

# **MEMORIAL DESCRITIVO**

## **PINCLAMP**

**Descrição:** CILINDRO PNEUMATICO DE MOVIMENTO RETILINEO, FORÇA DE 1200N, CURSO 15MM, DIAMETRO DE PINO DE 18 A 40 MM, UTILIZADO ACOPLADO A UMA PLATAFORMA DE MOVIMENTACAO (GEOPALLET), PARA FIXACAO DE PARTES DE PECAS DE CARROCERIAS DE VEICULOS AUTOMOVEIS, ATRAVÉS DE ATUAÇÃO PNEUMATICA, NA POSICAO EXATA ONDE É APLICADO O PONTO DE SOLDA EM PROCESSO SUPLEMENTAR, FORMANDO UM ÚNICO COMPONENTE A PARTIE DAS PARTES UNIDAS, DURANTE PERCURSO NA LINHA DE PRODUÇÃO DE CARROCERIAS.

Grampo pneumático, fabricante **BTM** com pino localizador e “gancho” basculante que fixa chapa, força de 1200N, curso 15mm, diâmetro de pino de 18 a 40mm, finalidade de fixar e localizar chapas para solda e formação de componentes.

**Aplicação:** Atuar em dispositivos de solda, com intuito de unir chapas de aço, com localização precisa e repetida. Atua na correta geometria, garantindo que em um ambiente de produção, o produto final após a solda, apresente repetibilidade dimensional.

**a) Nome do produto e suas principais especificações:**

Grampo pneumático com “unha” fixadora de chapa metálica

**b) Marca:**

BTM – pin clamp

**c) Modelo:**

LPLC38

**d) Fabricante:**

BTM – USA

**e) Classificação tarifaria:**

8412.31.10

**f) Principais características técnicas:**

- diâmetro do pino = 18 a 40mm

- curso do “gancho” = 15mm

- força = 1200N

- peso = 4,1kg

**g) Funcionamento:**

Grampo pneumático que quando atuado (via ar comprimido), movimenta um “gancho” que une chapas metálicas, possibilitando que uma máquina de solda junte os componentes via solda a arco elétrico. Esse grampo normalmente é utilizado em dispositivos de solda, onde as chapas são alocadas em seu pino que garante uma repetibilidade dimensional.

**Fotos:**

