

MATERIAL TÉCNICO

Equipamento: Forno de degaseificação GT-1006



Forno de degaseificação, para uso industrial ou laboratorial, para remoção de hidrogênio em cupons soldados, para testes de soldagem - Temperatura de operação: 150 °C (tempo de degaseificação: 6 horas), resistência térmica máxima: 180 °C, número de cápsulas: 5 (sendo 1 para calibração), tipos de cápsula: Curta: até 25 mm (L) × 40 mm (C) × 12 mm (A) – normas ISO e JIS e Longa: até 25 mm (L) × 80 mm (C) × 12 mm (A) – norma AWS, materiais constituintes: área de contato com gás: aço inoxidável 304 e vedação em Viton, outras áreas: latão e alumínio fundido, método de troca: encaixe de 10 posições, alimentação elétrica: 220 V / 60 Hz, controle de temperatura por mostrador digital.

FUNCIONALIDADE

Forno de degaseificação. -O objetivo deste forno é degaseificar o hidrogênio nos cupons soldados a uma temperatura de 150° C por um período de 6 horas.

Aplicações: Ideal para laboratórios de soldagem e controle de qualidade que realizam testes de hidrogênio difusível conforme normas internacionais (ISO, JIS, AWS).

Permite amostragem precisa com fluxo controlado de gás argônio e integração com analisadores específicos, Ensaio de hidrogênio difusível em soldas metálicas, Laboratórios de controle de qualidade e pesquisa em soldagem em conformidade com normas internacionais: ISO 3690, JIS Z 3118 e AWS A4.3.

Segurança e Conformidade:
Componentes em contato com gás são resistentes à corrosão e à alta temperatura, Vedação em Viton garante estanqueidade e segurança no processo, equipamento projetado para operação contínua em ambiente laboratorial.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo: GT-1006

Resistência ao calor: Máximo de 180°C

Número de cápsulas : 5 (uma é para calibração)

Cápsula :

Tipo curto – Peças de teste com no máximo 25W × 40L × 12T mm (ISO e JIS)

Tipo longo – Peças de teste com no máximo 25W × 80L × 12T mm (AWS)

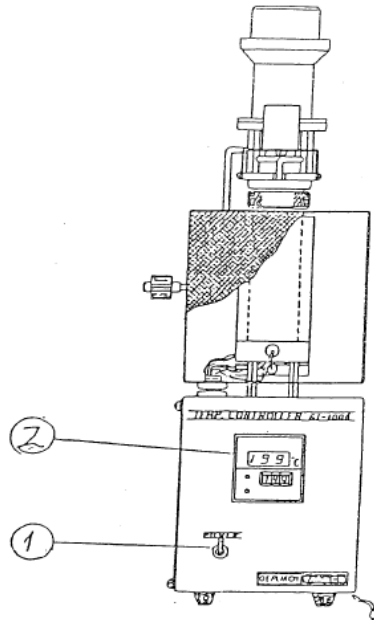
Material : Área de contato com gás – Aço inoxidável 304 e anel de vedação de Viton; Outras áreas – Latão e alumínio fundido

Método de troca : Método de encaixe de 10 posições

Tipo de corrente: 220 V

Frequência: 60 Hz

DADOS



1- ENERGIA - Interruptor de alimentação do instrumento.

2 - CONTROLADOR DE TEMPERATURA - Controlador utilizado para ajuste e exibição da temperatura do bloco de aquecimento.

O mostrador digital na parte inferior é usado para ajustar a temperatura, e o LED na parte do meio é uma unidade de exibição que indica a temperatura real. A lâmpada no centro da parte superior acende quando a tensão é aplicada ao aquecedor, indicando que ele está no estado de controle de temperatura.