

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** MY603A150

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### **Descrição técnica:**

Máquina de soldar ganchos do rotor automática com 3 estações trabalhando simultaneamente, sistema de carga e descarga de peças e posicionamento do produto para execução dos pontos de solda através de cilindros pneumáticos e indexadores mecânicos, com controladores de corrente entre 1,0 à 5,0 KA, remoção verniz do fio através sistema Hot Staking, garantindo a integridade do gancho e do fio, pressão entre 1,0 e 4,0 Bar, vazão água 2,3 a 2,4 bar, sistema de resfriamento, exaustor de partículas, e módulos de solda, Rede de gerenciamento de falhas, sistema de monitoramento dos 10 pontos de solda, aprovação e reprovação automática, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP e 01 comando IHM (interface homem máquina), estação de soldar, cordoalhas, eletrodos de contato, cilindros e garras pneumáticas, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

A máquina de soldar ganchos recebe o conjunto estator bobinado da estação anterior, retira do pallet, posiciona e indexa o produto na estação de soldar, eletrodo negativo entra em contato com o gancho (ponto de solda) e um outro eletrodo positivo entra em contato com a base do coletor através de pressão, potencia, energia e tempo de solda, o gancho é soldado sobre o fio de cobre da bobina do rotor, onde este processo é responsável por, além de fixar os fios nos ganchos do rotor, também, derreter a isolamento existente no fio de cobre e gerar o contato entre as bobinas, o ciclo de solda é efetuada em todos os ganchos.

### **Especificações:**

Comprimento, largura e altura (mm): 1.900 x 2.200 x 2.150

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 63

Tempo de ciclo (s/peça): 5,0 s/pç

Capacidade: 3.048.192 peças/ano

Fotos:

