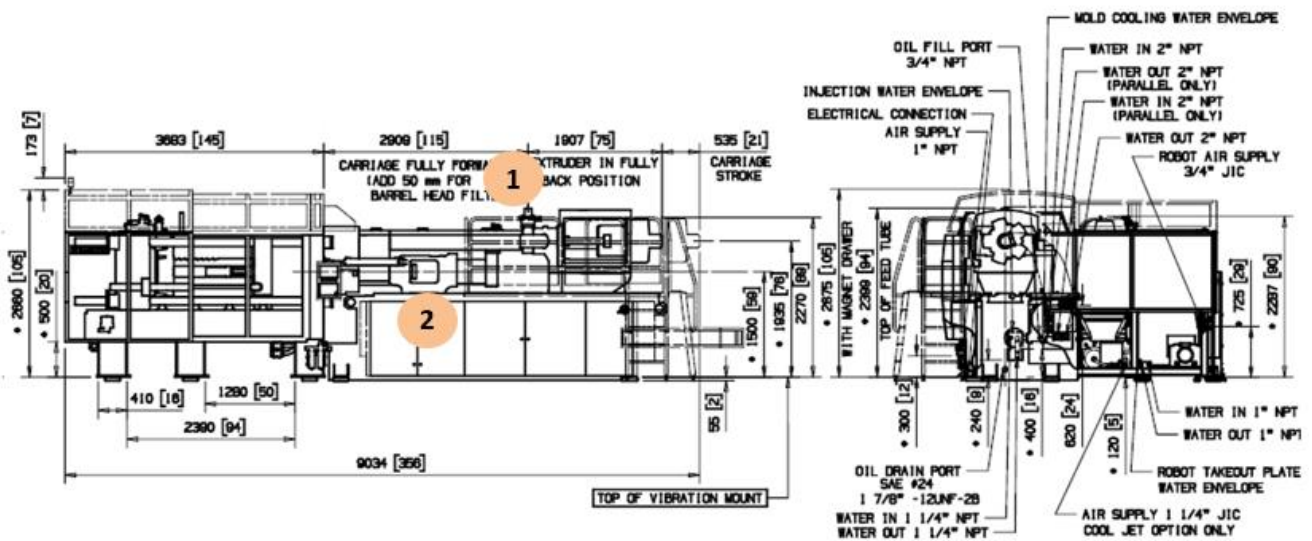


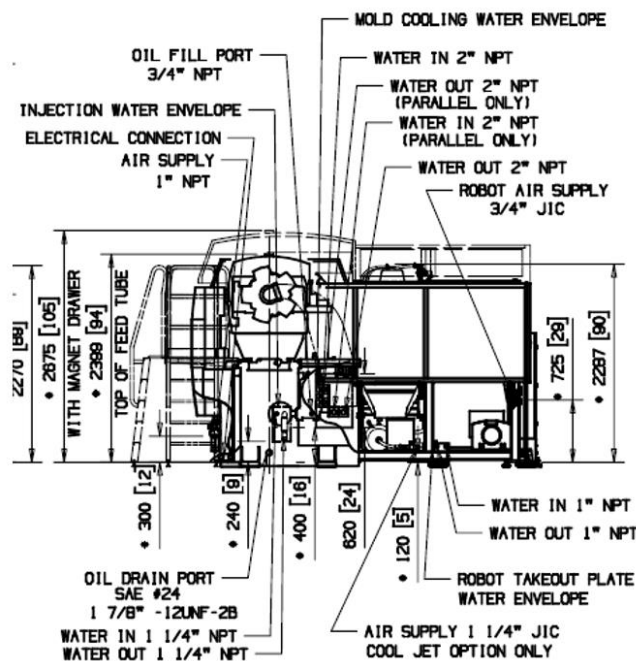
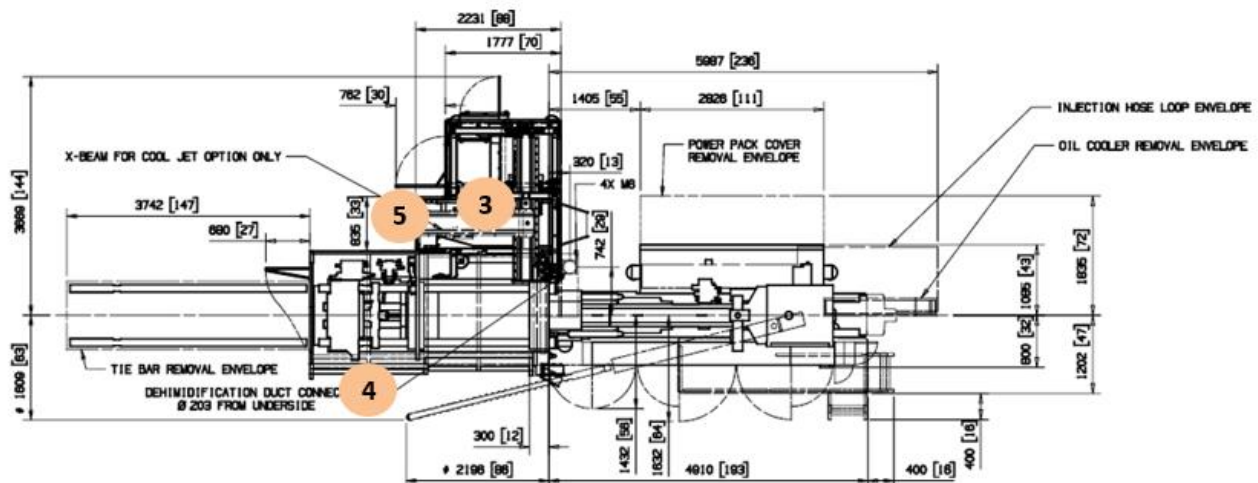
MEMORIAL DESCRITIVO GL300PET-P100/110E120

