

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA MOLDAGEM DE EPS

Denominação	Máquina automática para moldagem de EPS - Poliestireno Expandido
Marca	KURTZ
Modelo	K1614
NCM	8477.40.10
Quadro de moldagem	1.400mm x 1.600mm

1. DESCRIÇÃO TÉCNICA E APLICAÇÃO

Máquina automática industrial destinada à moldagem de peças em EPS (Poliestireno Expandido), equipada com quadro de moldagem de 1.400mm x 1.600mm e destinada à produção automatizada de embalagens, caixas térmicas, calços, componentes de proteção e demais peças técnicas moldadas em EPS.

O equipamento é utilizado na fabricação de componentes destinados ao acondicionamento, isolamento e proteção de produtos, incluindo televisores, equipamentos eletrônicos, refrigeradores, micro-ondas e outros produtos que necessitem de peças moldadas em EPS.

2. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

A alimentação da matéria-prima é realizada por sistema de vácuo, responsável pela condução das pérolas de EPS até a câmara de moldagem. Após o preenchimento da câmara, as pérolas são submetidas a processo controlado de pressurização, aplicação de vapor e vácuo. A combinação desses elementos promove a expansão e a fusão das pérolas de EPS no interior do molde, permitindo que o material adquira a geometria determinada pelo ferramental instalado no equipamento.

Concluído o ciclo de moldagem, as peças formadas são liberadas do molde mediante sistema de ejeção por ar comprimido, permitindo a continuidade automática do ciclo produtivo.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fabricante/Marca	KURTZ
Modelo	K1614
Tipo	Máquina automática para moldagem de EPS
Quadro de moldagem	1.400mm x 1.600mm
Matéria-prima processada	Pérolas de EPS - Poliestireno Expandido
Sistema de alimentação	Vácuo
Processo de moldagem	Pressão, vapor e vácuo
Pressão do ar comprimido	6 bar
Pressão do vapor	3 bar
Sistema de ejeção	Ar comprimido
Ciclo médio de moldagem	Aproximadamente 80 segundos
Capacidade produtiva aproximada	40 toneladas de EPS por mês
Operação	Automática

4. APLICAÇÕES DO EQUIPAMENTO

O equipamento destina-se à produção industrial de peças moldadas em EPS, tais como caixas térmicas, embalagens técnicas, calços e elementos de proteção e acondicionamento para eletrodomésticos, equipamentos eletrônicos e outros produtos. A geometria, as dimensões e as características das peças produzidas são determinadas pelos moldes/ferramentais utilizados no equipamento.

5. SEQUÊNCIA BÁSICA DO PROCESSO

Alimentação das pérolas de EPS → preenchimento da câmara de moldagem → aplicação de vapor e pressão → aplicação de vácuo → conformação da peça → ejeção por ar comprimido → peça acabada.

6. REGISTRO FOTOGRÁFICO

As imagens abaixo possuem caráter exclusivamente técnico e demonstrativo das características gerais e da configuração do equipamento.

