

Memorial descritivo

Teste de dispersão – G86

Identificação:

O equipamento, G-86, foi projetado para prensar amostras de material de compostos de borracha através de uma tela por meio de prensagem hidráulica, com o objetivo de testar as propriedades do material. O material de ensaio é colocado em um recipiente de amostra previamente aquecido e prensado após a temperatura de trabalho especificada ser atingida. O material remanescente na região da tela contém diversos resíduos que são analisados posteriormente.

Especificações Técnicas

O equipamento em questão apresenta uma base da máquina: 900 mm de profundidade x 1000 mm de largura (incluindo o painel elétrico, aproximadamente 300 mm), Altura total da instalação: 2500 mm (incluindo cilindro hidráulico)



Descrição do Funcionamento

O cilindro move-se lentamente para baixo e para em todos os pontos de parada (sensores/iniciadores) durante o tempo de permanência programado, prensando o material de ensaio previamente aquecido através da tela instalada no recipiente de amostra.

Após o tempo de permanência programado no ponto de parada inferior, o cilindro retorna à posição inicial e fica pronto para um novo ciclo.

Ao pressionar o botão **"PARA AUTO CICLO"**, o ciclo é interrompido e o cilindro retorna para a posição superior inicial.

Deve ser posicionada uma bandeja sob a calha de descarga para coleta do material prensado.

Para remoção da amostra prensada, o eixo roscado contendo o disco perfurado e a tela, juntamente com a amostra prensada, é removido utilizando uma chave fixa tamanho **55 mm**.

O disco perfurado com a tela fina e o anel de retenção deve ser removido e desmontado cuidadosamente.

A temperatura de operação configurada de fábrica é: 70 °C

Condição para operação manual

Botão de emergência liberado – (pressionar o botão de reset, se necessário)

O botão Ligar Bomba é utilizado para ligar a bomba hidráulica.

A chave seletora de modo de operação "**AUTO – 0 – MANUAL**" deve ser posicionada em "**MANUAL**".

O comando bimanual deve ser operado no painel.

De acordo com a posição da chave seletora "**Cilindro Man. Acima / Baixo**", o cilindro se moverá para cima ou para baixo quando os dois botões forem pressionados simultaneamente (comando bimanual).

Condições para operação automática

Parada de emergência liberada (pressionar o botão de reset, se necessário);

Porta de segurança fechada;

Bomba em funcionamento (botão "Ligar bomba");

Temperatura alvo atingida (indicador "K2" aceso no controlador).

Início do ciclo de operação

As luzes indicadoras: TEMP.OK e SEGURANÇA OK devem estar acesas em verde.

O ciclo automático pode então ser iniciado por meio do comando bimanual.

Instalação

O testador G-86 deve ser ajustado no local de instalação com um nível, nas direções horizontal e vertical. Os ajustes podem ser feitos rosqueando para cima ou para baixo os pés da máquina.

Preparação para a partida

O tanque hidráulico deve ser abastecido com óleo hidráulico, capacidade aproximada de 60 l.



Conecte a alimentação elétrica conforme o diagrama elétrico, documento nº: 38000020470-03. Após a conexão, verifique o sentido de rotação do motor SEW. A pneumática deve ser conectada à unidade de alimentação existente. Pressão necessária: 4–6 bar, equivalente a 58–87 PSI.