DESCRIÇÃO GERAL

Máquina hidráulica injetora para moldar preformas de politereftalato de etileno (PET), com força de fechamento de 3.000KN, com unidade de injeção de 2 estágios, fabricante Husky. A máquina possui capacidade de plastificação de 1.000kg/h, com volume máximo de injeção de 3.500cm³. O material é plastificado por dosagem contínua na rosca plastificadora (1), gerando baixos níveis de acetaldeído AA ao pet e transferido para o cilindro de injeção (2), permitindo injeção e dosagem paralelos para reduzir o tempo de ciclo total. Com automação montada na lateral da máquina com eixo horizontal para retirada das pré-formas do molde (3), placa extratora para transferência e resfriamento das preformas, com 3 estágios para refrigeração (4), enclausuramento para o sistema de desumidificação de ar, com esteira para transporte (5) e direcionamento das preformas para as caixas de transporte.

LAYOUT DA MÁQUINA





1. ROSCA PLASTIFICADORA

Parafuso com revolução sem fim aquecido por resistências elétricas, com o objetivo de fundir e homogeneizar o polímero granulado e transformar em estado pastoso, permitindo o processo de injeção.



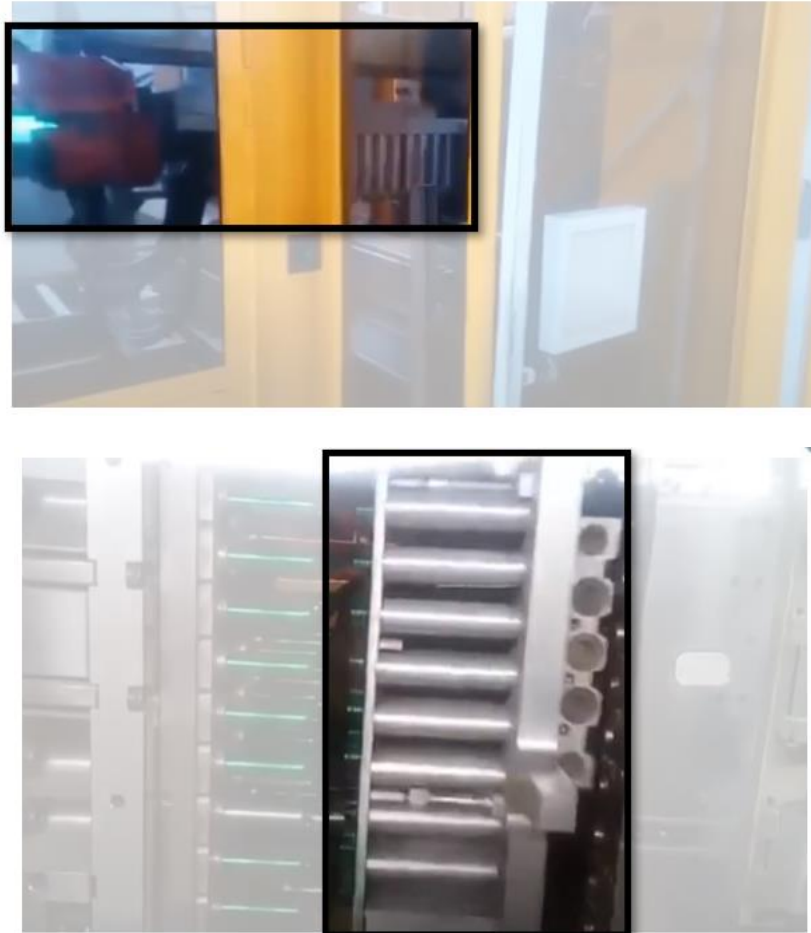
2. CILÍNDRRO DE INJEÇÃO

Cilindro de ação hidráulica que exerce uma força linear para impulsionar o polímero fundido para dentro das cavidades de um molde de injeção.



3. AUTOMAÇÃO PARA RETIRADA DE PREFORMAS DO MOLDE

Manipulador eletromecânico que se movimenta em três eixos de forma programada (CNC – comando numérico programável) projetado para retirar as peças plásticas moldadas de dentro do molde de injeção após solidificado.



4. PLACA EXTRATORA

Placa metálica deslizante sob ação de força hidráulica destinada a extrair as peças plásticas injetadas de dentro da cavidade do molde de injeção após solidificadas.



5. ESTEIRA

Superfície plana de piso móvel impulsionado por motores elétricos rotativos, com objetivo de retirar as peças descartadas em sua superfície para a área exterior da máquina.





ANEXO DE FOTOS DA MÁQUINA

