

Memorial Técnico

Modelo: V160-C

Marca: INDEX-Werke GmbH & Co. KG, Hahn & Tessky

Descrição técnica:

Torno CNC vertical para operações de usinagem, incluindo torneamento, fresamento e furação, equipado com fuso principal D65 com passagem máxima de barra de 65 mm, diâmetro interno de 85 mm, rotação máxima de 5.000 rpm, potência de 20/27 kW e torque de 105/145 Nm. Possui sistema hidráulico de fixação OVS 80/18 com pressão de trabalho de até 80 bar e força máxima de fixação de 27,2 kN. A máquina possui eixos X e Z com medição absoluta por escalas lineares, sendo o eixo X com curso de 850 mm, avanço rápido de 80 m/min e força de avanço de 8.000 N, e o eixo Z com curso de 260 mm, avanço rápido de 40 m/min e força de avanço de 10.000 N.

Conta com torre porta-ferramentas de 12 posições, com possibilidade de utilização de ferramentas acionadas em todas as estações, sistema de refrigeração interna integrado e unidade de acionamento de ferramentas com potência de 8 kW e rotação máxima de 6.000 rpm. Equipada com sistema de monitoramento de ferramentas baseado na corrente dos motores, capaz de detectar ausência, desgaste e quebra de ferramentas, com limites de monitoramento programáveis e armazenamento automático dos parâmetros de controle. Possui sistema automático de carga e descarga de peças por meio de transportador de pallets, com 30 pallets padrão, esteira transportadora para movimentação de peças, transportador de cavacos com reservatório de fluido de corte de aproximadamente 228 litros e sistema de refrigeração com fornecimento de baixa e alta pressão.

Dispõe de painéis elétricos e comando numérico computadorizado (CNC) com PLC integrada, monitor TFT colorido e interface de programação Windows. Alimentação elétrica trifásica de 400 V, 50 Hz, potência instalada de 26 kW, potência aparente de 31 kVA e corrente nominal de 45 A.

Aplicação:

Usinagem de carcaça intermediária em alumínio onde maquinário deve garantir medidas milésimas atendendo o tempo de ciclo médio de 23 segundos/peça que são posteriormente montadas nas bombas de combustível utilizadas no fornecimento de combustível do tanque ao motor dos veículos.

Dados adicionais:

Alimentador automático de material

Comando numérico

Sistema CNC de avance de ferramentas de trabalho

Sistema de descarregamento por esteira

Sistema de óleo de corte e retirada de cavaco (arrastador de cavaco)

Sistema de exaustão e filtro para nevoa de óleo de corte

Especificações Técnicas Torno:

Voltagem: 400 V.

Frequência: 50 Hz.

Corrente nominal: 45 A.

Potência instalada: 26 kW.

Potência aparente: 31 kVA.

Fotos:

