



A EMPRESA

A BMR Costruzioni Meccaniche foi fundada em 1968 em Scandiano (Reggio Emilia), no coração do bairro da cerâmica italiana. Passaram-se 50 anos e hoje a BMR S.p.A. é uma empresa de referência internacional no projeto e fabricação de máquinas e tecnologias dedicadas ao processo completo de fim de linha para o setor cerâmico.

Com vários escritórios em todo o mundo, a BMR traz toda a qualidade e valor dos produtos Made in Italy para as principais empresas de produção em todo o mundo através da instalação de vários sistemas de polimento, lapidação, tratamento, esquadria/chanfradura e corte de superfícies cerâmicas esmaltadas, grés porcelânico, cerâmica monoporosa e bicozedura (corpo vermelho) com dimensões que vão desde os formatos tradicionais até grandes placas (até 1600 x 3200 mm e mais).

Os constantes e importantes investimentos em Pesquisa & Desenvolvimento caracterizam o DNA de uma empresa fortemente vocacionada para o estudo de processos produtivos reais, capazes de oferecer não apenas tecnologias de alto nível, mas visões globais voltadas para antecipar as tendências mais vanguardistas do setor pode exigir.



Matriz em Scandiano – Reggio Emilia (Itália)

MISSÃO

Os constantes e importantes investimentos em Pesquisa & Desenvolvimento caracterizam o DNA de uma empresa fortemente vocacionada para o estudo de processos produtivos reais, capazes de oferecer não apenas tecnologias de alto nível, mas visões globais voltadas para antecipar as tendências mais vanguardistas do setor pode exigir.

VALORES

Com uma ampla gama de produtos de alto desempenho e competitivos, a BMR combina os inúmeros fatores que compõem a cadeia de suprimentos da cerâmica e cria soluções sob medida para o cliente, apoiando-o em todas as fases de produção e design.

Qualidade: A capilaridade e a grande difusão da marca nos mais importantes mercados internacionais são a melhor confirmação do desenvolvimento e valor que os processos produtivos e a tecnologia BMR obtiveram em mais de 50 anos de história.

Inovação: A predisposição para buscar novas soluções tecnológicas voltadas para a otimização do processo produtivo é uma das marcas de uma empresa que tem sabido se destacar no mundo pela excelência mecânica e perspectiva.

Clientes: atendimento, consultoria, treinamento, assistência: essas são as prerrogativas da equipe técnica da BMR que coloca o cliente em primeiro lugar. Uma equipe de profissionais dinâmicos e treinados acompanha o cliente

Em toda a jornada com a BMR, desde o projeto até a instalação até o pós-venda, garantindo assistência oportuna e eficaz mesmo remotamente e just in time graças à interconexão e análise de dados de processos desenvolvidos de acordo com as diretrizes da indústria 4.0. Além disso, a equipe de BMR também permite o treinamento de técnicos nas dependências dos clientes, oferecendo treinamentos e cursos de atualização in loco.



O EQUIPAMENTO

Polidora automática de ponte móvel, utilizada no acabamento final (polimento lapado) de revestimentos cerâmicos (grés porcelanato), através de tratamento termomecânico, à seco, dotada de 10 cabeçotes de limpeza à água (sendo 7 para distribuição do fluido Supergloss e 3 para limpeza), com distância do fuso de 650 mm e largura de trabalho mínima de 600 mm e máxima de 1.600 mm, movimentação através de correia transportadora de velocidade de até 10 m/min, completa e equipada com motores elétricos, painel de controle elétrico e todos os componentes e acessórios para seu funcionamento, marca BMR.



Trata-se de uma Polidora de ponte móvel para acabamento e tratamento superficial de grés porcelanato, vitrificado, afiado e lapidado: aumento da distância do fuso de 650mm e largura de trabalho mínima de 600 mm e máxima de 1.600 mm

A BMR desenvolveu a tecnologia, um tratamento realizado por uma máquina muito semelhante à usada para lapidação, porém mais pesada e equipada com tecnologia à seco. A máquina, pode ser definida como a primeira verdadeira máquina de superpolimento à seco.

O processo é baseado em uma interação mecânica e física entre a ferramenta, a superfície e o produto químico aplicado e é projetado para aprimorar os gráficos digitais das superfícies e a elas um alto nível de brilho e proteção. Máquina é semelhante a uma brunidora de 10 cabeçotes, na qual são utilizados 7 cabeçotes para distribuição do fluido e 3 para a lavagem de acabamento. Os revestimentos cerâmicos provenientes da brunidora entram no SuperShine com superfície 50 – 55 Gloss e saem com superior a 90 Gloss. A SuperShine se destaca pelo alto nível de produtividade, atingindo velocidades de correia de até 10 m/min.

A máquina realiza um tratamento do grés porcelanato após o polimento denominado SUPERGLOSS. Isso aumenta o brilho e protege o material de todo tipo de manchas ou ácidos por toda a vida, sem deixar nenhum resíduo do produto na superfície.



Como funciona

A máquina é composta por 10 cabeçotes e nas 7 primeiras aplicações é adicionado um produto em pequena quantidade enquanto o cabeçote o espalha e ao mesmo tempo o incorpora no interior do poro. Graças às

propriedades deste produto, a superfície do ladrilho polido é trabalhada, fechando assim a superfície que permanece aberta durante o processo de polimento.

A seguir, os três cabeçotes restantes (que são cabeçotes de limpeza) removem a poeira e restos de produto que ficam na superfície do material. Com todo esse processo a superfície fica completamente fechada e protegida com um brilho muito alto e transparente sem deixar nenhum tipo de película de produto em sua superfície.

A Super Shine pode se apresentar em 4 configurações diferentes, para processar a mais ampla gama de tamanhos.

| | |
|---|------------------------------------|
| 1 | SUPER SHINE 720 up to 600mm size |
| 2 | SUPER SHINE 1000 up to 1000mm size |
| 3 | SUPER SHINE 1200 up to 1200mm size |
| 4 | SUPER SHINE 1600 up to 1600mm size |

| SUPER SHINE | Unit of measurement | 720 | 1000 | 1200 | 1600 |
|--------------------------|---------------------|---------|----------|----------|----------|
| Dimensões (A x B x H) | mm | | | | |
| Peso da máquina | Kg | | | | |
| Potência total instalada | kW | | | | |
| Vazão de Ar comprimido | l/mim | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Vazão de água | l/min | 195 | 195 | 195 | 195 |
| Espessura máxima | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Formato (mínimo/máximo) | mm | 300/700 | 300/1000 | 300/1200 | 300/1600 |

Vantagens para a indústria cerâmica

- **Polimentos mais brilhantes:** graças ao acabamento SUPERGLOSS, as peças cerâmicas têm um toque muito mais brilhante e nítido
- **Material mais resistente e resistente a manchas:** todo o material trabalhado fica totalmente protegido e imune a qualquer tipo de dano ao esmalte ou mancha. Pode-se dizer que todas as peças fabricadas com esta máquina são vitalícias.
- **Automação:** é totalmente automático e assim facilita o trabalho do pessoal da fábrica. Na verdade, não é necessário aumentar a mão de obra, pois basta realizar trabalhos de supervisão que podem ser realizados pelo mesmo operador que está na polidora.
- **Atualização contínua:** uma de suas últimas atualizações foi a melhoria dos cabeçotes com um sistema de aplicação graças ao qual a máquina tem movimentos muito mais precisos e o trem de limpeza também é aprimora

ESTRUTURA

- Base em estrutura robusta de aço eletro soldado com superfície deslizante retificada da correia usinada
- Placas intercambiáveis resistentes ao desgaste em aço inoxidável UBN W.14462 de espessura 3mm fixadas na parte superior para garantir sua retificação e nivelamento ao longo do tempo
- Fusos de sustentação de viga única, com estrutura de aço eletro soldada alta
- Deslizamento da viga sobre ombros onde estão alojados rolos de aço com rolos de banho de óleo temperados e retificados protegidos por caixas de aço inoxidável
- Trilhos intercambiáveis em aço temperado fixados tanto nos ombros como na viga para garantir as superfícies usinadas.



- Translação da viga por meio de 2 motores brushless, hastes e pinhões com ajuste da velocidade de translação
- Correia simples acionada por dois tambores por motor acoplado a redutor de velocidade variável por meio de inversor.
- Portas frontais em aço inoxidável para acesso ao compartimento principal, cada uma equipada com fendas para inspeção visual durante a fase de processamento. Parada do fuso através de interruptor de limite de segurança em conformidade com os regulamentos da máquina.
- Portas traseiras em aço inoxidável.
- 2 placas guia na entrada.
- Parafusos de aço inoxidável.

Descrição

Polidora automática de ponte móvel, utilizada no acabamento final (polimento lapado) de revestimentos cerâmicos (grés porcelanato), através de tratamento termomecânico, à seco, dotada de 10 cabeçotes de limpeza à água (sendo 7 para distribuição do fluido Supergloss e 3 para limpeza), com distância do fuso de 650 mm e largura de trabalho mínima de 600 mm e máxima de 1.600 mm, movimentação através de correia transportadora de velocidade de até 10 m/min, completa e equipada com motores elétricos, painel de controle elétrico e todos os componentes e acessórios para seu funcionamento, marca BMR.



