

CATÁLOGO TÉCNICO / MEMORIAL DESCRITIVO

INJETOR PARA SISTEMA DE MOLDAGEM DE EPS

Marca: KBM | Modelo: VARIO

Denominação técnica	Injetor pneumático de enchimento para moldes de EPS.
Aplicação	Alimentação controlada de Poliestireno Expandido (EPS) no interior de moldes utilizados na fabricação industrial de peças moldadas.
Princípio	Opera acoplado ao sistema de moldagem, utilizando ar para promover o enchimento do molde com EPS e permitindo ajuste contínuo do volume de ar.

1. DESCRIÇÃO TÉCNICA E APLICAÇÃO

Injetor destinado ao preenchimento preciso de moldes com EPS (Poliestireno Expandido). Atua integrado ao sistema de moldagem, introduzindo o material no molde de forma controlada e uniforme. É aplicado na fabricação industrial de peças moldadas em EPS, inclusive em geometrias com seções de paredes finas.

2. CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS

- Ajuste variável contínuo do volume de ar, adequando o fluxo à necessidade de enchimento do molde.
- Baixo consumo de ar durante a operação.
- Ponteiras intercambiáveis, com diâmetros de 18 a 36 mm.
- Troca rápida de ponteira para adaptação a diferentes condições de moldagem.
- Função integrada de sopro reverso temporizado ("blow-back") após o fechamento.
- Compatível com sistemas de enchimento sob pressão.
- Construção para manutenção simplificada e rápida substituição de componentes de desgaste.

3. PRINCÍPIO OPERACIONAL

Durante o ciclo, o injetor conduz o EPS ao interior do molde com auxílio do sistema de ar. O ajuste contínuo permite limitar o volume de ar ao necessário. Após o fechamento, a função "blow-back" auxilia na limpeza do espaço interno do injetor e na continuidade do processo.

4. IMAGEM ILUSTRATIVA DO PRODUTO



Imagem técnica do injetor objeto desta descrição.

5. IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Marca	KBM
Modelo	VARIO
Material processado	EPS - Poliestireno Expandido
Função	Enchimento/alimentação de moldes para moldagem de EPS
Processo	Sistema pneumático com ajuste do volume de ar
Ponteiras	18 a 36 mm