

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO DO EQUIPAMENTO

Consulta de similaridade - Importação de bem usado

I - IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA DO BEM

Denominação técnica	Transportador vertical em espiral contínua, em configuração demonstrativa, com acionamento direto
Modelo	15-13100-13
Código NCM	9023.00.00 - Instrumentos, aparelhos e modelos, concebidos para demonstração, não suscetíveis de outros usos.
Condição	Usado
Quantidade	01 unidade
Aplicação	Demonstrações técnicas, apresentações de aplicações de transporte vertical, treinamentos e exposições.

II - DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR DA MERCADORIA

Transportador vertical em espiral contínua de 360 graus, modelo 15-13100-13, composto por aproximadamente 12 níveis, equipado com tambor central oco de aproximadamente 39 polegadas, esteira modular em plástico acetal série 2950 com abas, largura entre 13,8 e 14,8 polegadas, acionamento direto inferior por motorreductor acoplado ao tambor, sistema de tensionamento por contrapeso, estrutura metálica em aço, painel elétrico com interface HMI, sistema de monitoramento por câmera HD, destinado à demonstração técnica de soluções de transporte vertical de produtos, com dimensões aproximadas de 2,24 m x 2,57 m x 1,85 m, peso aproximado de 1.950 kg e alimentação trifásica de 480 VAC.

III - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Comprimento estimado da esteira	73,76 metros (242 pés)
Velocidade da esteira	0,127 metro por segundo
Capacidade de transporte	0,4536 quilograma a cada 0,3048 metro de esteira
Comprimento do equipamento	2,24 metros
Largura do equipamento	2,57 metros
Altura do equipamento	1,85 metros

Peso aproximado	1.950 quilogramas
Tensão	480 VAC
Alimentação	Trifásica
Conexão elétrica	Plugue de 30 A

IV - COMPONENTES PRINCIPAIS

Tambor central: Tambor central oco, com diâmetro aproximado de 39 polegadas, responsável por suportar e guiar o movimento da esteira em espiral.

Esteira transportadora: Esteira modular em plástico acetal, série 2950, com abas, largura aproximada entre 13,8 e 14,8 polegadas e laterais de 100 mm de altura, acionada por engrenagens.

Sistema de acionamento inferior: Conjunto com motorreductor acoplado ao tambor, responsável pela movimentação contínua da esteira.

Sistema de retorno e tensionamento: Mecanismo de tensionamento por contrapeso de aproximadamente 16 quilogramas, destinado a manter o alinhamento e o funcionamento adequado da esteira.

Rolos e polias: Conjunto de roldanas e roletes distribuídos nas trajetórias superior e inferior, responsáveis por guiar e estabilizar o movimento da esteira.

Estrutura metálica vertical: Estrutura em aço, composta por colunas, travessas, guias laterais e suportes intermediários, destinada a sustentar o tambor, a esteira e os componentes de acionamento.

Configuração espiral: Percurso espiral contínuo de 360 graus, composto por aproximadamente 12 níveis para transporte vertical de produtos.

Painel de controle elétrico: Painel responsável pelo controle e pela operação do equipamento, equipado com interface HMI para monitoramento e comando.

Sistema de monitoramento: Câmera de alta definição destinada ao acompanhamento do fluxo de produtos, conectada a monitor ou tela de visualização.

Base estrutural de movimentação: Base projetada para movimentação do equipamento por empilhadeira, facilitando o transporte e o posicionamento.

V - UTILIZAÇÃO E FINALIDADE

O equipamento destina-se a demonstrações técnicas, apresentações de aplicações de transporte vertical, treinamentos e exposições, permitindo a visualização do funcionamento da esteira, do sistema de acionamento, dos dispositivos de controle e do sistema de monitoramento.

VI - REGISTRO FOTOGRÁFICO

As imagens abaixo apresentam vistas gerais do equipamento. Fotografias de plaquetas, números de série ou outras etiquetas individualizadoras não integram este memorial.



Figura 1 - Vista geral do equipamento



Figura 2 - Vista geral do equipamento