

DESCRIPTIVO TÉCNICO

ENCARTUCHADORA AUTOMÁTICA PARA AMPOLAS FARMACÊUTICAS

DESCRIÇÃO:

ENCARTUCHADORA AUTOMÁTICA, PARA ACONDICIONAMENTO DE AMPOLAS FARMACÊUTICAS DE VIDRO DE 1, 2, 3, 5 E 10ML, PREVIAMENTE ACONDICIONADAS EM BERÇOS DE MATERIAL RECICLÁVEL COM 5 AMPOLAS, DOTADA DE ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA DE CARTUCHOS E BERÇOS, SISTEMA DE POSICIONAMENTO E INSERÇÃO DOS BERÇOS NOS CARTUCHOS, ALIMENTAÇÃO E INSERÇÃO AUTOMÁTICA DE BULAS, FECHAMENTO DOS CARTUCHOS POR ADESIVO HOT MELT, SISTEMA DE INSPEÇÃO E REJEIÇÃO AUTOMÁTICA E DESCARGA DOS CARTUCHOS APROVADOS, COM SERVOACIONAMENTOS, CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL (PLC) E INTERFACE HOMEM-MÁQUINA (IHM) TOUCHSCREEN, COM CAPACIDADE MÁXIMA DE ATÉ 150 CARTUCHOS/MIN, ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE 230/400V, TRIFÁSICA, 50HZ, POTÊNCIA APARENTE INSTALADA DE 23,7KVA E CORRENTE NOMINAL DE 34,3A.

MODELO: P1600

1. IDENTIFICAÇÃO E FINALIDADE DO EQUIPAMENTO

Denominação técnica: Encartuchadora automática para ampolas farmacêuticas.

Aplicação: Equipamento industrial destinado ao acondicionamento automático de ampolas farmacêuticas de vidro, previamente organizadas em berços de material reciclável, em cartuchos de papel-cartão, incluindo alimentação e inserção automática de bula, fechamento por adesivo Hot Melt, inspeção automática, rejeição de unidades não conformes e descarga dos cartuchos aprovados.

2. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O equipamento executa automaticamente o processo de encartuchamento, compreendendo as seguintes etapas:

1. Alimentação automática dos cartuchos.
2. Alimentação automática dos berços contendo as ampolas.
3. Posicionamento dos berços.
4. Inserção do berço no cartucho.
5. Inserção automática de bula.
6. Fechamento do cartucho por aplicação de adesivo Hot Melt.
7. Inspeção automática do produto acondicionado.
8. Rejeição automática das unidades não conformes.
9. Descarga dos cartuchos aprovados.

3. PRODUTOS PROCESSADOS

Característica	Especificação
Produto	Ampolas farmacêuticas de vidro
Capacidades	1, 2, 3, 5 e 10 mL
Configuração	01 berço reciclável com 05 ampolas por cartucho
Referência das ampolas	Compatível com DIN EN ISO 9187-1

4. CAPACIDADE PRODUTIVA

A documentação técnica disponível indica velocidade máxima desejada de até 150 cartuchos/minuto e as seguintes capacidades por formato de ampola:

Formato	Capacidade indicada
1 e 2 mL	125 cartuchos/min
3 mL	100 cartuchos/min
5 mL	90 cartuchos/min
10 mL	70 cartuchos/min
Velocidade máxima indicada	até 150 cartuchos/min

5. FAIXA DE DIMENSÕES DOS CARTUCHOS

- Largura: 35 a 90 mm.
- Altura: 15 a 95 mm.
- Comprimento: 65 a 150 mm.

6. SISTEMAS E COMPONENTES PRINCIPAIS

- Sistema automático de alimentação de cartuchos.
- Sistema automático de alimentação e posicionamento dos berços.
- Mecanismo de inserção dos berços nos cartuchos.
- Alimentador automático de bulas.

