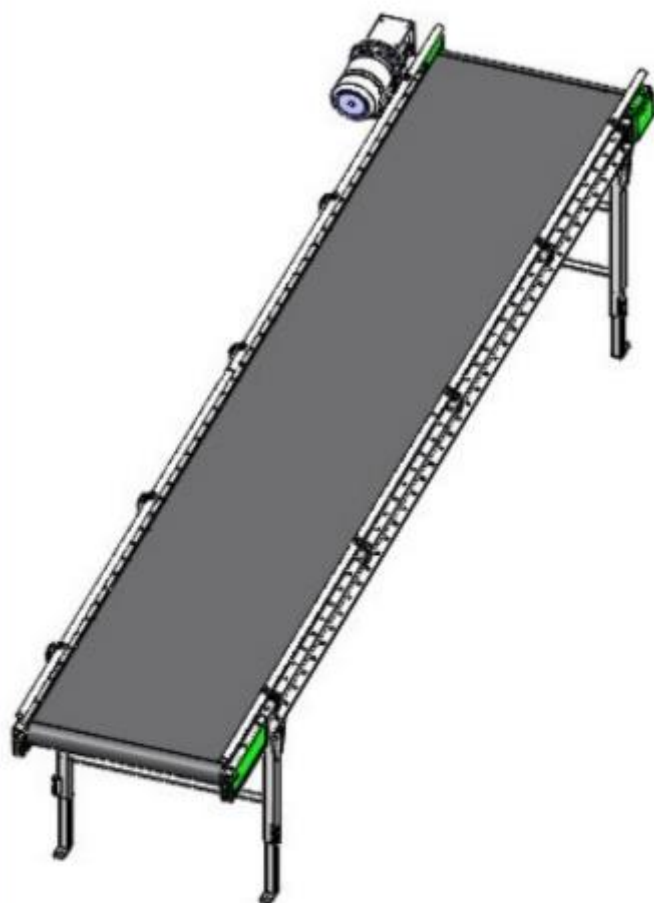
A instalação exige procedimentos específicos e é de responsabilidade exclusiva do pessoal da MAF Industries.

- **Execução:** Montagem, instalação e desmontagem realizadas apenas por pessoal da MAF.
- **Transporte e Descarga:** Responsabilidade do cliente, por pessoal qualificado, com foco na segurança e movimentação sem danos.
- **Proteção Ambiental:** Não expor a condições climáticas adversas.
- **Manuseio:** Proibido levantar por partes móveis.
- **Pré-Instalação:** Redução de vibração e ruído, ancoragem firme ao solo, uso de ferramentas imperiais

