

# Características Técnicas

# Fresadora a frio W 2000

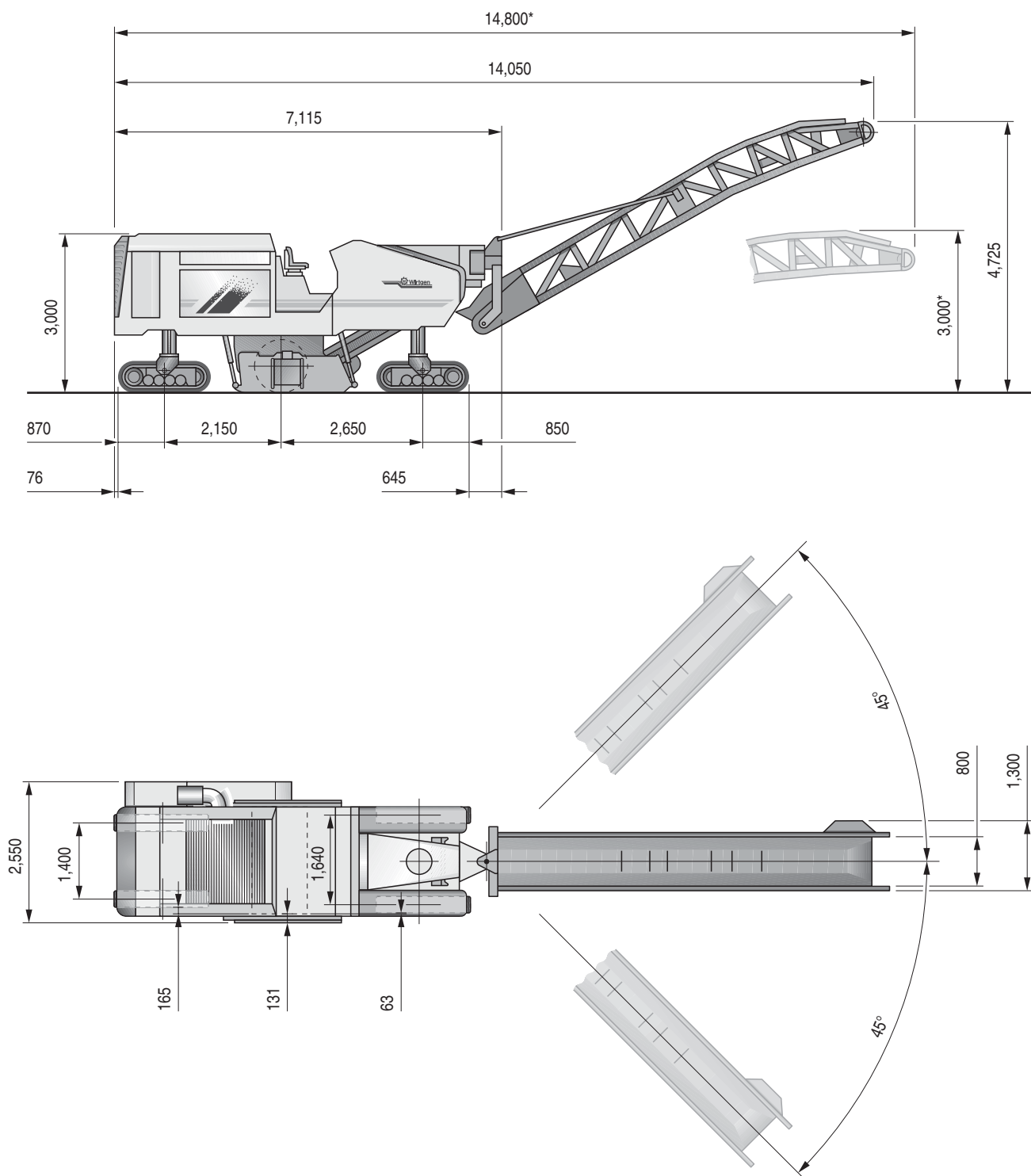


# Características Técnicas

	Fresadora a Frio W 2000
(Largura de Fresagem máxima)	2,000 mm
Profundidade de Fresagem	0 – 320 mm
<b>Tambor Fresador</b>	
Espaçamento entre ferramentas do corte	15 mm
Número de Ferramentas	162
Diâmetro do tambor	980 mm
<b>Motor</b>	
Fabricante	Caterpillar
Tipo	C 15 ATAAC
Refrigeração	Água
Números de cilindros	6
Potência Nominal a 2.100 min	433 kW / 581 HP / 589 PS
Deslocamento	15.21 l
Consumo de combustível a carga total	124 l / h
Consumo de combustível a plena carga	56 l / h
Padrões de emissão	ESTÁGIO 3A DA / USA EPA NÍVEL 3
<b>Sistema elétrico</b>	24 V
<b>Capacidade de enchimento</b>	
Tanque de combustível	1,310 l
Tanque de óleo hidráulico	300 l
Tanque de água	3,430 l