- Sistema de fechamento dos cartuchos por adesivo Hot Melt.
- Sistema automático de inspeção e rejeição.
- Servoacionamentos.
- Controlador lógico programável (PLC).
- Interface homem-máquina (IHM) touchscreen.
- Histórico de alarmes.
- Modos de operação manual, setup e automático.
- Componentes de troca rápida e dispositivos de regulagem para setup.

7. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

Estrutura em aço inoxidável, proteções em policarbonato e portas com intertravamento. O equipamento dispõe de componentes de troca rápida e regulagens destinadas aos procedimentos de setup.

8. CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

As características abaixo foram obtidas da plaqueta física de identificação apresentada para o equipamento:

Parâmetro	Valor
Tensão de alimentação	230 / 400 V
Número de fases	3
Frequência	50 Hz
Potência aparente instalada/conectada	23,7 kVA
Corrente nominal	34,3 A
Tensão de comando	24 VDC

9. REGISTRO FOTOGRÁFICO

As fotografias abaixo correspondem ao equipamento objeto deste descritivo técnico e registram a vista geral e os principais conjuntos e componentes da máquina.

FOTO 01 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 02 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 03 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 04 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



Descritivo Técnico – Encartuchadora Automática para Ampolas Farmacêuticas

FOTO 05 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 06 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 07 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 08 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 09 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

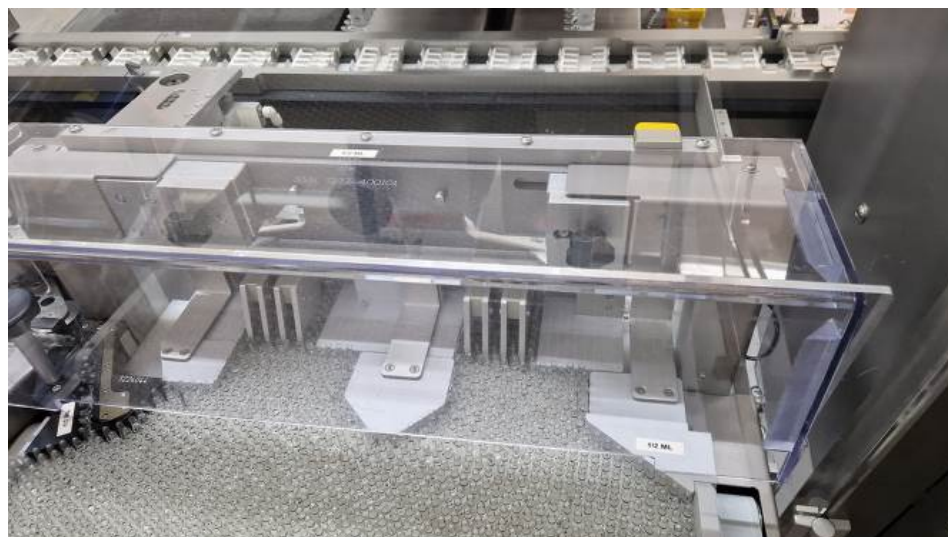


FOTO 10 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 11 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

