

## **CABINE DE ENVASE ESTÉRIL COM ILUMINAÇÃO UV**

**(catálogo FT83XA-UV-G)**



O FT83XA utiliza um gabinete vertical com fluxo de ar laminar para manter o ar na seção de trabalho com qualidade superior à ISO Classe 5 (Norma Federal 209e – Classe 100). Essa alta especificação é alcançada passando o ar por um filtro HEPA de alta eficiência e recirculando a maior parte desse ar para melhorar o efeito de filtragem. Um display digital exibe a leitura do fluxo de ar e também serve como alerta para substituição do filtro HEPA. Um pré-filtro prolonga a vida útil do filtro HEPA. O FT83XA pode ser fornecido com uma lâmpada UVC para auxiliar na desinfecção dentro do gabinete (modelo FT83XA-UV).

O produto proveniente do sistema UHT é direcionado ao bico de envase ou desviado para o dreno por meio de uma válvula pneumática higiênica de três vias, operada por pedal. Durante o envase, o operador posiciona um recipiente pré-esterilizado sob o bico de envase e utiliza o pedal para preencher até o nível desejado.

Durante os modos CIP ou SIP, um tubo de aço inox é posicionado sobre o bico de envase até um ponto de retorno na câmara de trabalho. O fluido de limpeza ou a água quente de esterilização pode circular pelo bico e pela seção de desvio. Nesses modos,

o software controla a válvula de três vias, definindo o caminho do fluxo. Durante o SIP,

o software também monitora a temperatura da água para garantir que o tempo e temperatura de esterilização especificados sejam cumpridos.

O caminho de escoamento para o dreno inclui um trocador de calor para reduzir a temperatura da água de esterilização a um nível seguro e uma válvula de contrapressão para manter a pressão interna e evitar a ebulição.

Os recipientes utilizados devem ser esterilizados antes do uso. Podem-se usar métodos convenientes como autoclave, radiação gama ou adquirir recipientes esterilizados de fornecedores especializados.

A câmara de trabalho é limpa manualmente. As superfícies internas do gabinete são esterilizadas com um spray apropriado (por exemplo, etanol). Esse método também pode ser usado para esterilizar o gargalo e o lacre dos recipientes, se necessário.

Os recipientes preenchidos podem ser removidos facilmente da câmara de trabalho e novos recipientes podem ser introduzidos sem risco de contaminação do produto. Um bico de nitrogênio está incluído, podendo ser direcionado para o recipiente durante o envase, reduzindo o teor de oxigênio no produto embalado. Ambiente de envase conforme norma federal 209E Classe 100 (atende exigências microbiológicas e farmacêuticas).

### 1. Especificação Técnica:

Qualidade do ar na câmara:	Norma Federal 209e Classe 100 / ISO 14644 Classe 5
Eficiência do filtro HEPA:	99,995% a 0,3 micron EN1822-H14
Tamanho da câmara de trabalho:	1220 x 580 mm

### 2. Requisitos técnicos de instalação:

Alimentação elétrica:	220V, 1Ph, 60Hz, 10 AMP
Ar comprimido:	6 bar
Fornecimento de água:	5 L/min mín. a 4 Bar, temp. máxima 25°C;
Gás nitrogênio:	4 bar (Somente necessário para enchimento em condições de baixo oxigênio)

### 3. Especificações de embarque:

Volume:	4,5 m <sup>3</sup>
Peso bruto:	400 kg;
Dimensões:	Comprimento: 1,30 m; Altura: 2,20 m; Largura: 1,10 m

Maiores detalhes técnicos conforme catálogo em anexo. Link descrição detalhada:

<https://armfield.co.uk/wp-content/uploads/2019/10/FT83XA-v1a-Web.pdf>