<b>Características de condução</b>	
Velocidade de deslocamento	0 – 84 m / min (0 – 5 km / h)
<b>Sistema rodante</b>	
e esteiras dianteiras e traseiras	1,720 x 300 x 610 mm
<b>Sistema rodante</b>	
Largura da correia do transportador primário	800 mm
Largura da correia do transportador de descarga	800 mm
Capacidade teórica do transportador de ???	330 m³ / h
<b>Dimensões para transporte</b>	
Máquina (L x W x H)	7,200 x 2,585 x 3,000 mm
Carregador - Transportador (L x W x H)	8,550 x 1,370 x 1,300 mm

\*1 = The maximum milling depth may deviate from the value indicated, due to tolerances and wear.

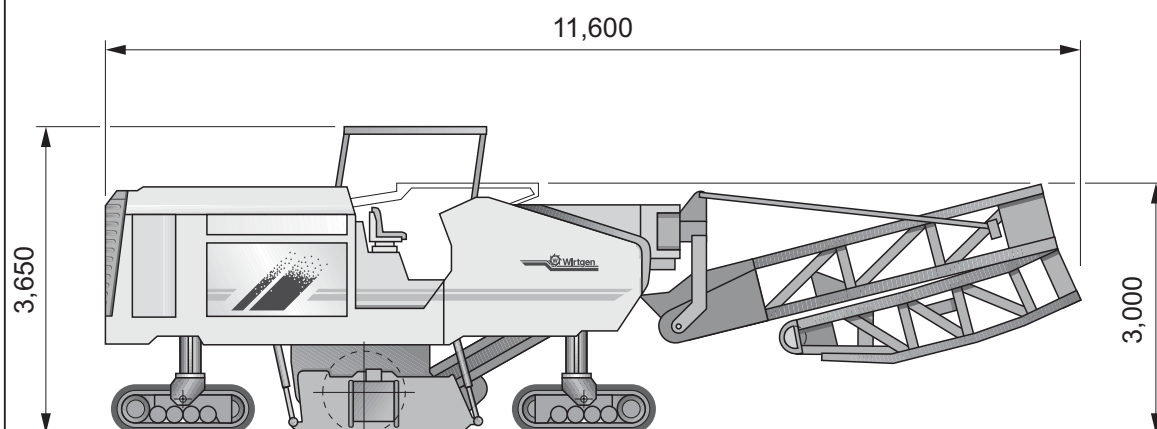
## Dimensões em mm



\*= Dimensões para carga sobre carreta baixa

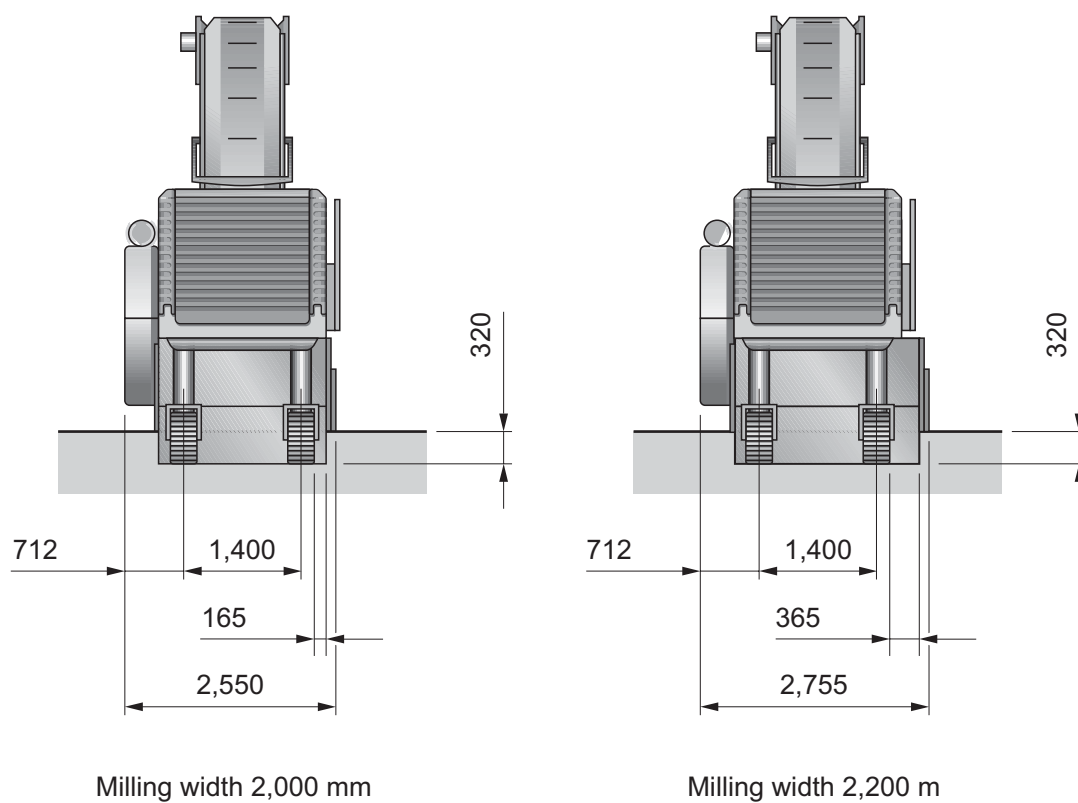
## Optional equipment: canopy and folding conveyor

