

## **CIRCULADOR DE ÁGUA REFRIGERADA**

**(catálogo FT64-F)**



Um resfriador de processo com recirculação (chiller), adequado tanto para plantas-piloto quanto para laboratórios. Este equipamento possui uma estrutura compacta, oferecendo alta capacidade para atender a todas as necessidades de água gelada/resfriada do laboratório. São utilizados refrigerantes primários e secundários de grau alimentício, compatíveis com centros de pesquisa em alimentos e bebidas modernos e futuros.

O equipamento possui controlador de temperatura na saída do líquido resfriado para assegurar um processamento estável, além de contar com bomba de integrada de alta capacidade. A unidade é móvel, equipada com painel de controle lavável e oferece vantagens como baixa carga de refrigerante, baixo custo de operação, fácil limpeza e manutenção.

### **1. Especificações técnicas:**

<b>Bomba de processo</b>	
Altura manométrica:	até 6 bar
Vazão:	4,8 m³/h a 3,7 bar
Grau de proteção:	IP54

A capacidade de resfriamento do chiller depende de suas condições de operação, especialmente da temperatura e concentração do líquido. O FT64

tem capacidade de resfriamento de 10,8 kW com temperatura de saída de 0°C, utilizando solução de glicol a 20% (aplicação típica do FT174XA).

## **2. Requisitos técnicos de instalação**

Alimentação Elétrica:	220V, trifásico, 60 Hz, 40 AMP
Refrigerante:	R407C Freon
Temperatura ambiente:	32°C máx.

## **3. Especificação de embarque:**

Volume:	2,15 m <sup>3</sup>
Peso bruto:	310 kg
Dimensões:	Comprimento: 0,76 m; Largura: 1,41 m; Altura: 0,81 m.

Marca Armfield Limited.

Maiores detalhes técnicos conforme catálogo em anexo. Link descrição detalhada:

[https://armfield.co.uk/wp-content/uploads/2020/09/FT64\\_Datasheet\\_v1a-Web.pdf](https://armfield.co.uk/wp-content/uploads/2020/09/FT64_Datasheet_v1a-Web.pdf)