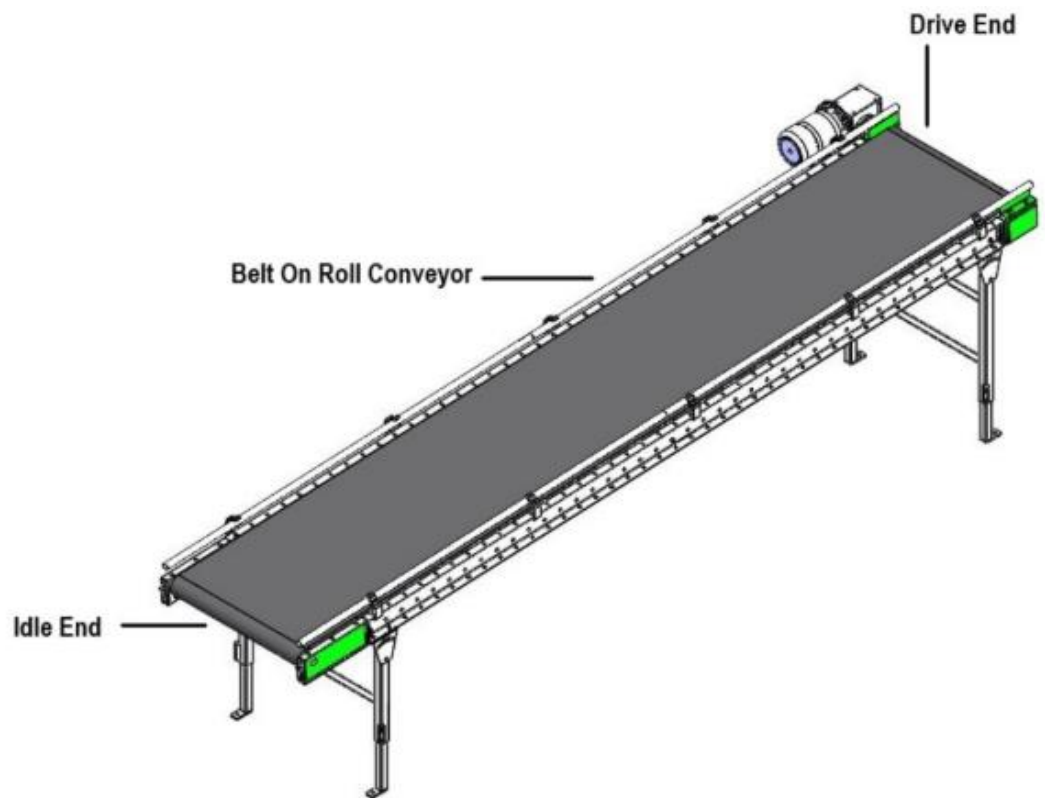
7. Controles e Segurança Operacional

A segurança é primordial, com recursos e diretrizes rigorosas:

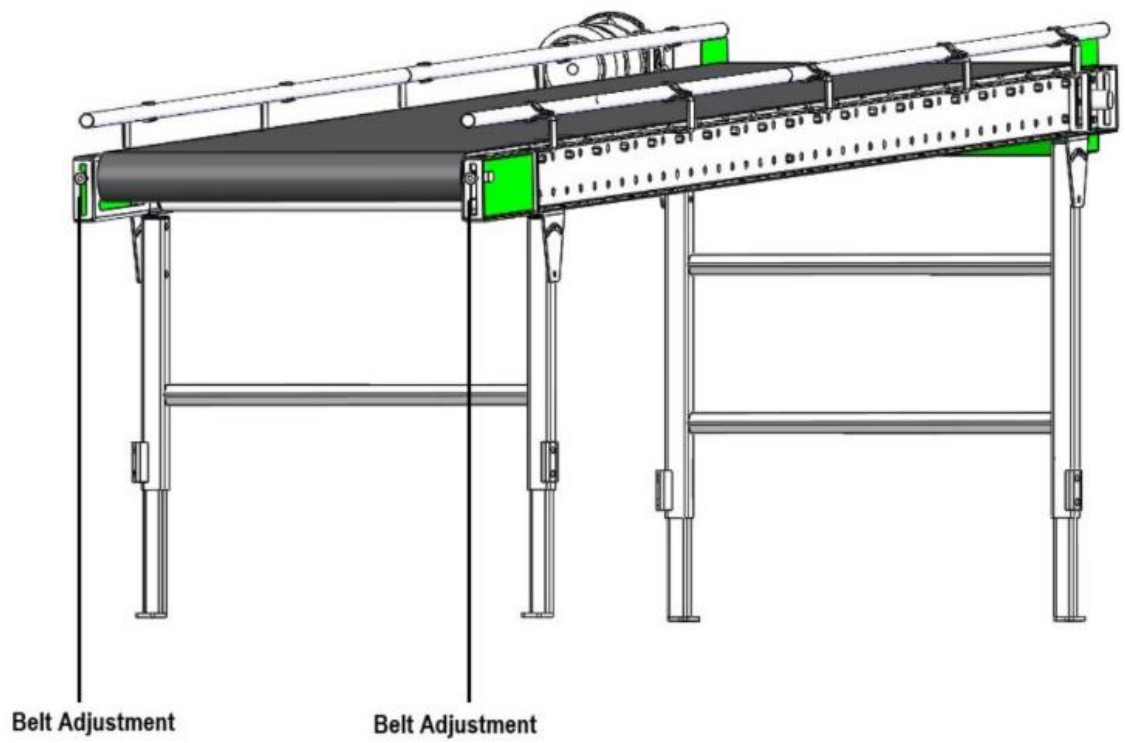
- **Símbolos de Alerta de Segurança:** Sistema codificado por cores (VERMELHO, LARANJA, AMARELO, AZUL, VERDE) e formas para indicar perigos, ações obrigatórias e proibidas.
- **Parada de Emergência (Emergency Stop):** Botões vermelhos com fundo amarelo, que interrompem imediatamente todas as máquinas interconectadas. Reativação somente após resolução do problema e procedimento específico.
- **Desconexão de Energia Principal (Main Electrical Disconnect Switch):** Permite desligamento e bloqueio seguro da energia. Desconexões adicionais podem estar nos motores.
- **Intertravamentos do Sistema (Machine System Interlocks):** Múltiplas condições de segurança devem ser atendidas para operação (ex: HMI-PLC OK, pressão de ar OK, E-STOPS OK, sem sobrecarga de motores).
- **Procedimentos Lockout/Tag-Out (LOTO):** Obrigatórios para manutenção e limpeza, garantindo que a máquina esteja DESLIGADA e IMPOSSIBILITADA DE SER LIGADA.
- **Regras Gerais de Segurança:** Leitura do manual, conhecimento de paradas, uso de EPI, evitar emaranhamento, compreensão de decalques, localização de emergência.



A2109



A2109



A2109