

MODELO: **402515-16S-2040C-ZE**

MARCA: GENMA

1) Capacidade de carga 40,0 t.

2) Velocidades de operação:

a. Velocidade de elevação do container com e sem carga 30,0 m/min e 60 m/min.

b. Translação do carro trolley 70,0 m/min.

c. Translação do RMG com e sem carga de 70 m/min e 130,0 m/min.

d. Translação do RMG no trecho curvo da ferrovia 35 m/min.

3) Características Operacionais / Geométricas:

a. Altura de elevação 4+1, capacidade de empilhamento de 4 contêineres de altura mais a altura de 1 contêiner para livre movimentação (4+1).

b. Largura 7+1 – capacidade de armazenamento de 7 pilhas de contêineres mais a largura de um contêiner para o tráfego.

4) Translação do RMG:

a. 16 rodas de aço no total (4 por cada esquina).

b. Com acionamento direto de motor a roda.

5) Spreader, com capacidade carga de 40,0 t

6) Alimentação elétrica 13.8 kV ($\pm 5\%$) - 3 fases, 60Hz ($\pm 3\%$). Alimentação elétrica do RMG através de enrolador de cabos, utilizado para se movimentar longitudinalmente nos trilhos.

7) Alimentação elétrica do carro mediante a utilização de esteiras de cabos.

8) Sistema para diminuir o balanço da carga mecânico, micro movimentos de $\pm 5\%$ em relação ao eixo vertical do spreader; deslocamento de lateral de spreader de $\pm 200\text{mm}$ em relação ao centro do trolley para melhor equilíbrio do peso do container.

9) Com cabine de operação localizada no carro, com ar condicionado, painéis de controle e combinadores de mando para um total e completo controle das operações dos distintos movimentos do RMG e também das informações geradas e lidas do CMS (Sistema de gerenciamento das informações do equipamento e da manutenção).

10) Sistema de controle em Corrente alternada (AC) baseado na utilização de CLP. Permite uma regulação contínua de velocidades e é desenhado de acordo com as últimas tecnologias de aplicação neste tipo de equipamentos.

11) CMS (Sistema de gerenciamento das informações do equipamento e da manutenção) como também RCMS, que permite constante interação entre os guindastes e as oficinas de operação e manutenção do terminal.

12) Sistema de proteção contra colisões acidentais do spreader e/ou headblock contra as pilhas de containers, baseado na utilização de sensores laser.

APLICAÇÃO DO BEM

Guindaste tipo pórtico móvel montado sobre RODAS DE AÇO, para operação sobre trilhos ferroviários, para a movimentação de contêineres, equipado com spreader 100% elétrico e head block para abertura 20-40 pés. Será utilizado em terminal ferroviário para movimentação de contêineres.

Parâmetros principais

Carga de trabalho segura (SWL) sobre o Spreader	Simplex 40t., 45t. ou 50t.
Design do Trolley	Perfil baixo fixo / rotativo
Distância entre os trilhos	20-55m
Alcance do Cantilever *Opcional	18m
Altura de elevação	Até 1 sobre 6
Enrolamento de cabo	Sistema de enrolamento de cabo Max Stable
Distância entre as pernas	15m (com carrinho fixo de baixo perfil) 17m / 18m 49 pés / 55 pés / 59 pés
Comprimento total (buffer a buffer)	25,3m (com carrinho fixo de baixo perfil) 26,19m - 28,19m 83 pés / 86 pés / 92 pés e 6 pol.
Fonte de alimentação principal	50 ou 60Hz, trifásico, 4 fios, tensão conf. necessário
Método de fornecimento de energia	Enrolador de cabo / barramento*
Cabine	GENMA OEM / Brieda / Merford (A cabine gira com o carrinho)
Trim	±5° (Elétrico)
Micro movimentos (no bloqueio de cabeça) (Pórtico longitudinal / carrinho transversal / inclinação) ±10 pol./±10 pol./±5°	+200mm / +250mm / /±5°(elétrico/hidráulico)
Elevação com carga sob o Spreader	20/35/40/45m por minuto 56/114/131/147 pés por minuto
Elevação com o Spreader vazio	40/60/80/90m por minuto 131/229/261/295 pés por minuto 0,35m/s ²
Deslocamento do Trolley	70/100/130/150m por minuto 197/328/394/492 pés por minuto 0,40 - 0,50m/s ²
Deslocamento do Pórtico com e sem carga	70/130m por minuto 4,5/5,5 mph 0,30 - 0,40m/s ²
Rotação do carrinho *Opcional	2rpm

