

---

# CATÁLOGO TÉCNICO

MODELO: GYJ

MARCA: JINAN

Máquina de laminação com ruptura térmica.



---

## Contente

1. Função / Aplicação.
2. Parâmetros Técnicos.
3. Características da máquina.

---

### 1. 1. Função / Aplicação:

É uma máquina profissional para produzir perfis de ruptura térmica. É utilizado para prensar os perfis serrilhados e inseridos em tiras.

### 2. Parâmetros Técnicos:

Modelo	GYJ
Fonte de energia	380V/50Hz
Potência total	4,73 kW
Diâmetro da roda rolante	200 mm
Toda a altura de três conjuntos de rolos	0-80 mm
Velocidade de alimentação	0-6 0m /min
Tamanho máximo do perfil laminado	L * A = 2 3 0 mm * 2 3 0 mm
Dimensão geral	C*L*A=1800mm*1200mm*1700mm
Peso	1700Kg

### 3. Características da máquina:

Esta máquina é composta por corpo principal, mesa de trabalho, suporte de suporte de perfis, seção para colocação de perfis, seção para ajuste da posição de crimpagem, rodas giratórias.



Três pares de rolos rígidos são usados para colocar os discos nas ranhuras do perfil. Quando os discos giram, os perfis de alumínio se arrastam para frente. Desta forma, os perfis são endireitados e firmemente pressionados entre si. O paralelo e a retilidade dos perfis de rupturatérmica podem ser garantidos.

---

Três jogos de rodilhos para laminar firmemente a combinação de tira e perfil de alumínio.

1.<sup>a</sup> unidade: guia e pré-engarrado

2.<sup>a</sup> unidade: força de engarzado principal aplicada

3.<sup>a</sup> unidade: engarzado e correção (horizontal e verticalmente)

Características:

- 6 discos acionados sincronicamente, regulação de velocidade contínua através do conversor de frequência.
- O valor da pressão e a altura vertical de três jogos (seis pares ou 12 peças) de discos rodantes são mostrados claramente.
- Unidades 1 e 2 ajustáveis para a âncora horizontal.
- Unidades 3 com ajuste totalmente horizontal, vertical e ancho (para correção de retidão da seção ensamlada)
- 4 rodilhos horizontais inferiores com superfície de "Vulkollan", reguláveis em altura (I 85, L = 120 [mm])
- 4 rodilhos horizontais superiores com superfície de "Vulkollan", com ajuste elétrico de altura (I 85, L = 120 [mm])
- A altura total dos três jogos (seis pares ou 12 peças) dos discos de laminação pode ser ajustada através de CNC que depende dos perfis de alumínio.
- Ao laminar diferentes perfis de alumínio, se mede o valor da altura no qual se laminam primeiro os perfis de alumínio e se ingresa o valor no computador para ajustar os discos de laminação no local com alta precisão e velocidade através do CNC.

