

Descritivo Técnico do Centro de Usinagem Vertical com 2 fusos de fresamento Chiron DZ18W HS

Descritivo Técnico

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL CNC, EQUIPADO COM DOIS FUSOS, MESA DUPLA ROTATIVA E QUATRO EIXOS PROGRAMÁVEIS, COM A FUNÇÃO DE REALIZAR OPERAÇÕES DE USINAGEM EM PEÇAS METÁLICAS, UTILIZADO NA FABRICAÇÃO DE COMPONENTES AUTOMOTIVOS

1. Descritivo da Máquina

O centro de usinagem vertical equipado com dois fusos, com mesa dupla rotativa e quatro eixos programáveis, ideal para a usinagem de componentes automotivos, com Controle por Comando Numérico (CNC).

As peças a serem usinadas são fixadas na mesa da máquina, enquanto as ferramentas de fresamento são montadas nos fusos utilizando cones HSK63. Os fusos podem atingir velocidades de até 20.000 RPM, com avanço de usinagem programável e avanço rápido de posicionamento de 70 m/min.

O equipamento possui capacidade para armazenar até 24 ferramentas, distribuídas em 12 ferramentas por fuso de fresamento. A troca de ferramentas é realizada em apenas 1,9 segundos, garantindo alta eficiência e produtividade.



Figura 01:Frente da máquina



Figura 02: Painel de Controle da máquina



Figura 03: Mesa da máquina com o dispositivo de fixação



Figura 04:Fuso de fresamento

2. Dados Técnicos:

- Série: 18 Series
- Modelo: DZ18W
- Troca de ferramenta: Basket tool changer
- Curso X – Y – Z máx.: 400 – 400 – 425 mm
- Tempo chip-to-chip: 1.9 s
- Número de fusos de fresagem: 2
- Distância entre fusos: 320 mm
- Velocidade do fuso de fresagem: 20,000 rpm
- Torque do fuso de fresagem: 140 Nm
- Cone de ferramenta: HSK-A63
- Número máximo de ferramentas: 2 x 12
- Diâmetro máximo da ferramenta: 65 mm
- Diâmetro máximo com espaço secundário livre: 175 mm
- Comprimento máximo da ferramenta: 220 mm
- Peso máximo da ferramenta: 2.5 kg
- Avanço rápido X - Y - Z máx.: 70 - 70 - 70 m/min
- Aceleração dos eixos X - Y - Z máx.: 10 - 10 - 10 m/s²