Dimensions in mm



## Rear view W 2000

Dimensions in mm



## **Máquina fresadora**

Fresadora à frio, para asfalto e concreto. Sistema rodante de quatro esteiras motrizes e direcionais. Rolo fresador acionado mecanicamente. Conjunto carregador-transporta de duas correias, com regulagem de altura de descarga e giro.

### **Estrutura do chassi**

Sólida estrutura soldada, com suportes individuais para cada conjunto e dos tanques integrados de combustível, óleo hidráulico e água. Ótimo posicionamento dos elementos funcionais, com bom acesso para manutenção e reparação.

### **Sistema rodante**

Esteiras moritadas nas colunas verticais de apoio. Ajuste da profundidade de corte através do curso dos cilindros hidráulicos das colunas dianteiras. Posicionamento para trabalhar ou pelo transporte através dos cilindros hidráulicos das colunas traseiras. Sapatas das esteiras revestidas com placas de poliuretano de alta resistência.

### **Tração-transmissão**

Motor hidráulico para o acionamento individual de cada esteira, Bomba hidráulica de vazão variável para os quatro motores hidráulicos. Regulagem progressiva das velocidades de trabalho e deslocamento, de zero a máximo. Bloqueio adicional do sistema diferencial para garantir tração uniforme.

### **Regulagem automática da potência**

Dispositivo eletrônico para controlar as sobrecargas do motor e regular automaticamente as revoluções, para obter sempre o torque máximo do motor no trabalho e deslocamento da máquina.

### **Freios**

Freios de segurança com atuação automática sobre a transmissão hidrostática. Freio adicional de discos múltiplos, com acionamento automático.

### **Rolo fresador**

Rolo fresador com giro contrario ao sentido de deslocamento da máquina. Porta ferramentas aparafusadas nas bases soldadas do rolo fresador. Segmentos laterais para corte vertical reto e limpo. Placas de impacto para

expulsar e transferir o material fresado à correia de recepção do carregador-transportador. Cunha deslizante com grade para reter os tamanhos maiores de material do pavimento. Sistema hidráulico para controlar a altura de trabalho.

### **Troca de ferramentas de corte**

Ampla abertura da tampa-scaper, acionada por cilindros hidráulicos, para facilitar o acesso ao rolo fresador e trocar as ferramentas de corte em pouco tempo.

### **Acionamento do rolo fresador**

Acionamento mecânico do rolo fresador, Transmissão da potência motriz através de embreagem, correatas múltiplas e engrenagem de planetários. Cilindro hidráulico para o tensionamento automático das correias de transmissão.

### **Regulagem da profundidade de corte**

Sistema eletrônico de regulagem da profundidade de fresagem. Apalpamento da referência pelos escudos laterais do rolo fresador ou na superfície do pavimento existente. A unidade de controle eletrônico atua sobre os cilindros hidráulicos das colunas verticais. É possível incorporar também um automatismo pendular para o controle da inclinação transversal (opcional).

### **Aspersão de água**

Instalação de água pressurizada para a eliminação de pó durante a fresagem e reduzir sensivelmente o desgaste das ferramentas de corte. Os bicos de aspersão podem ser facilmente desmontados.

### **Isolamento acústico**

Carenagem com isolamento acústico, para diminuir o nível de ruído e as perturbações a operadores e outras pessoas.

### **Plataforma de comando**

Plataforma ampla, aberta de lado a lado, situada no centro da fresadora. Escada de acesso nas duas laterais. Dois postos de operação, à direita e esquerda do painel de controle.

