

TS6 – Transfer Station

Objetivo: Licença de importação

Produto: Estação de Transferência (Transfer Station) da Hunkeler

NCM: 8441.80.00

Fabricante: Hunkeler AG

Marca: Hunkeler AG

Modelo: TS6

1. Visão Geral

O TS6 é uma estação de transferência da Hunkeler, utilizada em linhas industriais de processamento contínuo de papel. Sua função é receber pilhas de folhas já formadas e encaminhá-las para a etapa seguinte do processo produtivo, direcionando-as para diferentes destinos conforme a necessidade da operação.

Diferente de uma simples esteira, o TS6 tem a capacidade de **rotear** as pilhas, ou seja, decidir e ajustar automaticamente para qual direção cada pilha deve seguir, permitindo que a fábrica organize melhor o fluxo de produção.

2. Função Principal

- Receber pilhas de folhas de papel já formadas
- Direcionar cada pilha para diferentes destinos: reto (em frente), para a direita, ou para a esquerda
- Permitir que a saída seja feita tanto em paralelo (várias pilhas lado a lado) quanto em fila (uma pilha atrás da outra)
- Servir de ponto de conexão entre a etapa de formação das pilhas e equipamentos de acabamento (como dobradeiras ou grampeadeiras), inclusive processando bobinas longas diretamente até uma máquina de dobra, quando configurado para isso

3. Método de Operação

As pilhas de papel chegam ao equipamento e são conduzidas por um sistema de transporte motorizado (com correias). O operador escolhe a direção de saída da pilha por meio de uma chave seletora manual, ou o próprio equipamento pode decidir automaticamente a direção, lendo um código de barras ou código data matrix impresso na pilha.

4. Características Técnicas Principais

- Estrutura modular, que pode ser configurada de acordo com a necessidade de cada linha de produção (descarga reta, para a direita, para a esquerda, com ou sem esteira transportadora conectada)
- Sistema de elevação elétrica, que ajusta a altura de entrada e saída das pilhas
- Sensores (fotocélulas) para monitorar a saída das pilhas em cada direção possível (reto, direita, esquerda)
- Motores independentes para o transporte longitudinal e transversal das pilhas
- Chave seletora manual ou seleção automática por código de barras/data matrix
- Painel de proteção (tampa) com trava de segurança sobre a área de transporte

5. Especificações Técnicas

Item	Valor
Gramatura do papel	50 a 150 g/m ²
Largura do papel processado	140 a 570 mm (5,5" a 22,5")
Comprimento da folha (formato em linha)	140 a 356 mm (5,5" a 14")
Comprimento da folha (para transferência)	203 a 1.016 mm (8" a 62")
Altura máxima da pilha (sem transferência)	até 120 mm
Altura máxima da pilha (com transferência)	até 80 mm
Velocidade	até 1.500 ciclos/hora
Peso do equipamento	185 kg
Nível de pressão sonora	78 dB(A) (medido conforme norma EN 13023)

6. Equipamento Básico (de fábrica)

- Estrutura de base, incluindo mesa/plataforma de transporte

7. Equipamento Opcional (versões técnicas disponíveis)

- Descarga em linha reta — em configuração de 2, 3 ou 4 vias, com eixo de referência ajustável lateralmente
- Descarga em linha reta, com esteira transportadora — em configuração de 2, 3 ou 4 vias
- Descarga para o lado direito — para esteira transportadora ou unidade de junção
- Descarga para o lado esquerdo — para esteira transportadora ou unidade de junção
- Dispositivo de elevação elétrica (ajuste de altura de entrada/saída)
- Transferência direta para máquina de dobra
- Transferência direta para equipamento de grampeamento
- Interface adicional TS6-MB

8. Segurança

O TS6 possui tampa de proteção (covering cap) sobre a área de transporte, com trava de segurança que interrompe o funcionamento do equipamento caso a tampa seja aberta durante a operação.

9. Dados Elétricos

- Alimentação: 208–240 VAC $\pm 10\%$
- Corrente nominal: 3 A
- Potência ativa: 420 W
- Potência aparente: 690 VA
- Dissipação de calor: 1.364 BTU/h (1.440 kJ/h)