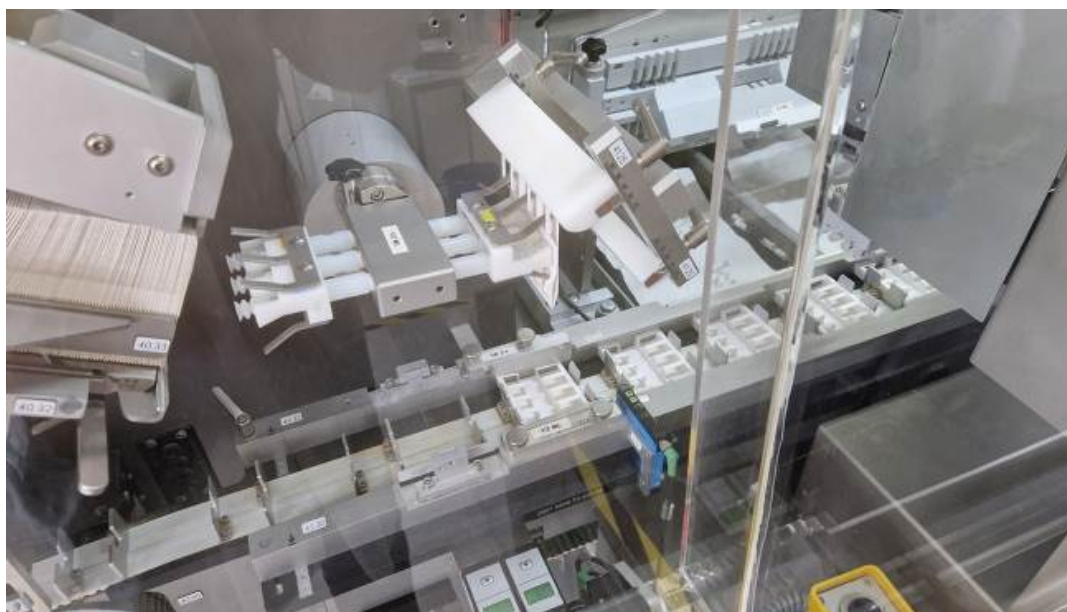


FOTO 12 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 13 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 14 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 15 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

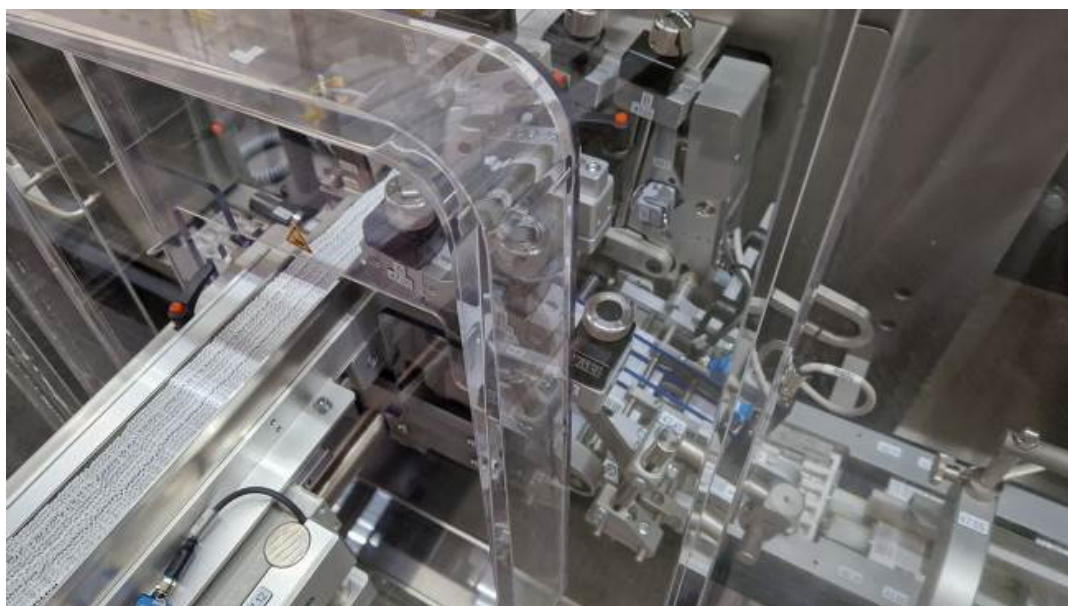


FOTO 16 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 17 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 18 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 19 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 20 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 21 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 22 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

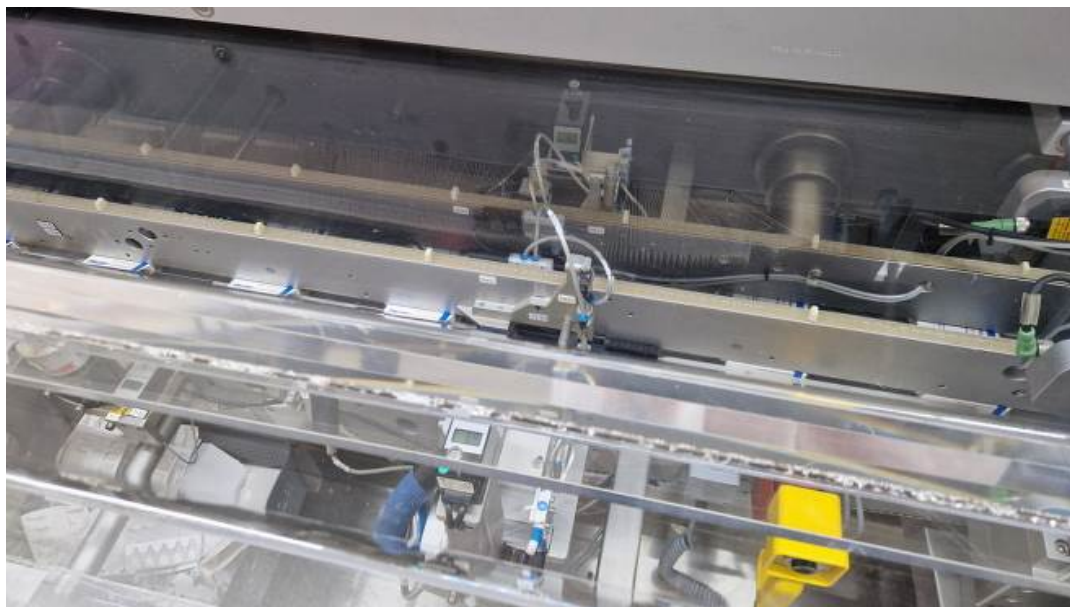


FOTO 23 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

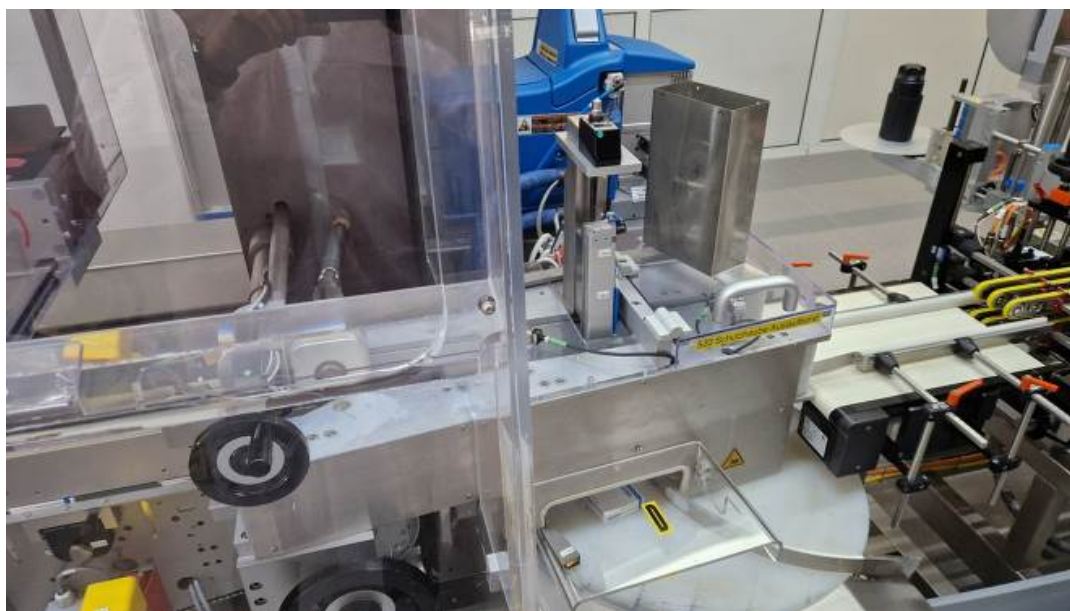


FOTO 24 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO



FOTO 25 – REGISTRO DO EQUIPAMENTO