Projeto ergonômica e assentos confortáveis. A baixa altura da máquina e a perfeita visibilidade do operador favorecem a boa dirigibilidade. Comandos principais dispostos para fácil alcance.

### **Painel de controle**

Horímetro, conta-giro e indicadores de nível de combustível, temperatura do motor, carga da bateria, pressão dos circuitos de comando, pressão do acionamento do carregador-transportador, pressão da transmissão e da contaminação dos filtros.

### **Sistema hidráulico**

Sistema hidráulico para os acionamentos dos motores hidráulicos das esteiras, correias do carregador-transportador, refrigeração de óleo, aspersão de água e dos circuitos de comandos. Bombas acionadas pelo motor diesel através do distribuidor hidráulico. Filtros nos circuitos de alimentação e retorno, Filtro de alta pressão no circuito de comando.

### **Carregador-transportador**

Conjunto carregador-transportador, com duas amplas correias de três lonas e nervuras do tipo espinha de peixe. Primeira correia para transferir o material fresado e segunda correia para descarregar sobre o caminhão. Cilindros hidráulicos para regular a altura e o giro lateral da correia de descarga. Cobertura do conjunto para a eliminação de pó.

### **Instalação elétrica**

Sistema de 24 V, com duas baterias de 12 V. Contato de arranque e parada. Conexão auxiliar, buzina e luzes para trabalhos noturnos.

### **Abastecimento**

Conexões homologadas para acoplar tubos de abastecimento de combustível e água.

### **Segurança para transporte**

Olhais para amarração e içamento da fresadora.

Equipamento	W2000	Série		
Luzes para trabalhos noturnos (desmontáveis)	<input type="radio"/>			
Farol giratório de aviso	<input type="radio"/>			
Jogo de ferramentas	<input type="radio"/>			
Olhais para amarração e içamento	<input type="radio"/>			
Isolamento acústico	<input type="radio"/>			
Plataforma de comando, aberta de lado a lado	<input type="radio"/>			
Direção das quatro escadas	<input type="radio"/>			
Carregador-transportador	<input type="radio"/>			
Nivelamento automático com sensores de ultra som	<input type="radio"/>			
Buzina marcha ré	<input type="radio"/>			
Segurança homologada segundo normas CE	<input type="radio"/>			
5 Interruptores de emergência para parada imediata	<input type="radio"/>			
Motor com 297 kW de potência	<input type="radio"/>			
Correias de 800 mm de largura para material fresado	<input type="radio"/>			
Articulação do carregador-transportador	<input checked="" type="radio"/>			
Velocidade regulável das correias do carreg.-transportador	<input checked="" type="radio"/>			
Elevação hidráulica da correia de recepção e transferência do carregador-transportador	<input checked="" type="radio"/>			
Giro livre do acionamento hidráulico do rolo fresador	<input checked="" type="radio"/>			
Porta-ferramentas aparafusados, de troca rápida	<input checked="" type="radio"/>			
Compressor de ar	<input checked="" type="radio"/>			
Martelo hidráulico para troca de dentes de corte	<input checked="" type="radio"/>			
Toldo de proteção com para-brisas frontal	<input checked="" type="radio"/>			
Elevação hidráulica dos escudos laterais do rolo fresador	<input checked="" type="radio"/>			
Bloqueio hidráulico da tampa-scrapers	<input checked="" type="radio"/>			
Instalação para lavagem com água de alta pressão	<input checked="" type="radio"/>			
Nivelamento longitudinal automático	<input checked="" type="radio"/>			
Regulagem transversal automático	<input checked="" type="radio"/>			
Unidade de controle com sensor de cabo	<input checked="" type="radio"/>			
Válvula adicional traseira de fechamento de água	<input checked="" type="radio"/>			
Reservatório adicional para 1.000 litros de água	<input checked="" type="radio"/>			
Bomba de abastecimento de água, com motor de gasolina	<input checked="" type="radio"/>			
Bomba de abastecimento de água, com bomba hidráulica	<input checked="" type="radio"/>			
Bomba de abastecimento do tanque de combustível	<input checked="" type="radio"/>			
Pintura especial	<input checked="" type="radio"/>			
Suporte da correia de descarga, para apoio no transporte	<input checked="" type="radio"/>			
Rolo fresador com 2.010 mm de largura	<input type="radio"/>			
Rolo frisador com 1.905 mm de largura	<input checked="" type="radio"/>			
Rolo fresador com 1.500 mm de largura	<input checked="" type="radio"/>			
Rolo fresador com 1.320 mm de largura	<input checked="" type="radio"/>			
Rolo fresador com 1.000 mm de largura	<input checked="" type="radio"/>			
Filtro ciclônico de ar	<input checked="" type="radio"/>			