

MEMORIAL DESCRITIVO

1. IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA DO BEM

1.1 Denominação Técnica

MODELO: 116-BWA-100

MARCA: AUTRONICA FIRE AND SECURITY AS

Base soquete para detector de incêndio.

1.2 Descrição Técnica

Componente eletromecânico destinado à instalação, fixação mecânica e interligação elétrica de cabeças detectoras utilizadas em sistemas automáticos de detecção e alarme de incêndio embarcados.

1.3 Condição do Material

Material novo.

2. FUNÇÃO PRINCIPAL

A base soquete tem como função principal proporcionar a interface mecânica e elétrica entre o detector de incêndio e o circuito de monitoramento do sistema automático de detecção e alarme de incêndio instalado a bordo da embarcação.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS RELEVANTES

3.1 Características Funcionais

- Componente integrante de sistema automático de detecção e alarme de incêndio;
- Dispositivo de montagem permanente em infraestrutura embarcada;
- Possui terminais condutores para conexão aos circuitos elétricos de detecção;
- Desenvolvido para permitir o acoplamento seguro da cabeça detectora;
- Compatível com sistemas supervisionados de monitoramento contínuo;
- Permite manutenção e substituição dos detectores sem alterações na infraestrutura elétrica existente.

3.2 Características Operacionais

- Elevada confiabilidade operacional;
- Resistência a vibrações típicas do ambiente marítimo;
- Facilidade de inspeção e manutenção;
- Integração permanente ao sistema de segurança contra incêndio.

4. COMPOSIÇÃO E MATERIAIS CONSTRUTIVOS

4.1 Estrutura Principal

Corpo fabricado predominantemente em material termoplástico de engenharia com elevada resistência mecânica e térmica.

4.2 Componentes Condutores

Terminais elétricos fabricados em ligas metálicas condutoras, normalmente à base de cobre ou materiais equivalentes.

4.3 Componentes Secundários

- Elementos de fixação;
- Insertos metálicos estruturais;
- Dispositivos de travamento;
- Componentes isolantes complementares.

4.4 Tratamentos e Acabamentos

Os componentes metálicos podem receber tratamentos superficiais anticorrosivos para proteção em ambiente marítimo.

5. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

5.1 Instalação

A base permanece instalada de forma permanente na infraestrutura da embarcação e conectada ao circuito elétrico do sistema de detecção e alarme de incêndio.

5.2 Operação

Após a instalação da base, a cabeça detectora é acoplada mecanicamente ao soquete, estabelecendo simultaneamente a conexão elétrica necessária para comunicação com a central de monitoramento.

5.3 Transmissão de Sinais

Os sinais de alarme, supervisão ou falha detectados pelo sensor são transmitidos à central através dos contatos elétricos da base.

5.4 Limitação Funcional

O soquete não executa funções de detecção de incêndio, atuando exclusivamente como elemento de suporte e conexão.

6. APLICAÇÃO EM REBOCADORES MARÍTIMOS

O componente destina-se exclusivamente à utilização em rebocadores marítimos, compondo os sistemas embarcados de proteção e segurança contra incêndio instalados em compartimentos operacionais, técnicos e áreas internas da embarcação.

7. INTEGRAÇÃO AOS SISTEMAS DE BORDO

7.1 Sistemas Integrados

O equipamento está integrado aos seguintes sistemas:

- Central de detecção e alarme de incêndio;
- Circuitos supervisionados de detecção;
- Sistemas de monitoramento de segurança;
- Redes elétricas dedicadas ao sistema de incêndio;
- Dispositivos de sinalização sonora e visual.

7.2 Função na Arquitetura do Sistema

Atua como ponto de conexão entre os detectores e a infraestrutura do sistema embarcado de detecção e alarme de incêndio.

8. IMPORTÂNCIA OPERACIONAL

A utilização da base soquete proporciona:

8.1 Benefícios Operacionais

- Instalação adequada dos detectores;
- Continuidade elétrica dos circuitos de detecção;

- Facilidade de manutenção preventiva e corretiva;
- Confiabilidade operacional do sistema;
- Preservação da integridade funcional do sistema de incêndio.

9. FOTOGRAFIA

