



DESCRIÇÃO TÉCNICA

Descrição: conjunto de transmissão, constituído por caixa, controle de transmissão, conversor de torque, cobertura de transporte, bomba de engrenagem e fiação elétrica

- Peso 648,015 kg

Material:

- Aço
- Ferro dutil

Dimensão:

- 2111,0 mm x 1288,3 mm x 1244,8 mm

Aplicação:

- Utilizado para transmitir e controlar a potência do motor para fornecer a velocidade e o torque necessários para o movimento dos equipamentos, para uso em escavadeira, com aplicação em máquinas rodoviárias

